



बनहुगली इन्डस्ट्रीयल एरिया, कोलकाता-700108
ट्रेनिंग हेल्पलाइन : (0) 9330193304 • प्रोडाक्सन हेल्पलाइन : (0) 8585010892
फोन : (033) 25776350 / 0576, 25788769 • फैक्स : (033) 25772494
वेबसाइट : <http://www.msmetoolroomkolkata.com>
ई-मेल : cttc-msme@gov.in; cttc@cal.vsnl.net.in

Bonhooghly Industrial Area, Kolkata - 700108
Training Helpline : (0) 9330193304 • Production Helpline : (0) 8585010892
Ph : (033) 25776350 / 0576, 25788769 • Fax : (033) 25772494
Website : <http://www.msmetoolroomkolkata.com>
E-mail : cttc-msme@gov.in; cttc@cal.vsnl.net.in

 www.facebook.com/cttckolkata

 @MSMETRKOLKATA

Design & Printed by Adunique76

वार्षिक प्रतिवेदन
Annual Report
2017-18

MSME



MINISTRY OF MICRO, SMALL & MEDIUM ENTERPRISES
GOVERNMENT OF INDIA

सेन्ट्रल टूल रूम एन्ड ट्रेनिंग सेन्टर, कोलकाता
Central Tool Room & Training Centre, Kolkata

भारत सरकार की सोसायटी
सूक्ष्म, लघु एवं मध्यम उद्यम मंत्रालय
Government of India Society
Ministry of Micro, Small & Medium Enterprises Govt. of India







सूक्ष्म लघु एवं मध्यम उद्यम
MICRO, SMALL & MEDIUM ENTERPRISES
MSME TOOL ROOM KOLKATA

Take a Step to Mould your Future

वर्ष २०१७ - २०१८ हेतु वार्षिक प्रतिवेदन

विषय-वस्तु

- प्रस्तावना
- उद्देश्य
- उपलब्ध सुविधायें
- प्रस्तावित सेवायें
- निर्मित संपत्तियों का ब्योरा
- भावी योजना
- कर्मचारी स्थिति
- जी सी विवरण
- वार्षिक लेखा

एम. एस.एम. ई. टूल रूम, कोलकाता
(सेट्रल टूल रूम एन्ड ट्रेनिंग सेन्टर)
बनहुगली इन्डस्ट्रीयल एरिया, कोलकाता 700 108

परिचय:

1978 में भारत सरकार और डेनमार्क सरकार के बीच तकनीकी सहयोग कार्यक्रम के तहत केंद्रीय उपकरण कक्ष और प्रशिक्षण केंद्र (सीटीटीसी) कोलकाता की स्थापना की गई थी। अधिक स्वायत्तता प्रदान करने के लिए इस केंद्र को भारत सरकार सोसायटी के रूप में स्थापित किया गया था। इस केंद्र के मामलों का प्रबंधन भारत सरकार द्वारा गठित गवर्निंग काउंसिल के अधीन है। अतिरिक्त सचिव एवं विकास आयुक्त (एमएसएमई), सूक्ष्म, लघु और मध्यम उद्योग मंत्रालय, भारत सरकार सोसायटी के अध्यक्ष और इसकी गवर्निंग काउंसिल के अध्यक्ष हैं।

लक्ष्य :

- प्रेस से संबंधित औजारों, जिम्स, फिक्सचर, डाइज़ और मोल्ड के लिए टूल-मेकरों का प्रशिक्षण
- लघु उद्योगों के प्रतिनिधियों के लिए मुख्य रूप से अल्पकालिक पाठ्यक्रम;
- छोटे और मध्यम आकार के औजारों का निर्माण, जैसे प्रेस टूल्स, जिम्स और फिक्सचर, प्लास्टिक और धातु कास्टिंग के लिए डाइज़ एवं मोल्ड तथा मुख्य रूप से छोटे पैमाने के उद्योगों के लिए स्पेशल परपज़ टूल्स;
- सलाह/परामर्श सेवा तथा डिजाइन सहायता प्रदान करने वाली लघु उद्योग इकाइयों हेतु मुख्य तौर पर औजारों, जिम्स, फिक्सचर्स, डाइज़, मोल्ड तथा आवश्यक पूर्णों के निर्माण के लिये सामान्य सेवा सुविधाएं।
- औजारों, जिम्स, फिक्सचर, डाइज़, मोल्ड इत्यादि हेतु विधि और उपकरणों को मानकीकृत करने के उपायों की संस्तुति;
- टूल रूम/मिनी टूल रूम और ट्रेनिंग सेंटर/सीएडी-सीएएम प्रशिक्षण केंद्र स्थापित करने के लिए परियोजना प्रबंधन सेवाएं प्रदान करना।

सुविधाएं:

एमएसएमई टूल रूम, कोलकाता; टूल्स के निर्माण के लिये और टूल तथा डाई बनाने के क्षेत्र में प्रशिक्षण देने के लिए आधुनिक सुविधाओं से लैस है। उत्पादन सुविधाओं में कम्प्यूटरीकृत न्यूमेरिकल कंट्रोल, मिलिंग मशीन, वायर कट मशीन, ग्राइंडिंग मशीन आदि जैसे अंतर्राष्ट्रीय मानकों की उच्च परिशुद्धता मशीन शामिल हैं। टूल रूम में ऊंचाई गेज, कठोरता परीक्षक, सीएएम, प्रोफाइल प्रोजेक्टर इत्यादि जैसे गुणवत्ता निरीक्षण सुविधाएं भी शामिल हैं। प्रशिक्षण विभाग उच्च गुणवत्ता वाली मशीनों जैसे मिलिंग, लेद, सर्फेस, सिलिंड्रिकल ग्राइंडिंग, ईडीएम के साथ-साथ नवीनतम कार्य स्टेशन और सीएडी/सीएएम सॉफ्टवेयर के साथ सीएडी/सीएएम प्रयोगशालाओं से लैस है।

प्रस्तावित सेवाएं :

टूल रूम की अपनी क्षमताएं हैं और वह निम्नलिखित प्रस्ताव कर सकता है:-

उपकरण उत्पादन :

- प्लास्टिक मोल्ड, प्रेस टूल्स, जिम्स और फिक्सचर्स, गेज़, एक्सट्रूज़न डाइज़, डाइ कास्टिंग डाइज़, फोर्ज़िंग तथा ट्रिमिंग डाइज़।
- गुणवत्तापरक उपकरण और मशीन पूर्णों का उत्पादन।

- नवीनतम तकनीकों के साथ एनसी/सीएनसी और सीएएम का उत्पादन।
- डाइज़ एवं उपकरणों का पुनर्स्थापना, चमकाना तथा रखरखाव।
- उपकरण और प्रारम्भिक उत्पादन का परीक्षण करना।

उपकरण डिजाइन:

- नवीनतम सॉफ्टवेयर और हार्डवेयर के साथ सीएडी/सीएएम का उपयोग करके अवधारणाओं को वास्तविकता रूप देना।
- विभिन्न उद्योगों के लिए आवश्यक मानक के अनुसार डाइज़ और उपकरणों, मोल्ड, जिम्स और फिक्सचर्स, गेज़ का डिजाइन करना।
- बेहतर उत्पाद डिजाइन के लिए उपकरण से संबंधित नयी खोज।
- उद्योगों के लिए रिवर्स इंजीनियरिंग और सीएडी का समर्थन।

प्रशिक्षण:

तेजी से तकनीकी विकास के कारण प्रशिक्षण कार्यक्रमों को अद्यतन और उन्नत करने की आवश्यकता ने केंद्र को सहज परिवर्तन के लिये श्रमशक्ति के प्रशिक्षण व विकास में सामंजस्य स्थापित करने तथा उद्योगों की विस्तृत शृंखला की आवश्यकताओं को ध्यान में रखने हेतु आधुनिक विनिर्माण प्रणाली को अपनाने को प्रेरित किया है।

दीर्घकालिक पाठ्यक्रम:

यांत्रिकी पाठ्यक्रम

4 साल की अवधि का उपकरण और डाइ बनाने में डिप्लोमा (एआईसीटीई अनुमोदित):

टूल एंड डाई मेकिंग कोर्स में डिप्लोमा अखिल भारतीय तकनीकी शिक्षा परिषद-एआईसीटीई द्वारा अनुमोदित है और यह भारत सरकार तथा पश्चिम बंगाल सरकार द्वारा स्वीकृत है जो नौकरी के उद्देश्यों के लिए मैकेनिकल इंजीनियरिंग में डिप्लोमा के बराबर है। प्रत्येक वर्ष इस पाठ्यक्रम के लिए वर्तमान 100 भर्तियां ली जाती हैं। उच्च शिक्षा विभाग, तकनीकी शाखा, पश्चिम बंगाल सरकार द्वारा इंजीनियरिंग डिग्री कॉलेजों में पार्थ प्रवेश के लिए इस केंद्र के टूल एवं डाई मेकिंग कोर्स में डिप्लोमा के पारित प्रशिक्षुओं पर विचार किया गया है। पाठ्यक्रम के दौरान प्रशिक्षु पर्याप्त सैद्धांतिक सहयोग के साथ व्यापक व्यावहारिक प्रशिक्षण से गुजर रहे हैं। भारत और विदेशों में औद्योगिक संस्थानों द्वारा इसके उत्तीर्ण प्रशिक्षुओं को मौका दिया जा रहा है।

टूल इंजीनियरिंग में डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ अनुपालन):

टूल एंड इंजीनियरिंग कोर्स में डिप्लोमा राष्ट्रीय कौशल योग्यता तंत्र (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत अनुमोदित है और इसे कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय (एमएसडीई), भारत सरकार द्वारा भी अनुमोदित किया जाता है जो नौकरी के लिए मैकेनिकल इंजीनियरिंग (3 साल) में डिप्लोमा के समकक्ष है। उन उम्मीदवारों के लिए तीन साल का डिप्लोमा कोर्स उपलब्ध है, जिन्होंने विज्ञान में 10 + 2/ किसी भी विषय में स्नातक पास किया है और कम से कम 17 वर्ष का है। कोर्स पूरा हो जाने पर प्रशिक्षुगण सीएनसी टर्निंग प्रोग्रामिंग, सीएनसी मशीनिंग इत्यादि में एक अच्छा हुनर हासिल करने में सक्षम हो जाएंगे।

यांत्रिक टूल रूम में प्रमाणपत्र पाठ्यक्रम (एनएसक्यूएफ अनुपालन):

यांत्रिक टूल रूम में सर्टिफिकेट कोर्स राष्ट्रीय कौशल योग्यता तंत्र (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत अनुमोदित है और इसे कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय (एमएसडीई), भारत सरकार द्वारा भी अनुमोदित किया जाता है। दो साल का सर्टिफिकेट कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने 10 वीं कक्षा उत्तीर्ण की है। कोर्स पूरा करने पर प्रशिक्षण सीएनसी प्रोग्रामिंग ऐंड मशीनिंग और टूल एंड डाई मेकिंग इत्यादि में बेहतर हुनर हासिल करने में सक्षम हो जाएंगे।

कंप्यूटर एडेड इंजीनियरिंग में पोस्ट डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ अनुपालन):

कंप्यूटर एडेड इंजीनियरिंग में पोस्ट डिप्लोमा कोर्स राष्ट्रीय कौशल योग्यता तंत्र (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत अनुमोदित है और इसे कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, सरकार द्वारा भी अनुमोदित किया जाता है। एक साल का डिप्लोमा कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास मैकेनिकल/ऑटोमोबाइल/प्रोडक्शन/इंडस्ट्रियल/इलेक्ट्रिकल/रोबोटिक्स इंजीनियरिंग में डिप्लोमा है। कोर्स पूरा करने पर प्रशिक्षण ऑटोकैड, क्रेओ, हाइपरमेश, यूनिग्राफिक्स, मोल्डेक्स, ऐनसिस आदि का उपयोग कर कंप्यूटर एडेड डिजाइन और ड्राइंग में कौशल हासिल करने में सक्षम हो जाएंगे।

टूल डिजाइन और कैड कैम (एनएसक्यूएफ अनुपालन) में एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स:

उपकरण डिजाइन और कैड कैम में एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स राष्ट्रीय कौशल योग्यता तंत्र (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत अनुमोदित है और इसे कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा भी अनुमोदित किया जाता है। एक साल का एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने आईटीआई (मशीनिनिस्ट/टर्नर/बेंच फिटर/टूल एंड डाई मेकर, ड्राफ्ट्समैन मैकेनिकल या समतुल्य) पास की है। कोर्स पूरा करने पर प्रशिक्षण सीएनसी प्रोग्रामिंग और मशीनिंग, टूल एंड डाई मेकिंग, यूनिग्राफिक्स और कैशिया सॉफ्टवेयर, विनिर्माण प्रक्रिया, योजना और गुणवत्ता नियंत्रण इत्यादि का उपयोग कर कंप्यूटर एडेड डिजाइनिंग में हुनरमंदी हासिल करने में सक्षम हो जाएंगे।

टूल एवं डाई निर्माण (एनएसक्यूएफ अनुपालन) में एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स :

टूल एवं डाई निर्माण में एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स को राष्ट्रीय कौशल योग्यता तंत्र (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत अनुमोदित किया गया है और इसे कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा भी अनुमोदित किया गया है। एक वर्ष एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने आईटीआई (मशीनिनिस्ट/टर्नर/बेंच फिटर/टूल एंड डाई मेकर या समतुल्य) पास की है। कोर्स पूरा करने पर यूनिग्राफिक्स एवं डेलकैम सॉफ्टवेयर, निर्माण प्रक्रिया, योजना व गुणवत्ता नियंत्रण इत्यादि का उपयोग कर प्रशिक्षण सीएनसी प्रोग्रामिंग और यांत्रिकी, टूल एवं डाई मेकिंग, कंप्यूटर एडेड डिजाइनिंग में एक अच्छा कौशल हासिल करने में सक्षम हो जाएंगे।

यंत्र संचालन में सर्टिफिकेट कोर्स (एनएसक्यूएफ अनुपालन):

एमएसडीई, भारत सरकार द्वारा अनुमोदित एनएसक्यूएफ अनुपालन के तहत यंत्र संचालन में एक साल का प्रमाणपत्र पाठ्यक्रम उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जो 8 वीं पास हंड और न्यूनतम 15 वर्ष की आयु में हैं। प्रशिक्षण पूरा होने पर, उम्मीदवार मशीन के परिचालन कार्यों को समझने में सक्षम होंगे जैसे नौकरी के लिए खराद, मिलिंग, ब्राइडिंग जैसे मशीनों को संचालित करने के लिए कौशल हासिल करने में सक्षम हो पायेंगे।

टूल एवं डाई निर्माण में पोस्ट डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ अनुपालन) :

टूल एवं डाई निर्माण करने में पोस्ट डिप्लोमा कोर्स राष्ट्रीय कौशल योग्यता तंत्र (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत अनुमोदित है और इसे कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा भी अनुमोदित किया जाता है। एक साल का डिप्लोमा कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास मैकेनिकल इंजीनियरिंग या समकक्ष में डिप्लोमा है। कोर्स को पूरा करने पर प्रशिक्षण सीएनसी प्रोग्रामिंग और मशीनिंग, टूल एंड डाई मेकिंग, यूनिग्राफिक्स, मास्टर कैम और डेलकैम सॉफ्टवेयर, विनिर्माण प्रक्रिया, योजना और गुणवत्ता नियंत्रण इत्यादि का उपयोग कर कंप्यूटर एडेड डिजाइनिंग में एक अच्छा कौशल हासिल करने में सक्षम हो जाएंगे।

थर्मल पावर टेक्नोलॉजी कोर्स:

थर्मल पावर टेक्नोलॉजी (पीजीपीटीपीटी) में स्नातकोत्तर कार्यक्रम:

जिंदल इंस्टीट्यूट ऑफ पावर टेक्नोलॉजी (जेआईपीटी) के सहयोग से एक वर्ष की लंबी अवधि के लिये मैकेनिकल कोर्स। 1 जुलाई, 2018 को 30 वर्ष से ज्यादा के न हुए हों उन उम्मीदवारों के लिये उपर वर्णित कोर्स के प्रवेश के लिये बीई/बीटेक में न्यूनतम 60% अंकों और 10वीं 12वीं में 50% अंकों के साथ मैकेनिकल/इलेक्ट्रिकल/ईईई/इलेक्ट्रानिक्स/कंट्रोल एवं इंस्ट्रुमेंटेशन इंजीनियरिंग में एक मान्यता प्राप्त संस्थान से पूर्णकालिक 4 वर्ष बीई/बीटेक की डिग्री होना आवश्यक है। इस कोर्स में पावर प्लांट परिचय और अभिज्ञता, विवरण एवं अनुरक्षण, संचालन, प्रदर्शन, दक्षता और निगरानी, पावर सुधार और विनियमन, नियंत्रण यंत्रीकरण, रखरखाव योजना और लागत नियंत्रण, पावर सेक्टर में आईटी और गैस इंसुलेटेड सबस्टेशन इत्यादि मौजूद हैं। पीजीपीटीपीटी कोर्स में असाधारण रूप से उत्साहजनक अनुक्रिया आयी है और कई पावर कंपनियां वर्षों से कैम्पस रिक्रूटमेंट के माध्यम से उद्योग द्वारा तैयार प्रशिक्षित मानव शक्ति की भर्ती करते आ रही है। इस कोर्स के सफलतापूर्वक समाप्ति के बाद हमारे छात्रों को कैम्पस साक्षात्कार के माध्यम से अग्रणी बिजली कंपनियों में रखा जाएगा। यह कोर्स नौसिखियों के साथ-साथ अभ्यासरत इंजीनियरों दोनों के लिए समान रूप से फायदेमंद है।

थर्मल पावर टेक्नोलॉजी (पीजीपीटीपीटी) में पोस्ट डिप्लोमा प्रोग्राम:

जिंदल इंस्टीट्यूट ऑफ पावर टेक्नोलॉजी (जेआईपीटी) के सहयोग से

एक वर्ष की लम्बी अवधि के लिये मैकेनिकल कोर्स। 1 जुलाई, 2018 को 28 वर्ष से ज्यादा के न हुए हों उन उम्मीदवारों के लिये उपर वर्णित कोर्स के प्रवेश के लिये 10वीं/12वीं में न्यूनतम 45% अंक और डिप्लोमा में 50% अंकों के साथ मैकेनिकल/इलेक्ट्रिकल/ईईई/इलेक्ट्रॉनिक्स/कंट्रोल एवं इंस्ट्रुमेंटेशन इंजीनियरिंग तथा टूल एवं ड्राई मेकिंग (डीटीडीएम) में एक मान्यता प्राप्त संस्थान से पूर्णकालिक 3 वर्ष का डिप्लोमा होना आवश्यक है। इस कोर्स में इलेक्ट्रिकल और मैकेनिकल इंजीनियरों के लिये ब्रिज कोर्स, जनरल पावर प्लांट परिचय और उद्योग सुरक्षा, पावर प्लांट विवरण, योजना विवरण एवं अनुरक्षण, संचालन, प्रदर्शन, दक्षता और निगरानी, रसायन विज्ञान और पर्यावरण प्रबंधन, पावर प्लांट रसायन विज्ञान इत्यादि मौजूद हैं। पीडीपीटीपीटी कोर्स में असाधारण रूप से उत्साहजनक अनुक्रिया है और कई पावर कंपनियों ने वर्षों से कैम्पस भर्ती के माध्यम से इंस्ट्रुटी द्वारा तैयार प्रशिक्षित मानव शक्ति की भर्ती की है। इस कोर्स के सफल समापन के बाद हमारे छात्रों को कैम्पस साक्षात्कार के माध्यम से अग्रणी बिजली कंपनियों में रखा जाएगा। यह कोर्स नीसिखियों के साथ-साथ अभ्यासरत इंजीनियरों दोनों के लिए समान रूप से फायदेमंद है।

संयोजित मशीनिनिस्ट (एस.टी.बी.टी. से संबद्ध):

एस.टी.बी.टी. परिषद, पश्चिम बंगाल सरकार के अंतर्गत संबद्ध यंत्र संचालन में एक साल का सर्टिफिकेट कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जो कक्षा 10 वीं या समकक्ष पास हैं। सामान्य अभ्यर्थी के लिए अधिकतम आयु सीमा- 22 वर्ष और अनुसूचित जाति/अनुसूचित जनजाति- 24 वर्ष। प्रशिक्षण पूरा होने पर, उम्मीदवार मशीन के परिचालन कार्यों को समझने में सक्षम होंगे जैसे खराद, मिलिंग, ग्राइंडिंग और नौकरी के लिए उन मशीनों को संचालित करने के लिए कौशल हासिल करने में सक्षम भी होंगे।

कैड/कैम पाठ्यक्रम

टूल डिजाइन और कैड कैम में पोस्ट डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ अनुपालन):

टूल डिजाइन और कैड/कैम में पोस्ट डिप्लोमा कोर्स राष्ट्रीय कौशल योग्यता तंत्र (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत अनुमोदित है और इसे कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा भी अनुमोदित किया जाता है। एक साल का डिप्लोमा कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास मैकेनिकल इंजीनियरिंग या समकक्ष में डिप्लोमा है। कोर्स पूरा करने पर प्रशिक्षण सीएनसी प्रोग्रामिंग और मशीनिंग, टूल एवं ड्राई डिजाइनिंग और मेकिंग, यूनियनफिक्स कैम, मास्टर कैम और एडवांस कैम सॉफ्टवेयर, प्रोडक्शन प्लानिंग, प्रोसेस और क्वालिटी कंट्रोल इत्यादि का उपयोग करके कंप्यूटर एडेड डिजाइनिंग में एक अच्छा कौशल हासिल करने में सक्षम हो जाएंगे।

कैड/कैम में पोस्ट डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ अनुपालन) :

कंप्यूटर एडेड डिजाइनिंग/कंप्यूटर एडेड मैनुफैक्चरिंग में पोस्ट डिप्लोमा कोर्स राष्ट्रीय कौशल योग्यता तंत्र (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत अनुमोदित है और इसे कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा भी अनुमोदित किया जाता है। एक वर्षीय पोस्ट डिप्लोमा कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास मैकेनिकल,

प्रोडक्शन, टूल एंड ड्राई मेकिंग / ऑटोमोबाइल या समकक्ष में डिप्लोमा या डिग्री है। पाठ्यक्रम सफलतापूर्वक पूरा करने पर, अभ्यर्थी को उत्पाद को डिजाइन करने और प्रोग्राम निर्माण प्रक्रिया विशेष रूप से, सीएनसी मशीनिंग दोनों में दक्षता हासिल होगी। कैम सॉफ्टवेयर सीएडी सॉफ्टवेयर में बनाए गए मॉडल और असेंबली का उपयोग टूल पाथ को इजाद करने के लिए करता है जो मशीनों को ड्राइव करता है जो डिजाइन को भौतिक भागों में बदल देता है।

सीएनसी पाठ्यक्रम

एडवांस मशीनिंग में प्रमाणपत्र पाठ्यक्रम (एनएसक्यूएफ अनुपालन):

एमएसडीई, भारत सरकार द्वारा अनुमोदित एनएसक्यूएफ अनुपालन के तहत अग्रिम मशीनिंग में डेढ़ वर्षीय सर्टिफिकेट कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जो 10 वीं और 12 वीं कक्षा और आईटीआई पास हैं। प्रशिक्षण पूरा होने पर, अभ्यर्थी सीएनसी खराद, मिलिंग की तरह परंपरागत एवं गैर-परंपरागत दोनों मशीनों के परिचालन क्रिया को समझने में सक्षम होंगे और नौकरी के लिए उन मशीनों के ड्राइंग, प्रोग्रामिंग तथा उन्हें संचालित करने में दक्षता हासिल करेंगे।

सीएनसी प्रोग्रामिंग तकनीक और प्रथाओं में अग्रिम डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ अनुपालन):

सीएनसी प्रोग्रामिंग टेक्नीक्स एवं प्रैक्टिसेज़ में एडवांस डिप्लोमा कोर्स राष्ट्रीय कौशल योग्यता तंत्र (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत अनुमोदित है और इसे कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा भी अनुमोदित किया जाता है। एक वर्षीय एडवांस डिप्लोमा कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास मैकेनिकल/प्रोडक्शन/टूल डिजाइन/मोल्ड मेकिंग/ऑटोमोबाइल में डिप्लोमा हासिल है। कोर्स पूरा करने पर ऑटोकाड, सीएनसी प्रोग्रामिंग, यूनियनफिक्स और मास्टर कैम इत्यादि का उपयोग करके एक अच्छा कौशल ड्राफ्टिंग, मोल्डिंग और प्रोग्रामिंग हासिल करने में प्रशिक्षण सक्षम हो पाएंगे।

सीएनसी मशीनिंग में अग्रिम प्रमाणपत्र पाठ्यक्रम (एनएसक्यूएफ अनुपालन):

एमएसडीई, भारत सरकार द्वारा अनुमोदित एनएसक्यूएफ अनुपालन के अंतर्गत सीएनसी मशीनिंग में एक साल का प्रमाणपत्र पाठ्यक्रम उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जो मशीनिनिस्ट/बेंच फिटर/टूल एंड ड्राई मेकर/टर्नर या समकक्ष में) आईटीआई पूरा कर चुके हैं। प्रशिक्षण पूरा होने के बाद प्रशिक्षण सीएनसी प्रोग्रामिंग और मशीनिंग, कंप्यूटर एडेड डिजाइनिंग में मास्टर कैम और एडवांस कैम और क्वालिटी मैनेजमेंट का उपयोग कर दक्षता हासिल कर सकेंगे।

सीएनसी टर्निंग और मिलिंग में प्रमाणपत्र पाठ्यक्रम (एनएसक्यूएफ अनुपालन):

एनएसक्यूएफ के तहत सीएनसी टर्निंग एंड मिलिंग में एक साल का सर्टिफिकेट कोर्स

एमएसडीई, भारत सरकार द्वारा अनुमोदित अनुपालन उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जो 10 वीं कक्षा या समकक्ष पूरा कर चुके हैं और जिनकी उम्र 15 से 40 वर्ष की आयु सीमा के बीच हो। प्रशिक्षण पूरा

होने के बाद प्रशिक्षु सीएनसी प्रोग्रामिंग और मशीनिंग, ऑटोकाड और मास्टर कैम आदि का उपयोग कर कंप्यूटर एडेड डिजाइनिंग में कौशल हासिल करने में सक्षम होंगे।

गैर मैकेनिकल पाठ्यक्रम

मेकट्रॉनिक्स में पोस्ट डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ अनुपालन) :

कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा अनुमोदित राष्ट्रीय कौशल योग्यता तंत्र (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत मेकट्रॉनिक्स में पोस्ट डिप्लोमा कोर्स। एक वर्षीय पोस्ट डिप्लोमा कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास मैकेनिकल/प्रोडक्शन/इलेक्ट्रॉनिक्स/इलेक्ट्रिकल/इंस्ट्रुमेंटेशन इंजीनियरिंग या समकक्ष में डिप्लोमा है। पाठ्यक्रम पूरा करने पर प्रशिक्षुगण को मेकट्रॉनिक्स सिस्टम, हाइड्रोलिक और न्यूमेटिक्स, पीएलसी और इसकी समस्या निवारण इत्यादि का उपयोग कर औद्योगिक स्वचालन तकनीकों में एक बढ़िया कौशल हासिल करने में सक्षम हो जाएंगे।

मशीन रखरखाव में एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स (एनएसक्यूएफ अनुपालन):

कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा अनुमोदित राष्ट्रीय कौशल योग्यता तंत्र (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन में मशीन रखरखाव में अग्रिम प्रमाणपत्र पाठ्यक्रम। एक वर्ष एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स उन इच्छुक उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने फिटर/इलेक्ट्रीशियन में आईटीआई पूरा किया है। प्रशिक्षुगण पाठ्यक्रम को पूरा करने के बाद मेकट्रॉनिक्स सिस्टम, हाइड्रोलिक और न्यूमेटिक्स, पीएलसी और इसकी समस्या निवारण इत्यादि का उपयोग कर औद्योगिक स्वचालन तकनीकों में एक अच्छा कौशल हासिल करने में सक्षम हो सकेंगे।

औद्योगिक स्वचालन और रोबोटिक्स में पोस्ट डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ अनुपालन):

कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, सरकार द्वारा अनुमोदित राष्ट्रीय कौशल योग्यता फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत औद्योगिक स्वचालन और रोबोटिक्स में पोस्ट डिप्लोमा पाठ्यक्रम। भारत की। एक वर्षीय पोस्ट डिप्लोमा कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास मैकेनिकल / प्रोडक्शन / इलेक्ट्रॉनिक्स / इलेक्ट्रिकल / इंस्ट्रुमेंटेशन इंजीनियरिंग या समकक्ष में डिप्लोमा और डिग्री है। पाठ्यक्रम के पूरा होने पर उम्मीदवार स्वचालन और रोबोटिक्स के सिद्धांतों को समझने में सक्षम होंगे और औद्योगिक स्वचालन तकनीकों, रोबोटिक्स और स्वचालन प्रणाली, ड्राइव, हाइड्रोलिक और न्यूमेटिक्स, पीएलसी और इसके समस्या निवारण और अद्यतन आदि में भी एक अच्छा कौशल हासिल कर पाएंगे।

मध्यम अवधि पाठ्यक्रम:

मैकेनिकल पाठ्यक्रम

टूल डिजाइन में मास्टर सर्टिफिकेट कोर्स (एनएसक्यूएफ अनुपालन): कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा अनुमोदित राष्ट्रीय कौशल योग्यता तंत्र (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत टूल डिजाइन में मास्टर सर्टिफिकेट कोर्स। छह महीने का मास्टर सर्टिफिकेट कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास मैकेनिकल

इंजीनियरिंग या समकक्ष में डिप्लोमा या डिग्री है। प्रशिक्षण पूरा होने के बाद प्रशिक्षु आधुनिक सीएडी/सीएएम/सीएई प्रौद्योगिकी में एक अच्छा कौशल हासिल करने में सक्षम हो सकेंगे।

मशीनिंग में सर्टिफिकेट कोर्स (एनएसक्यूएफ अनुपालन):

एनएसडीई, भारत सरकार द्वारा अनुमोदित एनएसक्यूएफ अनुपालन के तहत मशीनिंग में छह महीने का प्रमाणपत्र पाठ्यक्रम उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जो फिटर या समकक्ष में आईटीआई पूरा कर चुके हैं। प्रशिक्षण पूरा होने पर, अभ्यर्थी कंप्यूटर फंडामेंटल, प्रोडक्शन टेक्नोलॉजी और ऑटोकैड इत्यादि का उपयोग कर कंप्यूटर एडेड डिजाइन में कौशल हासिल कर पाएंगे।

सीएडी/सीएएम पाठ्यक्रम

कैड-कैम में मास्टर सर्टिफिकेट (एनएसक्यूएफ अनुपालन) :

एनएसडीई, भारत सरकार द्वारा अनुमोदित राष्ट्रीय कौशल योग्यता तंत्र (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत कंप्यूटर एडेड डिजाइनिंग और कंप्यूटर एडेड निर्माण में मास्टर सर्टिफिकेट कोर्स। छह महीने के मास्टर सर्टिफिकेट कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास मैकेनिकल इंजीनियरिंग या समकक्ष में डिप्लोमा या डिग्री है। पाठ्यक्रम सफलतापूर्वक पूरा किये जाने के बाद, अभ्यर्थी उत्पाद को डिजाइन करने और प्रोग्राम निर्माण प्रक्रियाओं दोनों का इस्तेमाल कर, विशेष रूप से सीएनसी मशीनिंग और प्रोग्रामिंग, कैड, कैम, सीएई, डेलकैम, सीआरओ पैरामेट्रिक और कैशिया इत्यादि में दक्षता हासिल करने में सफलता प्राप्त हो जाएगी।

स्ट्रक्चरल डिजाइन एंड एनालिसिस में एडवांस डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ अनुपालन) :-

एनएसडीई, भारत सरकार द्वारा अनुमोदित राष्ट्रीय कौशल योग्यता तंत्र (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत स्ट्रक्चरल डिजाइन एंड एनालिसिस में छह महीने का एडवांस सर्टिफिकेट कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास सिविल इंजीनियरिंग में डिप्लोमा है। प्रशिक्षण पूरा होने के बाद प्रशिक्षु ऑटोकैड, स्टाएड प्रो, और एडोब फोटोशाप इत्यादि का उपयोग कर सिविल में आधुनिक कैड/सीएई प्रौद्योगिकी में कौशल हासिल करने में सक्षम होंगे।

सीएनसी पाठ्यक्रम

सीएनसी टेक्नोलॉजी में मास्टर सर्टिफिकेट कोर्स (एनएसक्यूएफ अनुपालन):

एनएसडीई, भारत सरकार द्वारा अनुमोदित एनएसक्यूएफ अनुपालन के तहत सीएनसी टेक्नोलॉजी में छह महीने का सर्टिफिकेट कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास मैकेनिकल/प्रोडक्शन/ऑटोमोबाइल इंजीनियरिंग या समकक्ष में डिप्लोमा है। प्रशिक्षण पूरा होने के बाद प्रशिक्षु सीएनसी प्रोग्रामिंग और मशीनिंग, एडवांसड कैम सॉफ्टवेयर, विनिर्माण प्रक्रिया और योजना और गुणवत्ता प्रबंधन आदि का उपयोग कर कंप्यूटर एडेड डिजाइनिंग और विनिर्माण में कौशल हासिल करने में सक्षम होंगे।

सीएनसी मिलिंग में प्रमाणपत्र पाठ्यक्रम (एनएसक्यूएफ अनुपालन) :

एनएसडीई, भारत सरकार द्वारा अनुमोदित एनएसक्यूएफ अनुपालन के तहत सीएनसी मिलिंग में छह महीने का प्रमाणपत्र पाठ्यक्रम उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जो 10 वीं कक्षा या समकक्ष पास कर चुके हैं और उनकी न्यूनतम आयु 15 वर्ष हो। प्रशिक्षण पूरा होने के बाद प्रशिक्षु सीएनसी मिलिंग प्रोग्रामिंग और सीएनसी मशीनिंग और कार्यशाला प्रौद्योगिकी आदि में कौशल हासिल करने में सक्षम होंगे।

सीएनसी टर्निंग में प्रमाणपत्र पाठ्यक्रम (एनएसक्यूएफ अनुपालन):
एमएसडीई भारत सरकार द्वारा अनुमोदित एनएसक्यूएफ अनुपालन के तहत सीएनसी टर्निंग में छह महीने का सर्टिफिकेट कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जो 10 वीं कक्षा या समकक्ष पास किये हों और जो न्यूनतम 15 वर्ष की आयु के हैं। प्रशिक्षण पूरा होने के बाद प्रशिक्षु सीएनसी टर्निंग प्रोग्रामिंग और सीएनसी मशीनिंग और कार्यशाला प्रौद्योगिकी आदि में कौशल हासिल करने में सक्षम होंगे।

गैर-मैकेनिकल पाठ्यक्रम

मेक्ट्रोनिक्स में मास्टर सर्टिफिकेट (एनएसक्यूएफ अनुपालन):

कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा अनुमोदित राष्ट्रीय कौशल योग्यता तंत्र (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत मेक्ट्रोनिक्स में मास्टर सर्टिफिकेट कोर्स। छह महीने के मास्टर सर्टिफिकेट कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास मैकेनिकल इंजीनियरिंग या समकक्ष में डिप्लोमा है। पाठ्यक्रम पूरा करने पर प्रशिक्षुओं को मेक्ट्रोनिक्स सिस्टम, हाइड्रोलिक और न्यूमेटिक्स, पीएलसी और इसकी समस्या निवारण आदि का उपयोग कर औद्योगिक स्वचालन तकनीकों और सिद्धांतों में एक अच्छा कौशल हासिल करने में सक्षम हो सकने का मौका मिलेगा।

मशीन रखरखाव और स्वचालन में अग्रिम डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ अनुपालन) :

कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा अनुमोदित राष्ट्रीय कौशल योग्यता तंत्र (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत मशीन रखरखाव और स्वचालन में अग्रिम डिप्लोमा। छह महीने एडवांस डिप्लोमा कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने इलेक्ट्रिकल/इंस्ट्रुमेंटेशन इंजीनियरिंग या समकक्ष में डिप्लोमा पूरा किया है। पाठ्यक्रम पूरा करने पर प्रशिक्षुगण मशीन ऑपरेशन और रखरखाव, विद्युत हाईवोल्टेज तर्क नियंत्रण, विद्युत मशीनें, हाइड्रोलिक और न्यूमेटिक्स, पीएलसी, एससीएडीए, एचएमआई, टीआईए-पोर्टल और ऑटोकाड-इलेक्ट्रिकल इत्यादि में एक अच्छा कौशल हासिल करने में सक्षम हो जाएंगे।

स्वचालन और प्रक्रिया नियंत्रण में मास्टर सर्टिफिकेट (एनएसक्यूएफ अनुपालन) :

कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय भारत सरकार द्वारा अनुमोदित राष्ट्रीय कौशल योग्यता तंत्र (एनएसक्यूएफ) के अनुपालन के तहत स्वचालन और प्रक्रिया नियंत्रण में मास्टर सर्टिफिकेट कोर्स। छह महीने के मास्टर सर्टिफिकेट कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिनके पास विद्युत/इंस्ट्रुमेंटेशन/इलेक्ट्रॉनिक्स इंजीनियरिंग या समकक्ष में डिग्री है। पाठ्यक्रम के पूरा होने पर उम्मीदवार स्वचालन तकनीकों और रोबोटिक्स के सिद्धांतों को लागू करने में सक्षम होंगे और मशीन ऑपरेशन और रखरखाव, विद्युत हाईवोल्टेज तर्क नियंत्रण, विद्युत मशीनें और परिधीय, हाइड्रोलिक और न्यूमेटिक्स, एम्बेडेड सिस्टम, एससीएडीए, एचएमआई टीआईए-पोर्टल, पीसीएस -7, लैब व्यू और ऑटोकाड-इलेक्ट्रिकल इत्यादि में भी एक अच्छा कौशल हासिल कर पाएंगे।

कंप्यूटर हाईवोल्टेज और नेटवर्क प्रबंधन में अग्रिम डिप्लोमा (एनएसक्यूएफ अनुपालन) :

एमएसडीई, भारत सरकार द्वारा अनुमोदित एनएसक्यूएफ अनुपालन के

तहत कंप्यूटर हाईवोल्टेज और नेटवर्क प्रबंधन में छह महीने का एडवांस डिप्लोमा उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने किसी भी इंजीनियरिंग अनुशासन में बीएससी / डिग्री / डिप्लोमा पूरा कर लिया है। प्रशिक्षण के पूरा होने पर प्रशिक्षु कंप्यूटरों के वर्गीकरण, पहचान, एसेम्बल करने और समस्या निवारण करने में सक्षम होंगे, विभिन्न सर्वरों और राउटर कॉन्फिगरेशन, सुरक्षा के साथ स्विच, लिनक्स प्रबंधन, अप ग्रेडेशन और रखरखाव इत्यादि के माध्यम से नेटवर्क संचार स्थापित करने में सक्षम होंगे।

एडवांस एंबेडेड टेक्नोलॉजी (एनएसक्यूएफ अनुपालन):

एमएसडीई, भारत सरकार द्वारा अनुमोदित एनएसक्यूएफ अनुपालन के तहत एम्बेडेड प्रौद्योगिकी में छह महीने का एडवांस कोर्स उन उम्मीदवारों के लिए उपलब्ध है जिन्होंने इलेक्ट्रिकल/इलेक्ट्रॉनिक्स/कंप्यूटर/बायोमेट्रिकल/आईटी/इंस्ट्रुमेंटेशन या बीएससी/एमएससी में अथवा आईटी/इलेक्ट्रॉनिक्स/भौतिकी में डिग्री/डिप्लोमा पूरा किया है। प्रशिक्षण के पूरा होने पर प्रशिक्षु एंबेडेड सी/सी ++, रास्पबेरी पीआई, वीएलएसआई डिजाइन, पीसीबी डिजाइन, पीआईसी माइक्रोकंट्रोलर और एआरएम-एडवांस आरआईएससी मशीन इत्यादि का उपयोग करके प्रोग्रामिंग और डिजाइनिंग में कौशल हासिल करने में सक्षम होंगे।

शॉर्ट टर्म कोर्स

- अपने कौशल और ज्ञान को उन्नत करने के लिए विभिन्न उद्योगों से वर्कमैन, क्राफ्ट्समैन और इंजीनियरों के लिए लघु अवधि प्रशिक्षण।
- सूक्ष्म, लघु और मध्यम स्केल सेक्टरों, इंडस्ट्रियों, संस्थानों और फ्रेश डिग्री, डिप्लोमा और आईटीआई धारक व्यक्तियों के लिए आवश्यकतानुसार प्रायोजित/टेलर निर्मित तकनीकी प्रशिक्षण कार्यक्रम।
- कैड/कैम, सीएनसी प्रौद्योगिकी आदि में अनुकूलित प्रशिक्षण कार्यक्रम जैसे क्रेओ, यूनिवर्सिफिक्स (एनएक्स), मास्टर कैम, ऑटोकैड इत्यादि।

निम्नलिखित शॉर्ट-टर्म कोर्स की अवधि आयोजित की जाती है:
मैकेनिकल पाठ्यक्रम

- 1) सीएनसी वायर ईडीएम
- 2) औद्योगिक प्रशिक्षण
- 3) 3 डी प्रिंटिंग और 3 डी स्कैनिंग
कैड/कैम पाठ्यक्रम
- 4) ऑटोकैड 2015
- 5) ठोस निर्माण
- 6) क्रेजो 2.0
- 7) कैशिया वी 6
- 8) एनसिस 15
- 9) डेलकैम 2015
सिविल पाठ्यक्रम
- 10) स्टाड प्रो 8 आई
- 11) 3 डी मैक्स
- 12) ऑटो कैड सिविल 2015
- 13) रेबिट आर्केटेक्सचर
- 14) टोटल स्टेशन सर्वे
- 15) डिजिटल ग्लोबल प्रोसेसिंग सर्वे
- 16) डिजिटल लेवेल सर्वे

सीएनसी पाठ्यक्रम

- 17) सीएनसी मशीनिंग प्रैक्टिस
- 18) सीएनसी मिलिंग पर प्रोग्रामिंग व मशीनिंग प्रैक्टिस
- 19) सीएनसी टर्निंग पर प्रोग्रामिंग और मशीनिंग प्रैक्टिस
- 20) सीएनसी मशीनिंग

कंसल्टेंसी

एक बेहद पेशेवर विंग को गुणवत्ता डिजाइन और उत्पादकता के लिए टूल डिजाइन, विनिर्माण और नवाचारों के क्षेत्र में विशेष रूप से एमएसएमई को सहायता करनी है।

- आधुनिक उत्पादन प्रौद्योगिकी का परिचय
- गुणवत्ता नियंत्रण और उपकरण तथा उत्पादों का परीक्षण
- अंतर्राष्ट्रीय मानक के अनुसार आधुनिक उपकरण डिजाइन का मार्गदर्शन
- मशीनी जीवन को बढ़ावा देने को सुनिश्चित करने के लिए उपकरणों के लिए सामग्री का चयन

गैर-मैकेनिकल पाठ्यक्रम

- 21) मेटलैब और सिमुलिक
- 22) लैब व्यू
- 23) एडवांस नेटवर्किंग
- 24) कोर जावा
- 25) कोर पायथन
- 26) ओरेकल (एसक्यूएल)
- 27) ओरेकल (पीएल / एसक्यूएल)
- 28) औद्योगिक स्वचालन (पीएलसी)
- 29) पर्यवेक्षी नियंत्रण और डेटा अधिग्रहण (एससीएडीए)
- 30) ऑटो कैड इलेक्ट्रिकल (ई-कैड)
- 31) बहुत बड़े पैमाने पर एकीकरण डिजाइन (वीएलएसआई)
- 32) अंतः स्थापित प्रणाली
- 33) रोबोटिक्स
- 34) कंप्यूटर हार्डवेयर रखरखाव और नेटवर्किंग
- 35) हाइड्रोलिक और न्यूमेटिक्स
- 36) ऑटो कैड इलेक्ट्रिकल
- 37) सिस्को प्रमाणित नेटवर्क एसोशियेट (सीसीएनए)
- 38) औद्योगिक स्वचालन और रखरखाव में प्रमाणपत्र पाठ्यक्रम
(सीसीआईएम)
- 39) टैबलेट, मोबाइल फोन और टीवी मरम्मत और सर्विसिंग
- 40) एयर कंडीशनर और घरेलू उपकरण मरम्मत और सर्विसिंग

विवरण	वर्ष				
	13-14	14-15	15-16	16-17	17-18
आयोजित प्रशिक्षण पाठ्यक्रमों की संख्या					
दीर्घकालिक पाठ्यक्रम	9	7	4	4	8
मध्यम अवधि - पाठ्यक्रम	5	9	13	13	17
शॉर्ट-टर्म कोर्स	154	135	162	220	221
प्रशिक्षित पेशेवरों की संख्या					
दीर्घकालिक पाठ्यक्रम	976	921	882	807	1316
मध्यम अवधि - पाठ्यक्रम	366	1432	1262	1293	1201
शॉर्ट-टर्म कोर्स	3740	6290	5343	5704	5242
कुल:	5082	8643	7487	7804	7759
एससी उन्मीदवार	1133	2710	2258	3013	2886
एसटी उन्मीदवार	203	349	406	632	716
महिला उन्मीदवार	216	549	601	586	825
पीएच उन्मीदवार	11	5	4	11	6
अल्पसंख्यक	81	242	257	332	356
इकाइयों की सहायता की					
एमएसएमई	941	690	789	732	1195
अन्य	443	777	685	730	753
कुल:	1384	1467	1474	1462	1948

कोर्स आयोजित की गयी की संख्या	कुछ नहीं प्रशिक्षित हुए प्रशिक्षुओं की संख्या	कुछ नहीं
-------------------------------	---	----------

वित्तीय प्रदर्शन:

(लाख में)

विवरण	वर्ष				
	13-14	14-15	15-16	16-17	17-18
राजस्व उत्पन्न	754.88	1211.77	910.19	1063.48	1259.42
राजस्व व्यय	734.36	920.87	863.56	851.24	933.33
नकद अधिशेष	20.52	290.90	46.63	212.24	326.09
वसूली अनुपात (%)	102.79	131.59	105.40	124.93	134.94

महत्वपूर्ण उपलब्धि

- अंतिम वर्ष (बी-टेक) - इंजीनियरिंग और प्रबंधन संस्थानों के मैकेनिकल इंजीनियरिंग के छात्रों ने हमारे सीएनसी वायर कट मशीन का उपयोग करके सफलतापूर्वक अपना शोध कार्य किया है। इस प्रकार का विश्लेषण विभिन्न मानको और सामग्रियों का उपयोग करके काम करता है और उनके आउटपुट विश्लेषण हमारे केंद्र में पहली बार होता है।
- केंद्र ने रक्षा हथियारों को बनाने में उपयोग किए जाने वाले पूर्णों की विभिन्न स्थिति और गहराई की जांच करने के लिए गन और शेल फैक्ट्री, काशीपुर, कोलकाता में अच्छी संख्या में महत्वपूर्ण गेजों को सफलतापूर्वक डिजाइन, निर्माण और आपूर्ति की है। गेज टूल स्टील सामग्री से बने होते हैं। विनिर्माण के लिए अपनाई गई उच्च स्थितिगत सटीकता सीएनसी/सीएएम प्रौद्योगिकी को बनाए रखने के लिए निरीक्षण के लिए सीएएम भी इस्तेमाल किया जाता है।
- हमारे एमसीसीएपीसी छात्रों ने घरेलू और कार्यालय क्षेत्रों में अवांछित गतिविधियों को रोकने के लिए स्वचालित सुरक्षा प्रणाली पर परियोजना की है। उनमें से कुछ इस तरह हैं:
ए) अग्नि धुआं सचेतक प्रणाली
बी) शोरगुल सचेतक प्रणाली
सी) तापमान नियंत्रण प्रणाली
डी) किसी विशेष क्षेत्र में प्रवेश करने या मौजूद व्यक्तियों की संख्या (हेड गिनती)।
- केंद्र ने अपने ग्राहक मैसर्स स्टोन इंडिया प्राइवेट लिमिटेड के लिये सफलतापूर्वक मशीनिंग कार्य किया है। मशीनिंग कार्यों में तीन विशेष एल्यूमीनियम मिश्र धातु लपेटी हुई प्लेटें मौजूद होती हैं। तीन प्लेटें सामने, मध्य और दुर्लभ तथा साथ ही कुल मिलाकर आकार 1050 मिमी 700 मिमी 35/20 मिमी की होती है। इसमें ड्रिलिंग, रीमिंग, प्रोफाइल मशीनिंग इत्यादि जैसे विभिन्न ऑपरेटर हैं। मशीनिंग पूरी तरह से सीएनसी मशीन द्वारा तीन प्लेटों के रूप में पूरी की जाती है, जिन्हें असेंबली और अंतर-परिवर्तनशीलता उद्देश्य के संबंध में स्थितिपरक और आयामी दोनों की आवश्यकता होती है। इसका उपयोग इलेक्ट्रिक लोको शॉटिंग इंजन के सिस्टम कंट्रोल पैनल को तोड़ने में किया जाता है।
- मैट लैब और एडवांस नेटवर्किंग प्रशिक्षण के क्षेत्र में इंजीनियरिंग छात्रों की बढ़ती मांग को पूरा करने के लिए इस केंद्र ने मैट लैब और अग्रिम नेटवर्किंग पर नए अल्पकालिक पाठ्यक्रम शुरू कर दिए हैं। पहला बैच पहले ही शुरू हो चुका है और प्रतिक्रिया भी अच्छी है।
- केंद्र ने एरियल बम के विभिन्न पूर्णों के निरीक्षण के लिए मैसर्स ओएफडीसी, दमदम को विभिन्न प्रकार के गेजों के निर्माण और आपूर्ति की है। गेज के ज्यामितीय और स्थितिपरक आयामी सहनशीलता बहुत उच्च सटीकता के साथ है और कठोरता को बनाए रखने के लिए भी आवश्यक है। ये गेज वैक्यूम गर्मी उपचार, सटीक बेलनाकार पीसने, जिग पीसने और सीएनसी मशीनिंग के उपयोग से निर्मित होते हैं।
- केंद्र ने अपने ग्राहक मैसर्स आईआईईएसटी शिवपुर के लिये मशीनिंग कार्य सफलतापूर्वक पूर्ण किया है, मसलन अनुसंधान कार्य के लिए विभिन्न आकार के सिरमिक सामग्री हेतु परियोजना कार्य। इन मशीनों की सामग्री माइक्रोवेव आवृत्ति में रेडिएटर के लिए और माइक्रोवेव फ्रीक्वेंसी रेंज में एंटीना बनाने के लिए भी प्रयोग की जाएगी।
- छात्रों की प्रतिक्रिया और आवश्यकता के आधार पर हमने जावा और पायथन पर प्रशिक्षण कार्यक्रम शुरू कर दिया है। पहला बैच पहले ही शुरू हो चुका है और प्रतिक्रिया भी अच्छी है। यह उम्मीद की जाती है कि हम इस क्षेत्र से अच्छी कमाई कर सकेंगे।
- केंद्र ने एरियल बम के विभिन्न हिस्सों के निरीक्षण के लिए मैसर्स ओएफडीसी दमदम को विभिन्न प्रकार के गेजों का निर्माण और आपूर्ति की है, गेज के ज्यामितीय और स्थितीय आयामी सहनशीलता बहुत उच्च सटीकता के साथ हैं और कठोरता को बनाए रखने के लिए भी आवश्यक हैं। ये गेज वैक्यूम गर्मी उपचार, सटीक बेलनाकार पीसने, जिग पीसने और सीएनसी मशीनिंग के उपयोग से निर्मित होते हैं।
- केंद्र ने चौथी एक्सिस सीएनसी मिलिंग मशीन के उपयोग से मैसर्स कृष्णा इलेक्ट्रिकल्स, हावड़ा के लिए सिलिंड्रिकल कैम भी बनाया है। यह एक संवर्धन कार्य है और यह कैम मशीन का एक हिस्सा है।

11. उच्च सटीकता के साथ सीएनसी वायर ईडीएम मशीन द्वारा 3 पीडीआर बाँडी ब्रिज छोर मोटाई 187 एमएम की महत्वपूर्ण और जटिल हॉलो कैबिटी प्रोफाइल की मशीनिंग। इस बाँडी ब्रिज में कई अन्य घटकों को फिट करने के लिए उच्च सटीकता की आवश्यकता है। यह भारतीय नौसेना द्वारा उपयोग की जाने वाली सेलिंग गन का हिस्सा है।
12. मैसर्स घोष फैब्रिकेटर के लिये : वायर ईडीएम मशीनिंग द्वारा उच्चमान के खरापन के साथ विशेष प्रोफाइल की मशीनिंग को सफलतापूर्वक ग्राह्य और हासिल किया गया। परीक्षण सही है।
13. बीएसडीएम योजना के अधीन बिहार महादलित विकास मिशन (बीएमवीएम), एक वर्ष के एनएसक्यूएफ अनुपालन पाठ्यक्रम के लिए 240 छात्रों की मर्ती के लिए एमओयू पर हस्ताक्षर किया गया है।
14. कलकत्ता के रोटरी क्लब ने समाज के पिछड़े और कमजोर वर्ग के छात्रों के प्रशिक्षण के लिए समझौता किया और 31 छात्रों ने पहले से ही एक वर्षीय एनएसक्यूएफ सीएनसी मशीनिंग कोर्स के लिए नामांकन करा रखा है।
15. उच्च मान के साथ वीएमसी मशीन द्वारा ओडी-385 मिमी. आईडी -260 मिमी. लम्बाई-130 मिमी. के बाहरी व्यास में बहुत जटिल मशीन दासनगर प्रिसिजन ग्राहकों हेतु इस कार्य में विभिन्न अन्य अवयवों के साथ फिटिंग के लिये आवश्यक है।
16. मैसर्स घोष फैब्रिकेटर्स के लिये : वीएमसी द्वारा उच्च मान के साथ सूक्ष्म छिद्रवाली मशीनिंग, यह धातु और इस्पात फैक्टरी, ईशापुर के लिए क्रॉलर चैन में उपयोग किए जाने वाले टीए क्लैंप के लिए यह छोड़ी जा रही है।
17. सेंट्रल इलेक्ट्रिसिटी अथॉरिटी, ऊर्जा मंत्रालय, भारत सरकार, रायगढ़, छत्तीसगढ़ द्वारा अनुमोदित ज़िदल इंस्टीट्यूट ऑफ पावर टेक्नोलॉजी के साथ पीजीपी सशक्तिकरण प्रौद्योगिकी शुरु की गई है।
18. प्रशिक्षण कार्यक्रम के संबंध में उच्च अधिकारियों के साथ चर्चा की गई जो उनके साथ संयुक्त रूप से आयोजित की जा सकती हैं और प्रशिक्षण पूरा होने के बाद ज़िदल पावर प्लांट समेत धर्मल पावर प्लांट्स में नियुक्ति की जाएगी।
19. केंद्र ने सफलतापूर्वक उत्पादन लाइन में शीट धातुओं के छेदने और छांटने के लिए मैसर्स दासनगर प्रिसिजन इंजीनियरिंग (पी) लिमिटेड, दासनगर, हावड़ा को रिक्रॉयलिंग मशीन के विभिन्न हिस्सों का निर्माण और आपूर्ति की है। कैड सॉफ्टवेयर की सहायता से 2 डी ड्राइंग से किए गए कैड मॉडल के सभी हिस्से निर्मित तथा कैम सॉफ्टवेयर की सहायता से कैड मॉडल से एनसी प्रोग्राम निर्मित है। सीएनसी मिलिंग मशीन के उपयोग से निर्मित सभी भाग और उत्पन्न एनसी प्रोग्राम के मार्फत मशीन चलती है। पार्ट्स महत्वपूर्ण और जटिल प्रोफाइल हैं और अन्य पूजों के साथ उपकरण के लिए निकट आयामी विशुद्धता बनाए रखने की आवश्यकता है। ग्राहकों ने कार्यों का निरीक्षण किया और फिर स्वीकार भी कर लिया।
20. केंद्र ने मैसर्स राइफल फैक्ट्री ईशापुर को 9 मिमी पिस्तौल के बाँडी कम्पोनेंट के लिये फिक्स्चर्स (प्रथम सेट अप और दूसरा सेट सीएनसी मशीनिंग फिक्स्चर) का सफलतापूर्वक निर्माण और आपूर्ति की है। इन फिक्स्चरों का उपयोग सीएनसी मशीनिंग सेंटर में पिस्तौल भागों के निर्माण के लिए किया जाएगा। ये फिक्स्चर आयामी गुणवत्ता के संबंध में महत्वपूर्ण हैं क्योंकि निर्मित घटक रक्षा मद हैं और इसमें अंतर-परिवर्तनशीलता के लिए निकट सहनशीलता बनाए रखने की आवश्यकता है।
21. बीएसडीएम (बिहार कौशल विकास मिशन) के अंतर्गत वीएमवीएम के मार्फत कौशल विकास कार्यक्रम के प्रथम बैच बिहार के चार केंद्रों में कोलकाता के सीटीटीसी, के महाप्रबंधक तथा वरिष्ठ प्रबंधक द्वारा लिखित परीक्षा और साक्षात्कार संविधा के बाद अब तैयार है। पहला बैच 2 नवंबर 2017 से शुरू होने को है।
22. डीडीयू-जीकेवाई की अगली बैच शुरु।
23. केंद्र ने अपने ग्राहक एम/एस ऑर्डिनेंस फैक्ट्री, तिरुचिरापल्ली के लिए एसॉल्ट राइफल के रिसीवर कवर के भाग के लिए अच्छी संख्या में प्रेस टूल्स की सफलतापूर्वक डिजाइन व निर्माण किया है। इस घटक का इस्तेमाल रक्षा क्षेत्र में किया जा रहा है। 1) ब्लैकिंग टूल 2) प्रथम बेडिंग टूल 3) दूसरा बेडिंग टूल 4) तीसरा बेडिंग टूल प्रेस टूल्स हैं। सभी टूल्स कैड सिस्टम की मदद से डिजाइन किए गए हैं और कैम सॉफ्टवेयर द्वारा प्रोग्राम किए गए सीएनसी मशीनों की मदद से निर्मित हैं। रिसीवर कवर का घटक, घटक के विनीमय क्षमता के दृष्टिकोण से एक महत्वपूर्ण मानदण्ड है जो आयामी और सटीक अवस्थिति दोनों के लिये बहुत ही महत्वपूर्ण मद है।
24. केंद्र ने अपने ग्राहक मैसर्स सेरातिज़िट इंडिया प्राइवेट लिमिटेड कोलकाता के कार्बाइड आवेषण की मशीनिंग कार्य को भी पूर्ण किया है जो एक काटने के उपकरण के रूप में इस्तेमाल किया जाएगा। इन कार्बाइड आवेषणों में एक विशेष प्रोफाइल होता है और प्रोफाइल आयामी रूप से महत्वपूर्ण होता है क्योंकि काम के आयाम इस प्रोफाइल पर निर्भर करता है। इन आवेषणों की मशीनिंग सीएनसी वायर कट मशीन द्वारा की गई थी और अंतिम निरीक्षण सीएमएम और प्रोफाइल प्रोजेक्टर की मदद से किया गया था।

25. बिहार के बीएमवीएम छात्रों के पहले दो बैचों (47 एनओएस) पहले ही सीएसटीसी के साथ दशरथ मांझी कौशल्या विकाश योजना, 2017 के तहत शुरू हो चुके हैं। उद्घाटन 24-11-2017 को किया गया है।
26. रोटी क्लब कोलकाता द्वारा छात्रों का पहला बैच 1 दिसंबर, 2017 से शुरू होना है।
27. सीटीटीसी, कोलकाता ने हाल ही में गुरुग्राम में बीएसडीएम द्वारा शुरू की गई भर्ती - ट्रेन- तैनाती (आरटीडी) मॉड्यूल में भाग लिया और इस परियोजना के साथ भी शामिल होने की प्रक्रिया में है।
28. केंद्र ने अपने ग्राहक धातु और इस्पात कारखाना, ईशापुर के लिये लेबोरिन्स होल्डरों हेतु फोर्जिंग डाइ के मशीनिंग एवं हिट ट्रीटमेंट कार्य को पूरा किया है। कैड सॉफ्टवेयर की सहायता से ग्राहक द्वारा आपूर्ति की गयी 2 डी ड्राइंग से विकसित 3 डी क्रिटिकल और कम्प्लेक्स मॉडल। डाइज़ की मशीनिंग के लिए उत्पन्न सीएनसी कार्यक्रम कैम सॉफ्टवेयर की मदद से बनाया जाता है। डाइज़ संसाधित एनसी डेटा के साथ मशीन किया गया था। मशीनिंग के बाद सीएमएम द्वारा डाइज़ का निरीक्षण किया गया और एक विशेष कठोरता के लिए तापमान को नियंत्रित किया गया और ग्राहक को आपूर्ति की गई और अब ग्राहक संतुष्ट है।
29. केंद्र ने कोलकाता के मैसर्स जॉय इंजीनियरिंग द्वारा आपूर्ति किए गए कैम प्रोफाइल नमूने के लिए रिवर्स इंजीनियरिंग किया है। सीएमएम की मदद से किए गए सीएमएम प्रोफाइल का मापन और सीएमएम द्वारा उत्पन्न डेटा का उपयोग सीएडी सॉफ्टवेयर द्वारा 3 डी मॉडल पीढ़ी के लिए किया जाता है। यह 3 डी कैड मॉडल सीएनसी मिलिंग मशीन में कैम प्रोफाइल बनाने के लिए प्रयोग किया जाता है।
30. जी.एम के साथ वरिष्ठ प्रबंधक ने फील्ड गन फैक्ट्री, कानपुर, छोटा हथियार कारखाना, कानपुर तथा एलआईएमसीओ, कानपुर का दौरा किया तथा गेज, फॉर्जिंग टूल, प्रेस टूल्स, विभिन्न उपकरणों के लिए मोल्डों के निर्माण तथा संग्रहित मर्दों के लिए ड्राइंग के संबंध में उनसे जीएम तथा अन्य वरिष्ठ अधिकारियों से चर्चा की। दौरा से वापसी के उपरांत, सभी संस्थानों को उनके विचार तथा आदेश के लिए बजट का कोटेशन भेजा गया। अब रु. 30 लाख का ट्रायल आर्डर प्राप्त हो चुके हैं तथा कार्य प्रगति पर है।
31. दुर्गापुर स्टील प्लांट (डीएसपी) की रेलवे व्हील मशीनिंग शॉप का बनावट के ब्लैम्पिंग एवं रोटेटींग अनुक्रमण के लिये एक नये डिजाइन फ्रिक्सचर द्वारा नवीकरण तथा रेलवे के समाप्त व्हील परियोजना का अधिग्रहण कर लिया गया तथा डिजाइन सीटीटीसी डिजाइन सेंटर में तैयार किया गया। इसके सफल कार्यान्वयन के बाद दुकान के उत्पादकता स्तर में चार गुणा वृद्धि होगी।
- 32.
33. केंद्र ने अपने ग्राहक मैसर्स ओएफडीसी दमदम के लिये फिन असेंबली का निर्माण और आपूर्ति की है। ये शीट धातु के घटक होते हैं जिनमें दो भाग होते हैं, एक बायां हाथ और दूसरा दाहिना हाथ होता है। इन घटकों के निर्माण के लिए हमने सीएनसी प्रौद्योगिकी और वैक्यूम गर्मी उपचार प्रक्रिया का उपयोग कर एक खाली उपकरण और दो बनाने के उपकरण विकसित किए हैं। बाएं हाथ और दाएं हाथ के घटकों के निर्माण के बाद, आर्गन वेल्डिंग और सीम वेल्डिंग द्वारा किए गए असेंबली कार्य। रक्षा क्षेत्र में एरियल बम बनाने के लिए इन फिन असेंबली घटकों का उपयोग किया जा रहा है।
34. केंद्र ने ग्राहकों की ओर से गन के विभिन्न घटकों की जांच के लिए अपने ग्राहक मैसर्स गन और शैल फैक्ट्री, काशीपुर को विभिन्न परिशुद्धता गेज का निर्माण और आपूर्ति की है। इन गेजों को सीएनसी प्रौद्योगिकी, वैक्यूम गर्मी उपचार प्रक्रिया और सटीक सर्फेस ग्राइंडिंग, सिलिंड्रिकल ग्राइंडिंग और जिग ग्राइंडिंग की प्रक्रियाओं की सहायता से निर्मित किया गया था। इन गेजों के लिए आयामी खरापन और स्थितीय खरापन बहुत महत्वपूर्ण हैं। अंत में, सीएमएम द्वारा गेज का निरीक्षण किया गया।
35. मास्टर सर्टिफिकेट कोर्स इन ऑटोमेशन एंड प्रोसेस कंट्रोल (एमसीसीपीसी) तथा एडवांस डिप्लोमा इन मैशिन मेंटिनेंस एंड ऑटोमेशन (एडीएमएमए) पाठ्यक्रम के छात्रों ने ग्रीन हाउस ऑटोमेशन पर एक प्रोजेक्ट बनाया है। छात्रों ने हमारे पीएलसी 57-300 और पर्यवेक्षी नियंत्रण और डेटा अधिग्रहण (एससीएडीए) प्रयोगशाला सुविधाओं का उपयोग करके इस परियोजना को सफल बना दिया।

ग्रीन हाउस स्वचालन के कार्य:

ए) सांयल म्वायस्वर सेंसर का उपयोग करके मिट्टी की आवश्यकता के आधार पर पौधों में पानी का छिड़काव।

बी) तापमान सेंसर का उपयोग करके ग्रीन हाउस के अंदर तापमान नियंत्रण।

गर्म वायुमंडलीय स्थिति के मामले में, निकास पंखा चालू है और ठंडे वातावरण के मामले में; ग्रीन हाउस के अंदर गर्म हवा चलायी जाती है। इस प्रकार ग्रीन हाउस में एक निश्चित तापमान बनाए रखा जाता है।

36. केंद्र ने अपने ग्राहक मैसर्स जीई पावर इंडिया लिमिटेड, दुर्गापुर के लिए कैम प्रोग्रामिंग और सीएनसी मशीन की मदद से नोजल पर 3 डी प्रोफाइल मशीनिंग काम किया है। मशीनिंग के बाद कैम द्वारा नोजल प्रोफाइल की जांच की जाती है। इलेक्ट्रिकल पावर जनरेशन के लिए इन ट्यूबों का उपयोग वाटर ट्यूब बॉयलर में किया जाता है।

37. केंद्र ने अपने ग्राहक मैसर्स सेरातिजिट इंडिया प्राइवेट लिमिटेड के लिए सिरेमिक सामग्रियों पर गंभीर बहु नाली प्रोफाइल मशीनिंग कार्य भी किया है जिसे एक कटिंग टूल इंस्टॉल के रूप में इस्तेमाल किया जाएगा। सीएनसी वायर कट मशीन और सीएमएम द्वारा किए गए माप द्वारा मशीनिंग की जाती है। चूंकि इन आवेष्टकों का उत्पादन कार्य की मशीनिंग के लिए किया जाएगा, इसलिए काम के की आयामी खरापन बहुत महत्वपूर्ण हैं।

38. स्पिंट एजी वायर ईडीएम अनुपलब्ध इलेक्ट्रॉनिक कार्ड और सेवा समर्थन नहीं होने के कारण लंबे समय तक टूटने के कगार था। सीटीटीसी इंजीनियरिंग और उत्पादन टीम (श्रीमान बर्मन, श्री मिहिर दास और श्री वी. राजन) ने इनपुट कार्ड के इनकमिंग गेट लॉजिक के इन-हाऊस में संशोधन किया और मशीन को पूरी तरह से परिचालित कर दिया। इसे बहुत ही विश्वसनीय कार्य माना जा रहा है।

39. भारतीय अभियंता संस्थान, भारत के महानिदेशक के दौरे के बाद, संयुक्त पाठ्यक्रम कार्य विकास के प्रस्ताव को ढूंढा गया और इसके लिए प्रस्ताव को आईआईटी द्वारा डीसी एमएसएमई को भेजे जाने का प्रस्ताव है।

40. 15 मार्च से शुरू होने वाले छात्रों के प्रशिक्षण हेतु 21 फरवरी को बिहार अर्बन इन्फ्रास्ट्रक्चर डेवलपमेंट डिपार्टमेंट के तहत डीडीयू अंत्योदय योजना के मार्फत किशनगंज नगर पालिका के साथ समझौता ज्ञापन पर हस्ताक्षर किए गए हैं।

41. केंद्र ने अपने ग्राहक, मैसर्स ऑर्डनैन्स फैक्ट्री (ओडीएफसी) दमदम के लिये विभिन्न प्रकार के गेजों का निर्माण और आपूर्ति की है। ये सभी गेज स्थितीय और ज्यामितीय दोनों के लिए आयामी खरापन के संबंध में बहुत महत्वपूर्ण हैं।

मुख्य रूप से सीएनसी प्रौद्योगिकी और बैक्यूम हीट ट्रीटमेंट प्रक्रिया का उपयोग इन गेजों के निर्माण के लिए किया जाता है जिनका उपयोग रक्षा घटक विनिर्माण/मशीनिंग की जांच के लिए किया जाता है।

42. रेलवे व्हील प्रस्ताव की मशीनिंग के लिए स्वचालन परियोजना दुर्गापुर स्टील प्लांट (सेल) को सौंपी गई है।

43. बिहार शहरी बुनियादी ढांचा विकास विभाग के तहत 1 अप्रैल से शुरू होने वाले छात्रों के प्रशिक्षण के लिए बिहार शहरी आधारभूत संरचना विकास विभाग के तहत डीडीयू-अंत्योदय योजना के मार्फत बिहार के अररिया के साथ समझौता ज्ञापन पर हस्ताक्षर किए जा रहे हैं।

44. कौशल विकास प्रशिक्षण कार्यक्रम के लिए उत्तरी कलकत्ता पॉलिटेक्निक कॉलेज के साथ समझौता ज्ञापन पर हस्ताक्षर किए गए हैं।

45. कौशल विकास के लिए संयुक्त प्रशिक्षण हेतु जिनदल पावर इंडस्ट्रीज के साथ भी समझौता ज्ञापन पर हस्ताक्षर किए गए हैं।

46. जेआईएस कॉलेज ऑफ इंजीनियरिंग ने औद्योगिक प्रशिक्षण के क्षेत्र में अपने छात्रों को हमारी सर्वोत्तम प्रशिक्षण सेवाओं के लिए प्रशिक्षण विभाग को प्रमाण पत्र दिया है।

नीचे दिए गए विवरणों के अनुसार निम्नलिखित अदालतों के मामलों का निपटारा किया गया है:

2016-17

केस नं.	पक्षों का नाम	विषय वस्तु
2012 का ओए 482	पीवीवी प्रसाद राव बनाम यूनियन ऑफ इंडिया	सर्विस मैटर - सेवा से हटाना
सि 488/08	आरपीएफसी, टीटागढ़ बनाम जीएम, सीटीटीसी	भविष्य निधि मामला- निर्देश आदेश का अनुपालन नहीं
उप नं 350 /01892 /2015	श्रीमती रीता बर्मन बनाम सीटीटीसी, कोलकाता	सर्विस मैटर - दयालु नियुक्ति के लिए दावा

2017-18

केस नं.	पक्षों का नाम	विषय वस्तु
कुछ नहीं	कुछ नहीं	कुछ नहीं

नीचे दिए गए विवरणों के अनुसार निम्नलिखित मामलों का निपटारा किया गया है:-

2016-17

आरटीआई आवेदनकर्ता के नाम	आवेदक की पत्र संख्या व तिथि	विषय वस्तु
मिस्टर ज्ञानेंद्र तिवारी	नहीं है दिनांक 10.03.2016	डीटीडीएम उत्तर से संबंधित मामला
मि. अशोक पाल भारद्वाज	नहीं है दिनांक 04.08.2016	सेवा से संबंधित मामला
मि. अशोक पाल भारद्वाज	नहीं है दिनांक 28.10.2016	सेवा से संबंधित मामला
मिस्टर हितेश शर्मा	नहीं है दिनांक 05.12.2016	डीटीडीएम उत्तर से संबंधित मामला

2017-18

आरटीआई आवेदनकर्ता के नाम	आवेदक की पत्र संख्या व तिथि	विषय वस्तु
मि. तपन धर	नहीं है तिथि 10.04.2017	सेवा संबंधित मामला
मि. ऋषि अग्रवाल	नहीं है तिथि 26.07.2017	वित्त संबंधित मामला
श्रीमती रचना संतोष	डीएम/संदर्भ/633/13-सितंबर-17	एफिलियेशन संबंधित मामला
मि. दीपक कुमार	127687 दिनांक 20.03.2018	मध्यस्थता संबंधित मामला

योजना निधि का उपयोग

(छ. छप डरजही)

क्रमांक	विवरण	2015-16	2016-17	2017-18
(i)	अव्ययित राशि सामने लाया गया	0.00	0.00	0.00
(ii)	वर्ष के दौरान प्राप्त राशि	441.88	0.00	346.84
(iii)	वर्ष के दौरान व्यवहृत राशि	441.88	0.00	346.84
(iv)	अव्ययित राशि आगे बढ़ाया गया	0.00	0.00	0.00

मविष्य की योजना

मूलभूत क्षमता

- एमएसएमई टूल रूम की मूलभूत क्षमता स्थानीय उद्योगों के लिए प्रशिक्षण और उत्पादन पर केंद्रित होगी।
- * 3 डी प्रिंटिंग प्रणाली के माध्यम से बनावटी और कृत्रिम अंगों के निर्माण के लिए उत्कृष्टता केंद्र बनाना।
- * एमएसएमई - टूल रूम कोलकाता के माध्यम से शिक्षा पूरा करने के लिए विभिन्न राज्य निकायों, आईटीआई और डिप्लोमा कॉलेजों के साथ सहयोगी तकनीकी प्रशिक्षण में अभिनव रणनीति।
- * इंजीनियरिंग कॉलेजों के साथ अनुसंधान एवं विकास पहल के साथ अधिक एकीकरण, जो पहले ही शुरू हो चुका है और प्रक्रिया व उत्पाद के लिए पेटेंट विकसित कर रहा है।
- * एनएसक्यूएफ अनुपालन हेतु अधिक उच्च मांग तकनीकी पाठ्यक्रम और कार्य शामिल करने के लिए, छात्रों के लिए नियुक्ति बिंदु से निश्चित मूल्य वृद्धि हेतु लागू किया जाना।
- * टीसीएसपी द्वारा निर्धारित दिशानिर्देशों के अनुसार जीईएसआईपी में अधिक भागीदारी करने के लिए।

डिजाइन और विनिर्माण में सहायता सेवाएं :

- * कार्यात्मक और रणनीतिक स्तर के लिए, आरआर और परामर्श के माध्यम से उच्च कौशलता लिये और स्फूर्त जनशक्ति के साथ मौजूदा जनशक्ति (सेवानिवृत्ति के बाद) को संशोधित करना।
- * प्रशिक्षण और उत्पादन राजस्व की उच्च पीढ़ी के लिए बुनियादी ढांचे और उपकरणों (इसका हिस्सा पहले से ही टीसीएसपी द्वारा संबोधित किया गया है) का पुनरुद्धार।
- * राज्य के पिछड़े क्षेत्रों में एमएसएमई-डीआई कोलकाता के साथ सीएफसी और क्लस्टर विकास में बड़ी भागीदारी।

कर्मचारियों की स्थिति

इन तिथियों तक कर्मचारियों की स्थिति	ग्रुप ए		ग्रुप बी		ग्रुप सी		कुल	
	टेक	नॉन टेक	टेक	नॉन टेक	टेक	नॉन टेक	टेक	नॉन टेक
31.03.2017	9	1	5	1	22	9	36	11
31.03.2018	9	1	5	1	22	6	36	8
31.03.2019 (Anticipated)	10	1	7	3	28	10	45	14
Number of SC/ST/OBC official								
31.03.2017	एससी	3	2	6	11			
	एसटी	-	-	-	-			
	ओबीसी	2	-	1	3			
31.03.2018	एससी	3	2	6	11			
	एसटी	-	-	-	-			
	ओबीसी	2	-	1	3			

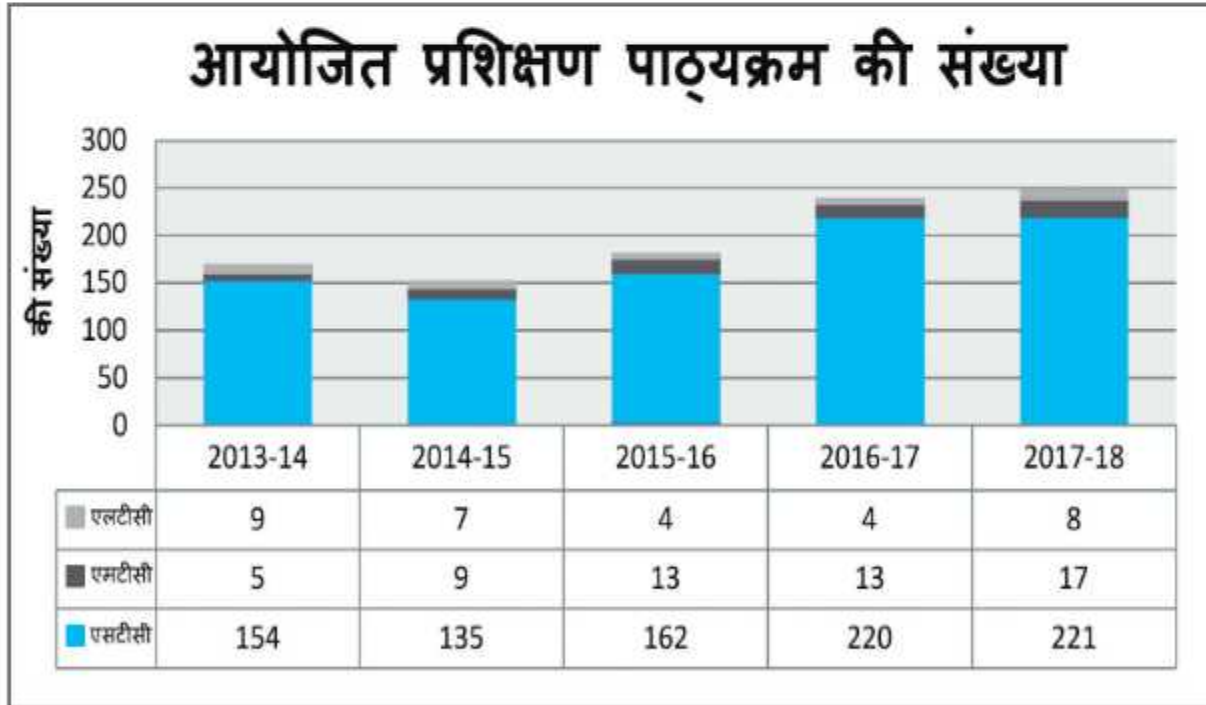
प्रबंध परिषद का विवरण

टूल रूम के प्रबंध परिषद को 3 साल की अवधि के लिए या फिर पुनर्गठन के समय तक दिनांक 25.02.2014 को एएस और डीसी के कार्यालय पत्र संख्या 21/05 / रिकॉन्स्ट / कोल / 2014 / टीआर -खब के साथ पुनर्निर्मित किया गया था।

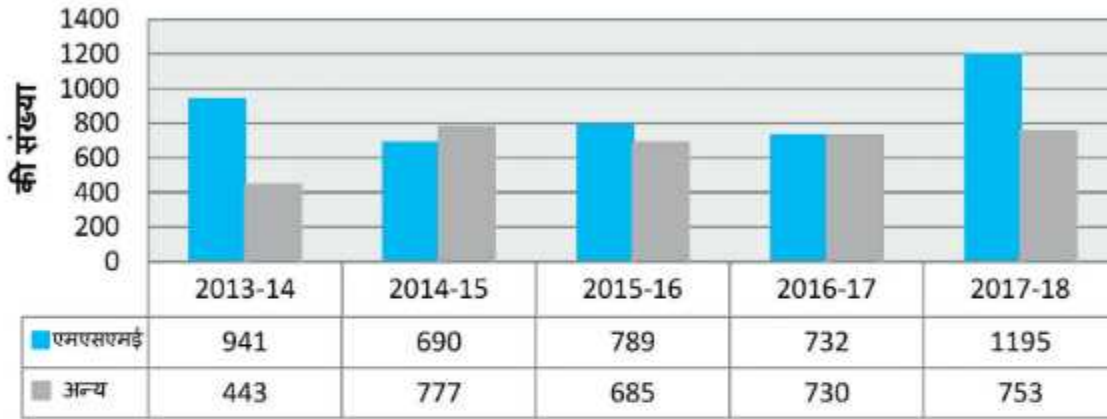
1. श्री राम मोहन मिश्रा, अतिरिक्त सचिव और डीसी (एमएसएमई), : जीसी के चेयरमैन तथा पूर्व अधिकारी सोसायटी के अध्यक्ष।
निर्माण भवन, 7 वें तल, नई दिल्ली - 110108
2. श्री पिउस श्रीवास्तवा, अतिरिक्त विकाश आयुक्त कार्यालय डि.सि. एमएसएमई : सदस्य
नई दिल्ली - 110108
3. निदेशक (टीआर) बैकल्पिक रूप से डीडी (टीआर), निर्माण भवन, 7 वीं : सदस्य
मंजिल, नई दिल्ली - 110108
4. निदेशक/यूएस (आईएफ विंग), एमएसएमई मंत्रालय, उद्योग भवन, : सदस्य
नई दिल्ली - 110108
5. निदेशक, एमएसएमई-डीआई, 111 और 112, बी टी रोड, : सदस्य
कोलकाता - 700108
6. प्रधान सचिव, माइक्रो एंड स्माल स्केल इंटरप्राइजेज ऐंड टेक्स्टाइल्स, : सदस्य
पश्चिम बंगाल सरकार, राइटर्स बिल्डिंग, कोलकाता।
7. डाइरेक्टर ऑफ इंडस्ट्रीज़, मणिपुर सरकार, सचिवालय, उत्तरी ब्लॉक, : सदस्य
इम्फाल - 795001
8. उद्योग निदेशक, सिक्किम सरकार, गैंगटोक सचिवालय एनेक्स -1, एसटी मार्ग, : सदस्य
गैंगटोक-737001
9. सचिव, तकनीकी शिक्षा और प्रशिक्षण विभाग, पश्चिम बंगाल सरकार, : सदस्य
विकास भवन, साल्टलेक, कोलकाता - 700091

10. महाप्रबंधक, ऑर्डिनेन्स फैक्ट्री दमदम, जैसोर रोड, दमदम, कोलकाता - 700028 : सदस्य
11. एचओडी, मैकेनिकल इंजीनियरिंग विभाग, : सदस्य
जादवपुर विश्वविद्यालय, कोलकाता - 700032
12. अध्यक्ष वैकल्पिक रूप से सचिव, बंगाल राष्ट्रीय चैंबर ऑफ कॉमर्स : सदस्य
एंड इंडस्ट्रीज, 23, आरएन मुखर्जी रोड, कोलकाता - 700001
13. श्री विप्रदास चक्रवर्ती, बंगाल नेशनल चेबर ऑफ कॉमर्स एंड इंडस्ट्री, : सदस्य
23, आर एन मुखर्जी रोड, कोलकाता -700001
14. अध्यक्ष, भारतीय प्लास्टिक संघ, 8 बी, रायड स्ट्रीट, पहली मंजिल, : सदस्य
कोलकाता - 700016
15. श्री पुष्पजीत यादुका, एफ.सी.ए., केयर/ऑफ- सिघानिया अग्रवाल एंड कं, : सदस्य
चार्टर्ड एकाउंटेंट्स, सी -5, ओमर हवेली, 29 ए, वेस्टर्न स्ट्रीट,
कोलकाता - 700012
16. महाप्रबंधक, सेंट्रल टूल रूम एंड ट्रेनिंग सेंटर, कोलकाता -710108 : सदस्य सचिव

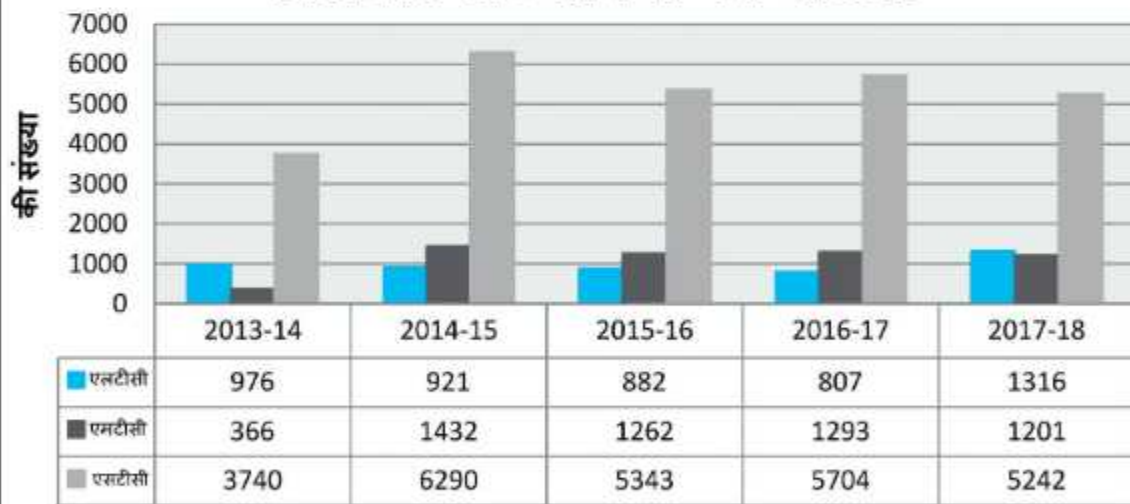
निम्नलिखित प्रबंध परिषद / एजीएम बैठक वर्ष 2017-18 के दौरान आयोजित की गई थी
14.03.2018 - वीडियो सम्मेलन के माध्यम से 40 वीं एजीएम बैठक और 85 वीं जीसी बैठक



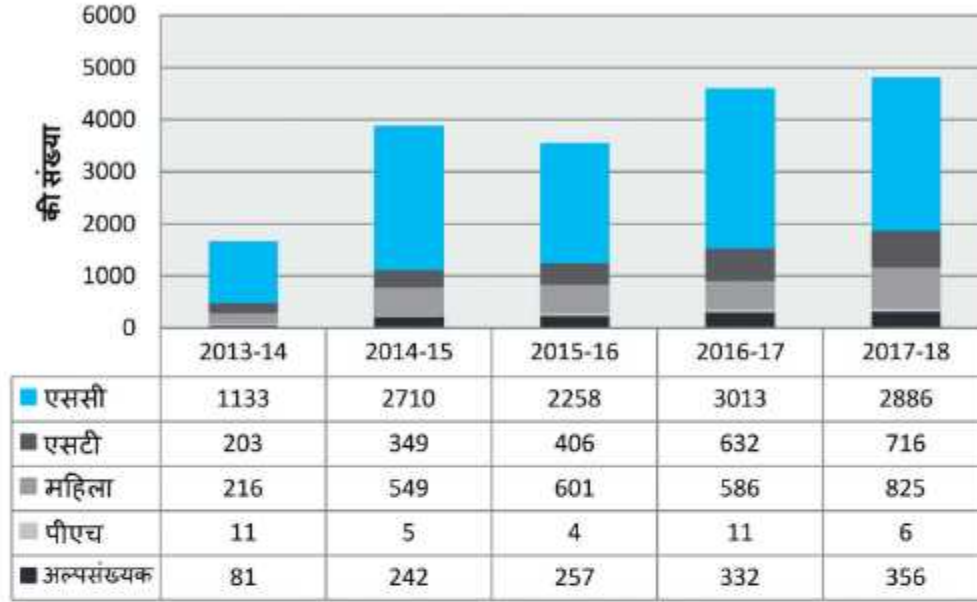
कितने इकाइयों की सहायता की गयी



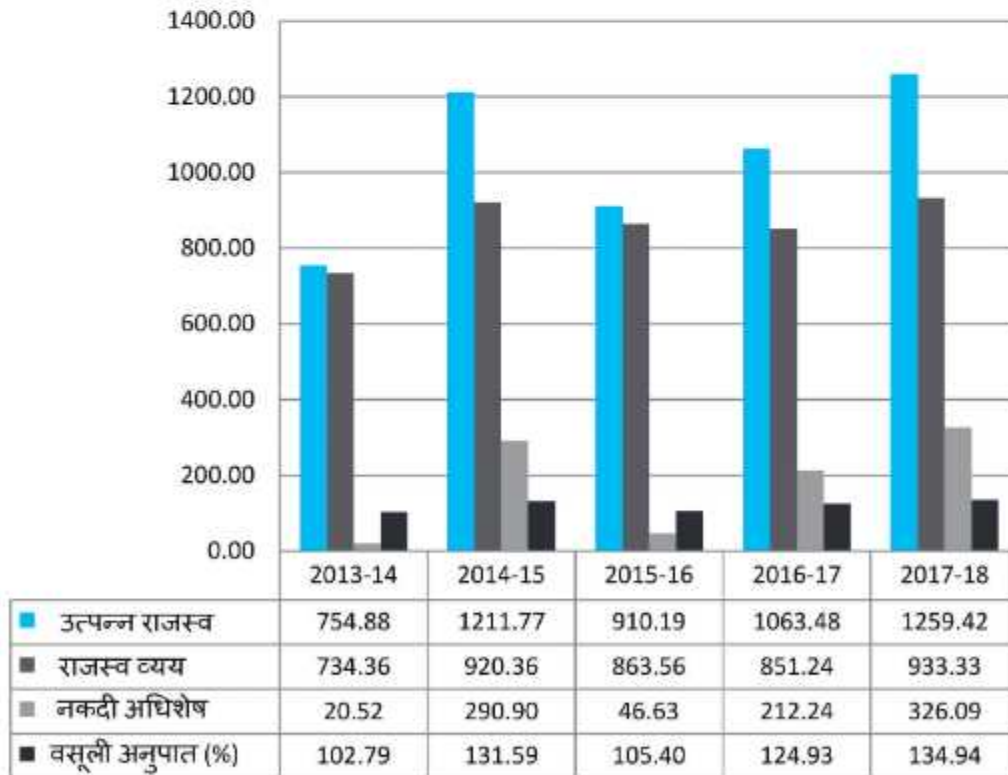
प्रशिक्षित अभ्यर्थियों की संख्या



प्रशिक्षित अभ्यर्थियों की संख्या (श्रेणीवार)



वित्तीय प्रदर्शन



‘पियाली’
660, राज डांगा मेन रोड,
कोलकाता-700 107
*(033) 2441-0595

एन.एन. दास एण्ड कं.
सनदी लेखापाल
वेबसाइट: www.nndasandco.com

ई-मेल: sghosal@vsnl.net
piyali_1973@yahoo.com

लेखा परीक्षक का प्रतिवेदन

हमने सेंट्रल टूल रूम एवं ट्रेनिंग सेंटर (दि सेंटर) के 31 मार्च, 2018 की स्थिति अनुसार संलग्न तुलन पत्र तथा वहां संलग्न तारीख को समाप्त वर्ष के लिए सेंटर के संबंधित आय एवं व्यय लेखा बही तथा प्राप्ति एवं भुगतान लेखा बही का परीक्षण किया है। यह वित्तीय विवरण प्रबंधन की जिम्मेदारी है। हमारी जिम्मेदारी हमारे लेखा परीक्षण पर आधारित वित्तीय विवरण पर विचार व्यक्त करना होगा। हमने भारत में साधारण तौर पर स्वीकृत लेखा परीक्षण के मानकों के अनुसार लेखा परीक्षण किया है। उन मानकों के जरिए वित्तीय विवरणों के भौतिक त्रुटियों से मुक्त होने के संबंध में युक्तिसंगत सुनिश्चितता प्राप्त करने के लिए लेखा परीक्षण की योजना बनाना तथा उसका निष्पादन करना है। एक लेखा परीक्षण में जांच के आधार पर परीक्षण, एकम को समर्थित करने वाले साक्ष्यों तथा वित्तीय विवरण में प्रकटीकरण शामिल है। एक लेखा परीक्षण में प्रबंधन द्वारा प्रयोग किए गए लेखा के सिद्धांतों का आंकलन तथा महत्वपूर्ण अनुमान, के साथ ही साथ प्रस्तुत सम्पूर्ण वित्तीय विवरण का मूल्यांकन शामिल है। हमें विश्वास है कि हमारे विचार के लिए हमारा लेखा परीक्षण एक युक्तिसंगत आधार प्रदत्त करता है। हम प्रतिवेदित करते हैं कि :

(क) नीचे उल्लिखित पैराग्राफ (ग) के अधीन हमारी टिप्पणी के अधीन:

- i. हमें लेखा परीक्षण के उद्देश्य के लिए हमारे सर्वश्रेष्ठ ज्ञान एवं विश्वासनीय सभी आवश्यक जानकारी तथा विवरण प्राप्त हुए हैं;
- ii. हमारे विचार से संबंधित बहियों की जांच से यह मालूम हुआ है कि सेंटर द्वारा कानून के अनुसार आवश्यक पर्याप्त लेखा बही का रखरखाव किया गया है;
- (ख) 31 मार्च, 2018 के तुलन पत्र, उस तारीख को समाप्त वर्ष के लिए आय एवं व्यय लेखा तथा प्राप्ति तथा भुगतान लेखा बही लेखा पुस्तकों के अनुबंध के अनुरूप है;
- (ग) (i) 3 वर्षों से अधिक समय के लिए दीर्घ लंबित ऋणों रु. 40.16 लाख (लेखा बही टिप्पणी की अनुसूची 13-3 देखें) के लिए कोई भी प्रावधान नहीं किया गया है।*
- (ii) आंतरिक इकाई शेष राशियों के साथ डेबिट/क्रेडिट शेष राशियों की पुष्टी नहीं की गई है जिसमें दीर्घ मियादी लंबित बकाया शामिल है।*
- (iii) प्राप्य राशि जिसमें पश्चिम बंगाल सरकार से वसूल होने वाली रु. 40.26 लाख की रकम शामिल है को बिना किसी संवलन के पूर्ववर्ती वर्षों से अग्रणीत कर दिया गया है (लेखा बही टिप्पणी की अनुसूची 13-4 देखें),
- (iv) संविधानिक बकाया तथा उसके वास्तविक अन्वेषण का कोई भी समायोजन/भुगतान नहीं है



मोबाइल : 9831095243, 9831417655 तथा 9830665106


- (v) लंबित न्यायाधिक मामलों से उत्पन्न होने वाले देयताओं, टीडीएस दावों के संबंध में कोई भी प्रावधान नहीं किया गया है, वर्तमान में जिसके परिणाम का निर्धारण/मात्रा का निर्धारण नहीं किया गया*
- (vi) कुछ परियोजनाएं (परियोजना : बारुईपुर - रु. 12.76 लाख (डीआर), परियोजना : जंगीपुर - रु. 0.60 लाख (डीआर) परिपूर्ण कर ली गई है/सुपूर्द कर दिया गया है परंतु उसके लंबित मिलान की राशि जारी है;
- (vii) जमानत/ईएमडी जमा राशि हमेशा ब्यौरा द्वारा समर्थित नहीं है, फलस्वरूप विस्तृत वापस नहीं मिलने वाली रकम का निर्धारण अभी भी बाकी है; *
- (viii) सीबीआई बारांनगर शाखा तथा एक्सिस बैंक डनलप शाखा के संबंध में दीर्घ मियादी बाकाया मदों का संज्ञान में लिया गया है, जिसके लिए समुचित संवीक्षा/समायोजन की जरूरत है*
- (ix) सूचीपत्रों के अंतिम माल का मूल्यांकन जिसका मूल्यांकन लागत पर अथवा आईसीएआई द्वारा जारी एएस 2 के अनुसार किया जाना चाहिए, जिसका वर्तमान में मूल्यांकन बिक्री मूल्य पर किया गया है (लेखा नीति की अनुसूची 12-1 देखें) साथ में आईसीएआई द्वारा जारी एएस15 के अधीन आवश्यक सेवानिवृत्ति लाभों का भी प्रावधान है, जिसके प्रभाव वर्ष के लिए अधिशेष का निर्धारण नहीं किया गया है।*


* इन मदों का वर्षों के अधिशेष पर प्रभाव पड़ सकता है तथा फलस्वरूप सेंटर के निवल चालू सम्पत्तियों पर प्रभाव पड़ सकता है

- (घ) हमारे विचार में ऊपरोक्त पैराग्राफ (ग) के अधीन हमारी टिप्पणियाँ तथा हमारी सर्वश्रेष्ठ जानकारी के अनुसार तथा हमें प्रदत्त व्याख्याओं के अनुसार, संबंधित लेखा के साथ उस पर दी गई टिप्पणियाँ तथा उसके साथ संलग्न विवरण सत्य एवं निष्पक्ष परिदृश्य प्रस्तुत करता है:
- (i) 31 मार्च, 2018 की स्थिति के अनुसार सेंटर के मामलों के संबंधित तुलन पत्र के मामले में;
- (ii) 31 मार्च, 2018 को समाप्त वर्ष के लिए सेंटर के घाटे की आय एवं व्यय लेखा के मामले में; तथा
- (iii) 31 मार्च, 2018 को समाप्त वर्ष के दौरान सेंटर की प्राप्ति एवं भुगतान की प्राप्ति एवं भुगतान लेखा के मामले में।

स्थान: कोलकाता
तारीख : 10/08/2018

कृते एन. एन. दास एण्ड कं.
सनदी लेखापाल
(फर्म पंजीयन सं. 301008ई)


सुकुमार घोषाल
साझेदार
सदस्यता सं. 12957



सेंट्रल टूल रूम एण्ड ट्रेनिंग सेंटर, कोलकाता
31 मार्च, 2018 तक का बैलेंस शीट

(राशि: रुपये)

संग्रहित/पूंजी निधि एवं देना	अनुसूची	चालू वर्ष	पूर्व वर्ष
संग्रहित/पूंजी निधि	1	499,905,002.00	455,923,770.00
वर्तमान देना एवं प्रावधान	2	20,310,416.00	15,278,979.00
कुल		520,215,418.00	471,202,749.00
परिसंपत्तियां			
अचल संपत्तियां	3	373,820,943.00	361,155,449.00
वर्तमान संपत्तियां, ऋण, एडवांस इत्यादि	4	146,394,475.00	110,047,300.00
कुल		520,215,418.00	471,202,749.00
महत्वपूर्ण लेखांकन नीतियां	12		
लेखा विधि पर टिप्पणियां	13		

अनुसूचियां वित्तीय विवरण का अभिन्न हिस्सा है
महाप्रबंधक

चेयरमैन

यह आय एवं व्यय लेखा वर्तमान तारीख की हमारी रिपोर्ट से संबंधित है

स्थान : कोलकाता
तारीख : 10.08.2018

कृते एन. एन. दास एण्ड कं.
सनदी लेखापाल

साझेदार
सदस्यता सं. : 12157

सेन्ट्रल टूल रूम एण्ड ट्रेनिंग सेंटर, कोलकाता

31 मार्च, 2018 को समाप्त वर्ष के लिए आय एवं व्यय लेखा

(रकम रु. में)

आय	अनुसूची	वर्तमान वर्ष	पूर्ववर्ती वर्ष
बिक्री से आय (निचल राज्य वेट, केंद्रीय बिक्रय कर एवं जीएसटी)	5	15,741,850.00	21,422,202.00
प्रशिक्षण शुल्क	6	105,554,920.00	79,092,075.00
अर्जित ब्याज (बैंक/जमानत जमा पर)	7	590,856.00	193,325.00
अन्य आय	8	3,218,432.00	4,401,033.00
तैयार मालों के स्टॉक में वृद्धि/(कमी) तथा जारी कार्य	9	835,631.00	1,239,520.00
कुल (क)		125,941,689.00	106,348,155.00
व्यय			
प्रतिष्ठान पर व्यय	10	51,780,477.00	47,382,430.00
अन्य प्रशासनिक व्यय इत्यादि	11	41,149,031.00	37,506,730.00
उन्नयन पर व्यय - डीएसडीसी, जंगीपुर (संदर्भ : अनुसूची-13, क्रमांक 6 में टिप्पणी)		403,000.00	235,334.00
दावा समाप्त (संदर्भ : अनुसूची-13, क्रमांक 7 में टिप्पणी)		655,242.00	655,242.00
मूल्यहास (समाप्त वर्ष में कुल योग - अनुसूची 3 से संबंधित)		22,656,449.00	24,021,390.00
कुल (ख)		116,644,199.00	109,801,126.00
शेष राशि व्यय (क-ख) की तुलना में आय से अधिक है		9,297,490.00	(3,452,971.00)
अधिशेष/(घाटा) की शेष राशि कॉरपस/पूँजी कोष में ले जाया गया है		9,297,490.00	(3,452,971.00)
महत्वपूर्ण लेखा नीतियां	12		
लेखा बही पर टिप्पणी	13		

अनुसूचियां वित्तीय विवरण का अभिन्न हिस्सा है
महाप्रबंधक

चेयरमैन

यह आय एवं व्यय लेखा वर्तमान तारीख की हमारी रिपोर्ट से संबंधित है

कृते एन. एन. दास एण्ड कं.
सनदी लेखापाल
साझेदार
सदस्यता सं. : 12157

स्थान : कोलकाता
तारीख : 10.08.2018

सेन्ट्रल टूल रूम एण्ड ट्रेनिंग सेंटर, कोलकाता

अनुसूचियां 31 मार्च, 2018 के तुलन पत्र का अभिन्न हिस्सा

(रकम रु. में)

अनुसूची 1- कॉरपस/पूँजी कोष	वर्तमान वर्ष		पूर्ववर्ती वर्ष	
वर्ष के आरम्भ में शेष रकम	455,923,770.00		459,376,741.00	
जोड़ : जीआईए (योजना) के तहत योगदान	34,683,742.00			
	490,607,512.00		459,376,741.00	
जोड़/(घटाव): आय व्यय खाते से हस्तांतरित व्यय पर आय से अधिक	9,297,490.00		3,452,971.00	455,923,770.00
		499,905,002.00		
वर्ष के अंत में शेष		499,905,002.00		455,923,770.00

सेन्ट्रल टूल रूम एण्ड ट्रेनिंग सेंटर, कोलकाता
31 मार्च 2018 को बैलेंस शीट के बने हुए हिस्से की अनुसूची

(एमाउंट - रुपये)

अनुसूची - 2 चालू देयताएं एवं प्रावधान चालू देयताएं	चालू वर्ष		पूर्व वर्ष
1. विविध लेनदार ए. मालों के लिये		2,929,265.00	2,505,256.00
2. अग्रिम प्राप्ति ए. ग्राहकों से		2,528,728.00	2,067,107.00
3. खर्च के लिये देयताएं ए. वैधानिक (अविभ्य निधि में नियोक्ताओं का योगदान) बी. वेतन सी. बिजली एवं अन्य	1,755,325.00 3,323,755.00 709,625.00	5,788,705.00	390,229.00 3,108,213.00 789,473.00
4. अन्य चालू देयताएं ए. सुरक्षा जमा, धरोहर राशि एवं अन्य बी. लेखा परीक्षण शुल्क	9,028,318.00 35,400.00	9,063,718.00	6,389,201.00 29,500.00
वर्ष के अंत में शेष राशि		20,310,416.00	15,278,979.00

सेन्ट्रल टूल रूम एण्ड ट्रेनिंग सेंटर, कोलकाता
31 मार्च 2018 को बैलेंस शीट के बने हुए हिस्से की अनुसूची

(एमाउंट - रुपये)

अनुसूची 3 - अग्रिम सम्पत्तियां	सक्रिय ब्लॉक					विमूच्य				पवित्र ब्लॉक		
	विवरण	विवरण स.अ.	वर्ष की शुरुआत में समाप्त/मूल्यांकन	वर्ष के अंत में अनुसूचि	वर्ष के अंत में समाप्त/मूल्यांकन	वैध कि. वर्ष के प्रारम्भ में	वर्ष के अंत में विमूच्य	वर्ष के अंत में समाप्त/मूल्यांकन	वर्ष के अंत में समाप्त/मूल्यांकन	वर्ष के अंत में समाप्त/मूल्यांकन	वर्ष के अंत में समाप्त/मूल्यांकन	वर्ष के अंत में समाप्त/मूल्यांकन
ए. अग्रिम सम्पत्तियां												
1. भूमी	0%	526007	0	0	526007	0	0	0	0	526007	526007	
2. भवन	2.5%	197964785	595095	0	198560780	29538049	4215793	0	33753842	164806038	168426736	
3. कार्यशाळा एवं बंध	7%	291834004	7413108	605345	298501767	152660112	9751633	602344	161809401	136782366	139173892	
4. यान	20%	935194	0	0	935194	419991	103040	0	523031	412163	515203	
5. फर्नीचर एवं फिक्साचर	10%	13445993	1311540	0	14757533	7090526	662913	0	7753439	7004094	6355467	
6. उपकरण	10%	18141488	0	0	18141488	12114515	602697	0	12717212	5424276	6026973	
7. कम्प्यूटर हार्डवेयर/सॉफ्टवेयर परीकरण	20%	57741448	6913282	0	64654730	33757751	5116742	0	38894493	25770237	23973697	
8. विद्युत स्थापना	10%	7098473	1770409	0	8868882	2182093	659002	9000	2850096	6018787	4907380	
9. साइबेरी के निचे निपटारे	20%	7400956	92481	0	832537	564495	40731	0	605226	227311	175561	
10. डीजल संचालित मेट	10%	3685617	4830	0	3690447	2266906	142354	0	2409250	1281187	1418711	
11. ऑफिस अप्पारंसेज	15%	7223619	84798	0	7308417	5396645	288086	0	5684730	1623687	1826974	
12. उपकरण एवं बंध	10%	17167881	4813108	0	21980989	9650351	101159	0	10991510	11269479	7517530	
13. प्रभापति प्रणाली	10%	790647	44393	0	835040	479417	32300	0	511717	323323	311230	
चालू वर्ष का कुल योग		617295300	23043944	655345	639683899	256130851	22656449	611344	278193956	361489943	361159449	
बी. वर्ष का		608666224	13872496	0	617289300	235794689	24021390	0	256130851			
सी. प्रकृति में पूरी बावें			12331000							12331000	0	
कुल										373820943	361159449	

नोट: सक्रिय ब्लॉक में एवं विमूच्य में समाविष्ट अंशों एमएसटीडी लिमिटेड, (आयन करकर इंटरप्राइजेज) के अर्पित पूंजी एवं नहीं बनने योग्य अंशों एवं सशरीरियों को एक जीवानी के द्वारा समाप्त करने में संबंधित है।
31.03.2017 के अनुसार विविध मूल्य के अतिरिक्त में निष्काशन मूल्य (जो है, निष्काशन पर अतिरिक्त मूल्य) को अन्य आय के साथ जोड़ दिया गया है (अनुसूची - 8)

सेंट्रल टूल रूम एण्ड ट्रेनिंग सेंटर, कोलकाता

31 मार्च, 2018 के तुलन पत्र का अभिन्न हिस्सा

(रकम रु. में)

	वर्तमान वर्ष		पूर्ववर्ती वर्ष	
अनुसूची 4- चालू सम्पत्तियां, ऋण, अग्रिम इत्यादि				
ए. चालू सम्पत्तियां:				
1. सूचीपत्र स्टॉक इन ट्रेड	467,525.00		297,425.00	
तेयार माल	3,703,768.00		3,038,237.00	
	921,247.00	5,092,540.00	940,784.00	4,276,446.00
2. प्राप्य				
क) ग्राहकों से प्राप्य (संदर्भ : अनुसूची-13, क्रमांक 3 में दिखणी)		21,076,517.00		23,707,103.00
ख) कार्यान्वित परियोजना एमएमटीआरटीसी, दासनगर से प्राप्य (आय का हिस्सा)		4,026,336.00		4,026,336.00
(संदर्भ : अनुसूची-13, क्रमांक 4 में दिखणी)				
ग) भारत सरकार से प्राप्य - एससी शुल्क सहित (तीसरी तीमाही एवं चौथी तीमाही 2017-18 - रु. 1,86,32,000) तथा एसटी शुल्क (तीसरी तीमाही एवं चौथी तीमाही 2017-18 - रु. 24,59,750)		36,711,750.00		33,063,000.00
घ) सम्पन्न हो चुके ईएसडीपी प्रशिक्षण से प्राप्य		628,321.00		3,378,459.00
ङ) डोनर प्रशिक्षण के लिए प्राप्य		2,499,000.00		2,499,000.00
3. वर्तमान नकदी		93,063.00		130,180.00
4. वर्तमान बैंक/ड्राफ्ट	1,790,734.00		10,200.00	2,454,142.00
5. बैंक में जमा : निर्धारित बैंकों के साथ :				
भारतीय स्टेट बैंक बंगाली आईई शाखा	13,018,839.00		4,492,439.00	
एक्सिस बैंक, डगलप शाखा	676,049.00		2,894,468.00	
सेंट्रल बैंक ऑफ इंडिया बारानगर शाखा	8,798,409.00	24,284,031.00	3,798,409.00	11,195,516.00
जमा खाते में				
कुल (ए)		94,411,558.00		84,730,182.00
बी. ऋण, अग्रिम एवं अन्य सम्पत्तियाँ				
अग्रिम क) कर्मचारी	585,396.00		296,356.00	
ख) परियोजना तथा अन्य कार्यों के लिए	2,001,996.00		1,770,601.00	
ग) कार्यकलाप में शामिल अन्य प्रतिष्ठान/अन्य प्रतिष्ठान के संगान उद्देश्य।	400,000.00	2,987,392.00	400,000.00	2,466,957.00
अग्रिम तथा नकदी में अथवा माल के रूप में वसूल किए जाने योग्य अन्य रकम अथवा प्राप्त होने वाले मूल्य:				
1) पुजी खाते पर	3,267,032.00		3,183,845.00	
2) पूर्वदत्त व्यय	629,095.00		986,281.00	
3) जमानत जमा	2,013,610.00		2,013,610.00	
4) अन्य (सीएफसी, बालुईपुर)	1,382,955.00		1,382,955.00	
5) सीईएसई लि. के मास जमा जमानत राशि	1,396,513.00	8,689,205.00	1,317,465.00	8,884,156.00
उपार्जित आय: प्रशिक्षण (डीटीडीएम) पर उपार्जित जमा				
क) डीटीडीएम पाठ्यक्रम				
ख) अन्य पाठ्यक्रम	8,323,335.00		3,171,870.00	
ग) टीडी पर ब्याज	28,603,104.00		3,296,510.00	6,468,380.00
प्राप्त दावा: क) बीमा दावा (संदर्भ : अनुसूची-13, क्रमांक 7 में दिखणी)	171,509.00	37,097,942.00		
ख) खात पर कर कटौती एवं अन्य	1,965,726.00		2,620,968.00	
ग) वित्त वर्ष 2013-14 के लिए आयकर विभाग, जीओआई के लिए रिफंड दावा	1,242,652.00		1,226,862.00	
		3,208,376.00	3,649,795.00	7,497,625.00
कुल (बी)		51,982,917.00		25,317,118.00
कुल (ए+बी)		146,394,475.00		110,047,300.00

सेन्ट्रल टूल रूम एण्ड ट्रेनिंग सेंटर, कोलकाता

अनुसूची 31 मार्च, 2018 को समाप्त वर्ष के लिए आय एवं व्यय का अभिन्न हिस्सा (रकम रु. में)

अनुसूची 5- बिक्री/सेवा से आय	वर्तमान वर्ष	पूर्ववर्ती वर्ष
बिक्री से आय		
क) तैयार मालों की बिक्री	15,143,049.00	20,995,852.00
ख) रद्दी की बिक्री	598,801.00	426,350.00
कुल	15,741,850.00	21,422,202.00

अनुसूची 6- शुल्क	वर्तमान वर्ष	पूर्ववर्ती वर्ष
1) ट्यूशन शुल्क - दीर्घ कालीन (भारत सरकार एससी/एसटी के लिए : 1,71,86,128/- + अन्य 1,34,47,798/-	30,633,923.00	15,594,440.00
2) पाठ्यक्रम शुल्क - मध्यम कालीन (भारत सरकार एससी/एसटी के लिए : 2,20,58,000/- + अन्य 1,25,09,032/-	34,567,032.00	27,060,782.00
3) पाठ्यक्रम शुल्क - अल्पकालीन	39,880,584.00	36,015,493.00
4) प्रवेश शुल्क/हॉस्टल प्रवेश शुल्क :	473,381.00	421,360.00
कुल	105,554,920.00	79,092,075.00

सेन्ट्रल टूल रूम एण्ड ट्रेनिंग सेंटर, कोलकाता

अनुसूची 31 मार्च, 2018 को समाप्त वर्ष के लिए आय एवं व्यय का अभिन्न हिस्सा (रकम रु. में)

अनुसूची 7- अर्जित ब्याज	वर्तमान वर्ष	पूर्ववर्ती वर्ष
1) मियादी जमा पर	511,808.00	118,751.00
2) जमानत जमा पर ब्याज	79,048.00	74,574.00
कुल	590,856.00	193,325.00

अनुसूची 8- अन्य आय	वर्तमान वर्ष	पूर्ववर्ती वर्ष
1) आवेदन प्रपत्र की बिक्री	264,200.00	235,300.00
2) निविदा दरतावेज की बिक्री		43,000.00
3) प्राप्त किराया (हॉस्टल)	2,187,810.00	934,475.00
4) परीक्षा शुल्क	410,416.00	543,420.00
5) विविध आय	194,990.00	814,772.00
6) पुरानी/मरम्मत के अयोग्य स्थाई सम्पत्तियों पर अधिशेष	161,016.00	1,830,066.00
कुल	3,218,432.00	4,401,033.00

सेन्ट्रल टूल रूम एण्ड ट्रेनिंग सेंटर, कोलकाता

अनुसूची 31 मार्च, 2018 को समाप्त वर्ष के लिए आय एवं व्यय का अभिन्न हिस्सा (रकम रु. में)

अनुसूची 9-	वर्तमान वर्ष		पूर्ववर्ती वर्ष	
तैयार मालों के स्टॉक में वृद्धि/(कमी) एवं जारी कार्य				
क) अंतिम शेष				
तैयार माल	467,525.00		297,425.00	
जारी कार्य	3,703,768.00	4,171,293.00	3,038,237.00	3,335,662.00
ख) घटाव: प्रारम्भिक स्टॉक				
तैयार माल	297,425.00		1,193,993.00	
जारी कार्य	3,038,237.00	3,335,662.00	902,149.00	2,096,142.00
निवल वृद्धि/(कमी) (क-ख)		835,631.00		1,239,520.00

अनुसूची 10- प्रतिष्ठान व्यय	वर्तमान वर्ष	पूर्ववर्ती वर्ष
क) वेतन तथा पारिश्रमिक	41,936,660.00	40,113,302.00
ख) भत्ता एवं बोनस	788,082.00	631,028.00
ग) भविष्य निधि एवं पेंशन योजना में योगदान	5,155,897.00	4,788,730.00
घ) ग्रुप ग्रेज्युएटी स्कीम (एलआईसी के साथ) में योगदान	1,529,899.00	1,200,000.00
ङ) कल्याण पर व्यय	395,780.00	447,735.00
च) सेवानिवृत्त/पदत्याग कर चुके कर्मचारियों के लिए छुट्टी का नकदीकरण	1,974,159.00	201,635.00
कुल	51,780,477.00	47,382,430.00

सेन्ट्रल टूल रूम एण्ड ट्रेनिंग सेंटर, कोलकाता

अनुसूची 31 मार्च, 2018 को समाप्त वर्ष के लिए आय एवं व्यय का अभिन्न हिस्सा

(रकम रु. में)

अनुसूची 11- अन्य प्रशासनिक व्यय इत्यादि	वर्तमान वर्ष	पूर्ववर्ती वर्ष
क) उपभोग किया गया कच्चा माल	33,61,106.00	50,84,145.00
ख) उपभोग्य भंडार	7,17,996.00	6,04,949.00
ग) कार्टिज एवं कैरेज इनवर्ड		
घ) विद्युत एवं ऊर्जा	61,87,272.00	58,70,167.00
ङ) बीमा	13,124.00	2,52,605.00
च) मरम्मत एवं रखरखाव	21,52,999.00	10,92,043.00
छ) आबकारी शुल्क	1,59,776.00	6,59,692.00
ज) किराया, दर एवं कर	1,86,872.00	1,19,021.00
झ) वाहन परिचालन एवं रखरखाव	5,79,713.00	3,80,896.00
ञ) पोस्टेज टेलीफोन एवं संचार शुल्क	2,63,160.00	2,20,925.00
त) मुद्रण एवं लेखन सामग्री	4,88,934.00	6,69,035.00
थ) यात्रा एवं परिवहन शुल्क	12,23,432.00	11,48,572.00
द) स्टाइपेंड	38,97,701.00	31,43,412.00
ध) प्रशिक्षण शुल्क	1,52,85,027.00	1,26,98,089.00
न) लेखा परीक्षण (संवैधिक लेखा परीक्षण एवं आईएसओ लेखा परीक्षण)	3,11,457.00	1,72,655.00
ट) आतिथ्य सत्कार शुल्क	1,62,390.00	95,563.00
ठ) पेशेवर शुल्क	11,62,180.00	7,26,260.00
ड) फ्रेट एवं फॉर्वाडिंग शुल्क	1,68,659.00	33,024.00
ढ) बिक्री संवर्धन शुल्क	11,13,647.00	1,47,684.00
ण) विज्ञापन एवं प्रचार	14,34,074.00	11,78,390.00
प) पुस्तिकाएं एवं पत्रिकाएं	4,687.00	75,548.00
फ) सुरक्षा सेवाएं	15,60,865.00	22,02,367.00
भ) बैठक पर व्यय	16,200.00	1,56,139.00
म) बैंक शुल्क	9,398.00	37,301.00
य) विविध आकस्मिक व्यय	6,88,362.00	7,38,248.00
कुल	4,11,49,031.00	3,75,06,730.00

अनुसूची -12: विशिष्ट लेखा नीतियां

- लेखा संविद**
वित्तीय विवरणों को ऐतिहासिक मूल्य अनुबंध के आधार पर तैयार किया जाता है जब तक कि अन्य स्थिति तथा बोनस, छुट्टी के पैसे इत्यादि को छोड़कर लेखांकन की संचय विधि पर विवरण न दिया जाय।
- वस्तुसूची मूल्यांकन**
कच्चे माल का मूल्यांकन निम्नतम कीमत और शुद्ध प्राप्य मूल्य पर होता है। जारी कार्य का मूल्यांकन विक्रय मूल्य और पूरा किये गये कार्य के प्रतिशत के आधार पर विचार में रख कर होता है। तैयार माल के भण्डार का मूल्यांकन भी विक्रय मूल्य के आधार पर होता है क्योंकि अधिकतर मालों का उत्पादन ग्राहकों के आदेश पर ही कार्यान्वित किया जाता है तथा कभी नामी मौजूदा ग्राहकों से पूर्वानुमानित ऑर्डर पर होता है।
- अचल संपत्तियां**
अतिरिक्त शुल्क और करों, अंदाजनी माल दुलाई और स्थापना की लागत सहित अधिग्रहण की लागत पर सावधि अचल संपत्तियों में अतिरिक्त वृद्धि की गई है।
- मूल्यहास**
स्थायी परिसंपत्तियों पर मूल्यहास राशि विधि को कम करने और पिछले वर्षों में लागू दरों पर प्रदान किया जाता है। दरें हैं: बिल्डिंग 2.5%, प्लांट एंड मशीनरी 7%, फर्नीचर और फिक्स्चर 10%, मोटर वाहन 20%, कार्यालय उपकरण 15%, अन्य उपकरण 10%, डीजल जेनरेटिंग सेट 10%, कंप्यूटर हाडवेयर, सॉफ्टवेयर और पेरिफेरल्स 20%, इलेक्ट्रिकल इंस्टॉलेशन 10%, लाइब्रेरी बुक्स 20%, टूल्स एंड इंस्ट्रूमेंट्स 10% और वॉटर सप्लाई सिस्टम 10%। सितंबर के बाद खरीदी गयी संपत्तियों पर मूल्यहास, खरीद के वर्ष में नहीं माना जा रहा है।
- बिक्री के लिए लेखाविधि**
बिक्री में केंद्रीय उत्पाद शुल्क शामिल है और सूक्ष्म व लघु उद्योग औद्योगिक इकाइयों पर एवं केंद्रीय बिक्री कर और राज्य वैट को छूट की अनुमति है।
- विलम्बित राजस्व व्यय**
एक वर्ष में किए गए व्यय, जिसका लाभ भविष्य के वर्षों में अर्जित करना जारी रहेगा, को विलम्बित राजस्व व्यय के रूप में माना जाता है।
- विदेशी मुद्रा लेनदेन**
मशीनों और पुर्जों और सामग्रियों के आयात के लिए किए गए विदेशी मुद्रा लेनदेन, लेनदेन की तारीखों पर प्रचलित विनिमय दर पर जिम्मेदार हैं।

अनुसूची- 13: खातों पर नोट्स

- भारत सरकार के अनुदान**
केंद्र को वित्तीय वर्ष 2017-18 के लिए एमएसएमई, नई दिल्ली से ग्रांट-इन-एड के रूप में 3,46,83,742/- रुपये प्राप्त हे हैं।
- वर्तमान उत्तरदायित्व और प्रावधान**
व्यय के लिए देयताएं (वेतन, बिजली और अन्य के लिए) मार्च 2018 से संबंधित हैं।
अन्य वर्तमान देयताएं अनुसूची 2 क्रमांक 4 (ए) और 4 (बी)
इस देयता प्रमुख में प्रशिक्षुओं, ठेकेदार / आपूर्तिकर्ता और अन्य की सुरक्षा जमा शामिल है।
- ग्राहकों से प्राप्त योग्य**
3 वर्षों से अधिक के लिए ग्राहकों से पाने योग्य 40.16 लाख रुपये की पुरानी शेष राशि शामिल है, जो इसके उगाही या किसी तरह से आगे विश्लेषण करने की आवश्यकता है। इस तरह के अभ्यास को पूरा करने को अधूरा रखने से इस चरण में कोई प्रावधान आवश्यक नहीं माना जाता है।

4. कार्यान्वित परियोजना की आय का पाने योग्य शेषर

इस केंद्र ने पश्चिम बंगाल सरकार को लिखे गये पत्र संख्या सीटीटीसी / एमएमटीआरटीसी / 13-14 दिनांक 21.05.2014 और 22.03.2014 के माध्यम से एमएसएसई ऐंड टी विभाग से 40,26,336 / - रुपये का भुगतान जारी करने के लिए अनुरोध किया।

5. एलआईसीआई के साथ ग्रैच्युइटी फंड:

ए) वर्ष के दौरान ग्रुप ग्रैच्युटी स्कीम (भारतीय जीवन बीमा निगम के साथ) में 15.30 लाख रुपये योगदान। 15,29,899/- रुपये में से 14,95,249/- रुपये भारतीय जीवन बीमा निगम द्वारा लाइफ कवर प्रीमियम 34,650/- के लिये ग्रैच्युटी फंड में एडजस्ट करते हुए भुगतान किया गया। वर्ष के दौरान भारतीय जीवन बीमा निगम द्वारा सेवानिवृत्त और इस्तीफा देने वाले कर्मचारियों को 10,00,000 / - रुपये की ग्रैच्युटी जारी की गई। भारतीय जीवन बीमा निगम के साथ ग्रैच्युटी फंड की स्थिति निम्नानुसार है (देखें अनुसूची - 10):

एलआईसीआई के साथ ग्रैच्युटी फंड की स्थिति	(राशि - रुपये में)
01.04.2017 का ओपेनिंग बैलेंस	21,28,393.00
योग: 2017-18 के दौरान सीटीटीसी द्वारा जमा की गयी राशि को फंड में जमा की गयी	15,29,899.00
कम: वर्ष 2017-18 के लिये लाइफ कवर प्रीमियम	34,650.00
योग: वर्ष 2017-18 के लिये भारतीय जीवन बीमा निगम द्वारा जमा की गयी ब्याज राशि	1,73,141.94
	कुल
कम: वर्ष 2017-18 के दौरान जारी ग्रैच्युटी की राशि	10,00,000.00
31.03.2018 का क्लोजिंग बैलेंस	27,96,783.94

बी) 19.74 लाख रुपये के लिए छुट्टी हेतु नकद भुगतान वर्ष के दौरान सेवानिवृत्त कर्मचारियों को किया गया है।

6. विकासशील खर्च - डीएसडीसी, जंगीपुर

वर्ष के दौरान जिला कौशल विकास केंद्र, जंगीपुर (पश्चिम बंगाल) के लिए 4.03 लाख खर्च किए गए हैं।
अनुसूची- 13: खातों पर नोट्स (जारी..)

7. प्राप्य बीमा दावा

प्राप्य (32.76 लाख रुपये) बीमा क्लेम एक आयातित मशीन के पूर्ण की चोरी होने/क्षतिग्रस्त होने के लिये दि न्यू इंडिया एश्योरेंस कंपनी लिमिटेड से था। दावा के निपटारे के लिए कोलकाता स्थित माननीय उच्च न्यायालय में याचिका दायर की गई थी और माननीय उच्च न्यायालय द्वारा आदेश पारित किया गया कि डिपार्टमेंट ऑफ पब्लिक इंटरप्राइजेज हेतु मध्यस्थ के स्थायी मशीनरी को स्थानांतरित किया जाय। 28 फरवरी, 2012 को न्यायकर्ता के सामने सुनवाई हुई और 12 अक्टूबर, 2012, 17 नवम्बर, 2012 एवं 27 अक्टूबर 2014 को दि न्यू इंडिया एश्योरेंस कंपनी लिमिटेड द्वारा की गयी अपील पर सुनवाई हुई। 18 जून, 2015 को अपील की गयी राशि की घोषणा इस केंद्र के पक्ष में नहीं गया है। दावा राशि का पांचवां हिस्सा लेखा की किताबों में समायोजित किया गया है।

8. केंद्र का उत्पादन प्रदर्शन:

- 1998 से सीटीटीसी कोलकाता को मैसर्स स्टोन इंडिया लिमिटेड से 30 लाख रुपये के औसत ऑर्डर मिले। इसके बाद कंपनी ने अक्टूबर, 2017 में अपना संचालन बंद कर दिया जिसके परिणामस्वरूप बिफ्री में गिरावट आई।
- 2017-18 में, हमें मैसर्स ऑर्डनैन्स फैक्ट्री दमदम से एडॉप्टरों के ऑर्डर प्राप्त नहीं हुए क्योंकि उन्हें वायु सेना से ऑर्डर प्राप्त नहीं हुआ था। फिर से एक अच्छी तरह से विकसित और 35 लाख रुपये के स्थायी ऑर्डर नहीं मिलने से नुकसान हो गया था।
- टैग और सीम वेल्डिंग स्थितियों में फिन को विकसित करने और निर्माण करने के लिए समानांतर कार्रवाई की गई है और मैसर्स ऑर्डनैन्स फैक्ट्री दमदम से 39 लाख रुपये के ऑर्डर प्राप्त हुए हैं जिसे आउटसोर्स किया गया था। कोलकाता में और उसके आस-पास उचित सीम वेल्डिंग मशीनों की अनुपलब्धता के कारण हम वर्तमान वर्ष के दौरान पूरी तरह से इस कार्य के ऑर्डर को निष्पादित नहीं कर पाए थे। (12 लाख रुपये के कार्य का आंशिक निष्पादन हो चुका है, जबकि टैग कंडिशन में फिन है)। बाद में सीटीटीसी कार्यशाला में इस वित्तीय वर्ष में सीम वेल्डिंग मशीन स्थापित की गई है और दूसरी तिमाही, 2018 तक ऑर्डर निष्पादित किया जाएगा।
- महत्वपूर्ण टूल रूम मशीन बल्कि जेआईजी प्राइडिंग मशीन (2 की संख्या में) लंबे समय तक उपयोग (1978 में स्थापित) की वजह से इसका खराब खतम हो गया जिसकी वजह से हम समय पर 40 लाख रुपये के रक्षा गेज कार्य को निष्पादित नहीं कर सके।

2018-19 में की गयी कार्यवाही:

1. इस वित्तीय वर्ष में मैसर्स हिंडाल्को इंडस्ट्रीज लिमिटेड से 13 की संख्या में शीट मेटल धातु के निर्माण के लिये 32 लाख रुपये के ऑर्डर प्राप्त हुए हैं। आवश्यक कार्रवाई की गई है। पिछले दो साल में मैसर्स हिंडाल्को से कोई ऑर्डर प्राप्त नहीं हुआ था।
2. परमाणु ऊर्जा विभाग (वीईसीसी) से 41 लाख रुपये के ऑर्डर प्राप्त हुए हैं, काम आर एंड डी प्रकृति की हैं, और विनिर्माण पहले से ही प्रक्रिया में है।
3. भारत सरकार के मुंबई मिट से 19 लाख रुपये के उपकरण (1 की संख्या में 2 रुपये के सिक्के की डाई) बनाने के लिये ऑर्डर प्राप्त हुए हैं उपकरण जल्द ही दिया जाएगा।
4. भारत सरकार मिट हैदराबाद, निविदा में भाग लिया। हम उपकरण के 22 लाख रुपये के ऑर्डर प्राप्त करने की उम्मीद करते हैं। (1 की संख्या में 5/- रुपये के सिक्के के लिये डाई बनाना)।
5. चार महीने में संचयी प्रयासों के परिणामस्वरूप जुलाई, 2018 तक उत्पादन का चालान मूल्य पहले से ही 69.51 लाख रुपये हासिल किये जा चुके हैं।
9. जहां भी आवश्यक हो, पिछले वर्ष के आंकड़े फिर से व्यवस्थित/पुनः समूहित किए गए हैं।

सेक्टर टूल रूम एण्ड ट्रेनिंग सेंटर, कोलकाता
31 मार्च, 2018 को समाप्त वर्ष के लिए प्राप्ति एवं भुगतान लेखा

प्राप्ति	वर्तमान वर्ष	पूर्ववर्ती वर्ष	भुगतान	वर्तमान वर्ष	पूर्ववर्ती वर्ष
I. प्रारम्भिक जमा:			I. ऋण:		
क) वर्तमान शेकड एवं बैंक एवं ईवीएस	130180	129240.00	क) प्रतिष्ठापन व्यय	41,871,052.00	47529979.00
ख) वर्तमान चेक/डीडी	2454142		ख) अन्य प्रशासनिक व्यय	43,511,383.43	37,879,906.00
ग) बैंक जमा :			ii. विभिन्न परिवर्जनाओं के लिए किया गया भुगतान		
ii. धारु खाते में			क) एनपीए/एनपीसी, बायानगर		60,675.00
भारतीय स्टेट बैंक, बान्द्रगली आईई शाखा	12583430.00	10200	ख) सीएफपी, बार्हूपुर		0.00
एक्सिस बैंक, बंगलपुर शाखा	4492439.41	11898342.00	iii. उद्यम व्यय:		
सैंट्रल बैंक ऑफ इंडिया, बायानगर शाखा	2894468.12	3827033.00	डीएनडीसी, जगपुर के लिए भुगतान		235334.00
ii. जमा खाते में	3798409.00	3798409.00	iv. खाई सम्पत्तियों एवं पूंजीगत जारी कार्य पर व्यय:		
ii. प्राप्त अनुदान			क) खाई सम्पत्तियों अधिग्रहण के लिए भुगतान	35,374,344.00	57,29,704.00
भारत सरकार से : योजना (लॉन-रिवा.)	34683742.00	0.00	ख) पूंजीगत जारी कार्य		0.00
iii. प्राप्त ऋण			v. अधिकृत चक्र/चक्रों की चुकाई		
बैंक जमा से	320282	118751.00	क) भारत सरकार को		0.00
			ख) राज्य सरकार को		0.00
iv. अन्य आय:			vi. वित्तीय शुल्क/बैंक व्याज:		
क) आबकों से राजस्व	20369269.3	19834847.00	vii. अन्य भुगतान:		
ख) प्रशिक्षण शुल्क:			क. जमानत जमा, ईएनडी, अंतिम इत्यादि का निगमन	2,876,0093.00	1,08,33,06.00
भारत सरकार से एनपी/एनपी:	35596375.00	28258225.00	ख. वतन शिलो (पीएफ, पी. टैक्स, एएसएस स्कॉल, को-ऑप, इत्यादि)	4,861,878.00	5,87,739.00
प्रशिक्षण बंगाल सरकार से एनपी/एनपी	8396710.00		क. एरिए की गई वस्तुओं का भुगतान	3,163,488.00	4,45,631.4.00
उल्हारीडीडीसी लि. से	145984.00	1879650.00	ग. टीडीएस, गै.टी. सीएसटी एवं जीएसटी का भुगतान		3,654,495.00
ईएनडीपी प्रशिक्षण से	2750138.00	32805870.00	घ. आयकर निर्धारण (वि.व. 2013-14) का भुगतान		
अन्य	2780030.60		ख. देवीदारों एवं उप देवीदारों को भुगतान		
ग) विविध	2679096	2570967.00	viii. अप्रत्यापित ऋण चुकाई		
v. उधार पर ली गई रकम			ix. शेष जमा :		
प्रत्यापित ऋण		0.00	क) वर्तमान गारंटी	93,063.00	1,30,180.00
vi. अन्य प्राप्ति:			ख) वर्तमान शेक/डीडी		2,46,414.2.00
क. आयकर निर्धारण (वि.व. 2014-15)	3654495		ग) बैंक जमा		
ख. जमानत जमा, ईएनडी, अंतिम इत्यादि की वस्तु	1925529	1648080.00	i. धारु खाते में		
ग. वतन शिलो (पीएफ, पी. टैक्स, एएसएस, को-ऑप, इत्यादि) के अरिए की गई वस्तु	2156925	6026917.00	भारतीय स्टेट बैंक, बान्द्रगली आईई शाखा	1,790,734.00	10,200.00
घ. टीडीएस, गै.टी. सीएसटी एवं जीएसटी की वस्तु	1178528	4920729.00	एक्सिस बैंक, बंगलपुर शाखा	13,018,899.00	4,49,243.9.00
कुल	155,435,932.43	120,284,490.00	सैंट्रल बैंक ऑफ इंडिया, बायानगर शाखा	676,049.00	2,89,766.8.00
			ii. जमा खाते में	8,798,409.00	3,79,84,09.00
			कुल	155,435,932.43	120,284,490.00

यह प्राप्ति एवं भुगतान खाता वर्तमान तारीख की हगारी रिपोर्ट से संबंधित है
 महाप्रबंधक
 स्थान : कोलकाता
 तारीख :
 कृते एन. एन. दास एण्ड कं.
 सान्छी लेखापाल
 साझेदार
 सदस्यता सं. : 12167



सूक्ष्म लघु एवं मध्यम उद्यम
MICRO, SMALL & MEDIUM ENTERPRISES
MSME TOOL ROOM KOLKATA

Take a Step to Mould your Future

Annual Report for the Year Ended 2017-18

Contents

- Introduction
- Objectives
- Facilities available
- Services Offered
- Performance
- Utilization of Plan Funds
- Details of Assets Created
- Future Plan
- Staff Position
- GC Details
- Annual Accounts

MSME TOOL ROOM – KOLKATA
(Central Tool Room & Training Centre)
Bon Hooghly Industrial Area, Kolkata 700 108

Introduction:

Central Tool Room & Training Centre (CTTC) Kolkata was established in the year 1978 under the Technical Co-operation Programme between Government of India and Government of Denmark. In order to provide greater autonomy, the Centre was established as a Govt. of India Society. The Management of affairs of the Centre rests with the Governing Council constituted by Govt. of India. Additional Secretary & Development Commissioner (MSME), Ministry of Micro, Small & Medium Enterprises, Govt of India is the President of the Society and Chairman of its Governing Council.

Objectives :

- Training of Tool – Makers for press tools, jigs, fixtures, dies and moulds;
- Short-term courses primarily for representatives of small industries;
- Manufacture of small and medium sized tools, such as press tools, jigs and fixtures, dies and moulds for plastics and metal castings and special purpose tools primarily for small scale units;
- Common service facilities for the manufacture of tools, jigs, fixtures, dies, moulds and precision components preferably for small scale units providing advisory/consultancy service and design assistance.
- Recommending measures to standardise processes and components for tools, jigs, fixtures, dies, moulds, etc;
- Provide Project Management Services for setting up Tool Rooms/Mini Tool Rooms & Training Centre/CAD-CAM Training Centres.

Facilities:

MSME Tool Room, Kolkata is equipped with modern facilities for the manufacture of tools and for imparting training in the area of Tool & Die making. The production facilities include high precision machines of international standards like Computerized Numerical Controlled Milling machines, Wire Cut machines, Grinding machines, etc. The Tool Room is also equipped with Precision Inspection facilities like height gauge, hardness tester, C.M.M., Profile Projector etc. The Training Department is equipped with high quality machines like Milling, Lathe, Surface, Cylindrical Grinding, EDM as well as CAD/CAM labs with latest work station and CAD/CAM software.

Services Offered:

The Tool Room has the capabilities and offers the following

Tool Production:

- Plastic Moulds, Press Tools, Jigs & Fixtures, Gauges, Extrusion Dies, Die Casting Dies, Forging & Trimming Dies.
- Production of Precision Tools & Machine component.

- Production with latest technologies like NC/CNC & CAM.
- Resetting, Re-sharpening & maintenance of Dies & Tools.
- Tryout of Tools & Pilot Production.

Tool Design:

- Converting the ideas into reality by using CAD/CAM with the latest software and hardware.
- Design of dies & Tools, moulds, Jigs & Fixtures, Gauges as per the required standard for different industries.
- Tool related innovations for improved product design.
- Reverse Engineering & CAD support to Industries.

Training:

The need to update and upgrade training programmes due to rapid technological development has driven the centre to tune the training and development of man power for smooth transition and adoption to contemporary manufacturing system to cater to wide range of industries.

Long Term Courses :

Mechanical Courses

Diploma in Tool & Die making with 4 Years duration (AICTE Approved):

The Diploma in Tool & Die Making Course is approved by All India Council of Technical Education-AICTE and is approved by Govt. of India and Govt. of West Bengal as equivalent to Diploma in Mechanical Engineering for job purposes. The present intake to the course is 100 per year. The Department of Higher Education, Technical Branch, Govt. of West Bengal has been considering the passed out trainees of Diploma in Tool & Die Making Course of this Centre for lateral entry to Engineering Degree Colleges. During the course the trainees are undergoing extensive practical training with adequate theoretical inputs. Passed out trainees are well received by industries in India & Abroad.

Diploma in Tool Engineering (NSQF Compliant):

The Diploma in Tool & Engineering Course is approved under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) and is also approved by Ministry of Skill Development & Entrepreneurship (MSDE), Govt. of India as equivalent to Diploma in Mechanical Engineering (3 Years) for job. Three years Diploma Course is available for those aspirants who have passed 10+2 with Science/ Graduation in any discipline and minimum 17 years old. On completion of the course trainees shall be able to acquiring a good skill in CNC Turning Programming, CNC Machining etc.

Certificate Course in Machinist Tool Room (NSQF Compliant):

The Certificate course in Machinist Tool Room is approved

under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) and is also approved by Ministry of Skill Development & Entrepreneurship (MSDE), Govt. of India. Two years Certificate Course is available for those aspirants who have passed the 10th Standard. On completion of the course trainees shall be able to acquire a good skill in CNC Programming & Machining and Tool & Die Making etc.

Post Diploma in Computer Aided Engineering (NSQF Compliant):

The Post Diploma course in Computer Aided Engineering is approved under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) and is also approved by Ministry of Skill Development & Entrepreneurship, Govt. of India. One year Post Diploma Course is available for those aspirants who have a Diploma in Mechanical /Automobile/Production/Industrial/Electrical /Robotics Engineering. On completion of the course trainees shall be able to acquire skill in computer aided design and drawing using Autocad, Creo, Hypermesh, Unigraphics, Mouldx, Ansys etc.

Advance Certificate Course in Tool Design and CAD CAM (NSQF Compliant):

The Advance Certificate course in Tool Design and CAD CAM is approved under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) and is also approved by Ministry of Skill Development & Entrepreneurship, Govt. of India. One year Advance Certificate Course is available for those candidates who have passed I.T.I. (Machinist/Turner/Bench Fitter/Tool & Die Maker, Draftsman Mechanical or Equivalent). On completion of the course trainees shall be able to acquire a good skill in CNC Programming & Machining, Tool & Die Making, Computer Aided Designing using Unigraphics & CATIA Software, Manufacturing Process, Planning and Quality Control etc.

Advance Certificate Course in Tool & Die Manufacturing (NSQF Compliant):

The Advance Certificate course in Tool & Die Manufacturing is approved under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) and is also approved by Ministry of Skill Development & Entrepreneurship, Govt. of India. One year Advance Certificate Course is available for those aspirants who have passed I.T.I. (Machinist/Turner/Bench Fitter/Tool & Die Maker or Equivalent). On completion of the course trainees shall be able to acquire a good skill in CNC Programming & Machining, Tool & Die Making, Computer Aided Designing using Unigraphics & Delcam Software, Manufacturing Process, Planning and Quality Control etc.

Certificate Course in Machine Operation (NSQF Compliant):

One year Certificate Course in Machine Operation under NSQF Compliance approved by MSDE, Govt. of India, available for those candidates who are passed 8th standard and minimum 15 years old. On completion of training, Candidate shall be able to understand the operational functions of Machine like Lathe, Milling, Grinding and able to acquiring skill to operate those machines for job.

Post Diploma in Tool & Die Manufacturing (NSQF Compliant):

The Post Diploma course in Tool & Die Manufacturing is approved under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) and is also approved by Ministry of Skill Development & Entrepreneurship, Govt. of India. One year Diploma Course is available for those aspirants who have a Diploma in Mechanical Engineering or Equivalent. On completion of the course trainees shall be able to acquire a good skill in CNC Programming & Machining, Tool & Die Making, Computer Aided Designing using Unigraphics, Master Cam & Delcam Software, Manufacturing Process, Planning and Quality Control etc.

Thermal Power Technology Courses :

Post Graduate Programme in Thermal Power Technology (PGPTPT) :

One year Long Term Mechanical Course in collaboration with Jindal Institute of Power Technology (JIPT). A full time 4 year BE/ B.Tech degree from a recognised Institute in Mechanical/ Electrical/EEE/Electronics/ Control & Instrumentation Engineering with a minimum of 60% marks in BE/B.TECH & 50% in X & XII is required for admission of the above mentioned course for the candidates not more than 30 years as on July 01,2018.This course containing Power Plant Introduction & Familiarization, Briefing & Tracing, Operation, Performance, Efficiency & Monitoring, Power Reforms & Regulations, Control & Instrumentation, Maintenance Planning & cost control, IT in Power Sector & Gas Insulated Substations etc. The PGPTPT Course is having an exceptionally encouraging response and many Power Companies recruited industry ready trained man power through campus recruitments over the years. After successful completion of this course our students shall be placed in leading power companies through campus interviews. This course is equally beneficial both for fresher and as well as practicing engineers.

Post Diploma Programme in Thermal Power Technology (PDPTPT) :

One year Long Term Mechanical Course in collaboration

with Jindal Institute of Power Technology (JIPT). A 3 year Diploma from a recognised Institute in Mechanical / Electrical /EEE/Electronics/Control & Instrumentation Engineering and Diploma in Tool & Die Making (DTDM) with a minimum of 45% marks in X/XII & 50% in Diploma is required for admission of the above mentioned course for the candidates not more than 28 years as on July 01,2018.This course containing Bridge Course for Electrical and Mechanical Engineers, General Power Plant Introduction & Industry safety, Power Plant Description, Scheme Briefing & Tracing, Operation, Performance, Efficiency & Monitoring, Chemistry & Environment Management, Power Plan Chemistry, etc. The PDPTPT Course is having an exceptionally encouraging response and many Power Companies recruited industry ready trained man power through campus recruitments over the years. After successful completion of this course our students shall be placed in leading power companies through campus interviews. This course is equally beneficial both for fresher and as well as practicing engineers.

Compressed Machinist (Affiliated to S.T.V.T.):

One year Certificate Course in Machine Operation affiliated under the S.T.V.T. Council, Govt. of West Bengal, is available for those candidates who are passed Class 10th standard or equivalent. Maximum Age limit for General Candidate- 22 years and SC/ST- 24 years. On completion of training, Candidate shall be able to understand the operational functions of Machine like Lathe, Milling, Grinding and able to acquiring skill to operate those machines for job.

CAD / CAM Courses

Post Diploma in Tool Design and CAD CAM (NSQF Compliant):

The Post Diploma course in Tool Design and CAD/CAM is approved under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) and is also approved by Ministry of Skill Development & Entrepreneurship, Govt. of India. One year Post Diploma Course is available for those aspirants who have a Diploma in Mechanical Engineering or Equivalent. On completion of the course trainees shall be able to acquire a good skill in CNC Programming & Machining, Tool & Die Designing & Making, Computer Aided Designing using Unigraphics Cam, Master Cam & Advance Cam Software, Production Planning, Process and Quality Control etc.

Post Diploma in CAD / CAM (NSQF Compliant):

The Post Diploma course in Computer Aided Designing / Computer Aided Manufacturing is approved under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) and is also approved by Ministry of Skill Development & Entrepreneurship, Govt. of India. One year Post Diploma Course is available for those aspirants

who have a Diploma in Diploma or Degree in Mechanical, Production, Tool & Die Making/Automobile or equivalent. Completing successfully the course, Candidate shall be acquire skill to used to both design a product and programme manufacturing processes, specifically, CNC machining. CAM software uses the models and assemblies created in CAD software to generate tool paths that drive the machines that turn the designs into physical parts

CNC Courses

Certificate Course in Advance Machining (NSQF Compliant) :

One and Half year Certificate Course in Advance Machining under NSQF Compliance approved by MSDE, Govt. Of India, available for those candidates who are qualified 10th and 12th standard and I.T.I. On completion of training, Candidate shall be able to understand the operational functions of the both Conventional and Non-Conventional Machine like CNC Lathe, Milling and able to acquiring skill to Drawing, Programming and operate those machines for job.

Advance Diploma in CNC Programming Techniques and Practices (NSQF Compliant):

The Advance Diploma course in CNC Programming Techniques and Practices is approved under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) and is also approved by Ministry of Skill Development & Entrepreneurship, Govt. of India. One year Advance Diploma Course is available for those aspirants who have a Diploma in Mechanical/Production/Tool Design/Mould Making/Automobile. On completion of the course trainees shall be able to acquire a good skill drafting, moulding & Programming using Autocad, CNC Programming, Unigraphics and Master Cam etc.

Advance Certificate Course in CNC Machining (NSQF Compliant) :

One year Certificate Course in CNC Machining under the NSQF Compliance approved by MSDE, Govt. of India, is available for those aspirants who are completed I.T.I. in Machinist/Bench Fitter/Tool & Die Maker/Turner or equivalent). After completion of training Trainees shall be able to acquire skill in CNC Programming & Machining, Computer Aided Designing using Master Cam & Advance Cam and Quality Management etc.

Certificate Course in CNC Turning and Milling (NSQF Compliant):

One year Certificate Course in CNC Turning & Milling under the NSQF Compliance approved by MSDE, Govt. of India, is available for those aspirants who are completed 10th Standard or its equivalent with age limit of 15 years to 40 years. After completion of training Trainees shall

be able to acquire skill in CNC Programming & Machining, Computer Aided Designing using Autocad & Master Cam etc.

Non - Mechanical Courses

Post Diploma in Mechatronics (NSQF Compliant):

The Post Diploma course in Mechatronics under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) approved by Ministry of Skill Development & Entrepreneurship, Govt. of India. One year Post Diploma Course is available for those aspirants who have a Diploma in Mechanical/Production/Electronics/Electrical/Instrumentation Engineering or Equivalent. On completion of the course trainees shall be able to acquire a good skill in Industrial Automation Techniques using Mechatronics Systems, Hydraulics & Pneumatics, PLC and its troubleshooting etc.

Advance Certificate Course in Machine Maintenance (NSQF Compliant):

The Advance Certificate Course in Machine Maintenance under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) approved by Ministry of Skill Development & Entrepreneurship, Govt. of India. One year Advance Certificate Course is available for those aspirants who have Completed I.T.I. in Fitter / Electrician. On completion of the course trainees shall be able to acquire a good skill in Industrial Automation techniques using Mechatronics Systems, Hydraulics & Pneumatics, PLC and its troubleshooting etc.

Post Diploma in Industrial Automation & Robotics (NSQF Compliant):

The Post Diploma course in Industrial Automation & Robotics under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) approved by Ministry of Skill Development & Entrepreneurship, Govt. of India. One year Post Diploma Course is available for those aspirants who have a Diploma and Degree in Mechanical/Production/Electronics/Electrical/Instrumentation Engineering or Equivalent. On completion of the course Candidates shall be able to understand the principles of Automation and Robotics and also acquire a good skill in Industrial Automation Techniques, Robotics & Automation Systems, Drives, Hydraulics & Pneumatics, PLC and its troubleshooting & updation etc.

Medium Term Courses :

Mechanical Courses

Master Certificate Course in Tool Design (NSQF Compliant):

The Master Certificate Course in Tool Design under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) approved by Ministry of Skill Development & Entrepreneurship, Govt. of India. Six month Master Certificate Course is available for those aspirants who have a Diploma or Degree in Mechanical Engineering or

Equivalent. After completion of training Trainees shall be able to acquire a good Skill in modern CAD/CAM/CAE Technology.

Certificate Course in Machining (NSQF Compliant):
Six month Certificate Course in Machining under the NSQF compliance approved by MSDE, Govt. Of India, is available for those candidates who are completed I.T.I. in Fitter or equivalent. On completion of training, Candidate shall be able to acquire skill in Computer Fundamentals, Production Technology and Computer Aided Design using Autocad etc.

CAD / CAM Courses

Master Certificate in CAD - CAM (NSQF Compliant):

The Master Certificate course in Computer Aided Designing and Computer Aided Manufacturing under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) approved by MSDE, Govt. of India. Six month Master Certificate Course is available for those aspirants who have a Diploma in Diploma or Degree in Mechanical Engineering or equivalent. Being Completed successfully the course, Candidate shall be acquire skill to used to both design a product and programme manufacturing processes, specifically, CNC machining & Programming, CAD, CAM, CAE, Delcam, CREO Parametric and CATIA etc.

Advance Diploma in Structural Design & Analysis (NSQF Compliant):

Six months Advance Certificate Course in Structural Design & Analysis under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) approved by MSDE, Govt. of India is available for those aspirants who have a Diploma in Civil Engineering. After completion of training Trainees shall be able to acquire skill in modern CAD/CAE Technology in Civil using Autocad, STAAD Pro, and Adobe Photoshop etc.

CNC Courses

Master Certificate Course in CNC Technology (NSQF Compliant):

Six months Certificate Course in CNC Technology under the NSQF Compliance approved by MSDE, Govt. of India, is available for those aspirants who have a Diploma in Mechanical/Production/ Automobile Engineering or equivalent). After completion of training Trainees shall be able to acquire skill in CNC Programming & Machining, Computer Aided Designing and Manufacturing using Advance CAM Software, Manufacturing Process & Planning and Quality Management etc.

Certificate Course in CNC Milling (NSQF Compliant):

Six months Certificate Course in CNC Milling under the NSQF Compliance approved by MSDE, Govt. of India, is available for those aspirants who have passed 10th standard or equivalent and minimum 15 years old. After completion of training Trainees will be able to acquire skill in CNC Milling Programming and CNC Machining and workshop Technology etc.

Certificate Course in CNC Turning (NSQF Compliant):

Six months Certificate Course in CNC Turning under the NSQF Compliance approved by MSDE, Govt. of India, is available for those aspirants who have passed 10th standard or equivalent and minimum 15 years old. After completion of training Trainees will be able to acquire skill in CNC Turning Programming and CNC Machining and workshop Technology etc.

Non-Mechanical Courses

Master Certificate in Mechatronics (NSQF Compliant):

The Master Certificate course in Mechatronics under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) approved by Ministry of Skill Development & Entrepreneurship, Govt. of India. Six months Master Certificate Course is available for those aspirants who have a Diploma in Mechanical Engineering or Equivalent. On completion of the course trainees shall be able to acquire a good skill in Industrial Automation Techniques and Principles using Mechatronics Systems, Hydraulics & Pneumatics, PLC and its troubleshooting etc.

Advance Diploma in Machine Maintenance & Automation (NSQF Compliant):

The Advance Diploma in Machine Maintenance and Automation under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) approved by Ministry of Skill Development & Entrepreneurship, Govt. of India. Six months Advance Diploma Course is available for those aspirants who have Completed a Diploma in Electrical/Instrumentation Engineering or equivalent. On completion of the course trainees shall be able to acquire a good skill in Machine Operation & Maintenance, Electrical Hardware Logic Control, Electrical Machines, Hydraulics & Pneumatics, PLC, SCADA, HMI, TIA-Portal and Autocad-Electrical etc.

Master Certificate in Automation & Process Control (NSQF Compliant):

The Master Certificate Course in Automation & Process Control under the compliance of the National Skills Qualifications Framework (NSQF) approved by Ministry of Skill Development & Entrepreneurship, Govt. of India. Six months Master Certificate Course is available for those aspirants who have a Degree in Electrical/Instrumentation/ Electronics Engineering or Equivalent. On completion of the course Candidates shall be able to apply the principles of Automation Techniques and Robotics and also acquire a good skill in Machine Operation & Maintenance, Electrical Hardware Logic Control, Electrical Machines and peripherals, Hydraulics & Pneumatics, Embeded System, SCADA, HMI, TIA-Portal, PCS-7, Lab View and Autocad-Electrical etc.

Advance Diploma in Computer Hardware & Network Management (NSQF Compliant):

Six months Advance Diploma in Computer Hardware &

Network Management under the NSQF compliance approved by MSDE, Govt. of India is available for those candidates who have completed B.Sc./Degree/Diploma in any Engineering discipline. On completion of training Trainees shall be able to specify, identify, assemble and troubleshoot the computers, able to set up Network Communication through different Servers & Router Configuration, Switches with security, Linux Management, up gradation and Maintenance etc.

Advance Embedded Technology (NSQF Compliant):

Six months Advance Course in Embedded Technology under the NSQF compliance approved by MSDE, Govt. of India is available for those candidates who have completed Degree/Diploma in Electrical /Electronics/Computer/Biomedical/IT/Instrumentation or B.Sc./ M.Sc. in I.T./ Electronics/Physics. On completion of training Trainees shall be able to acquire skill in programming and designing using Embedded C/C++, Raspberry Pi, VLSI Design, PCB Design, PIC Microcontroller and ARM-Advance RISC Machine etc.

Short Term Courses :

- Short Term Training for Workman, Craftsman & Engineers from different industries to upgrade their skill and knowledge.
- Need based sponsored/tailor made technical training programme for persons from Micro, Small and Medium Scale sectors, Industries, Institutions & for fresh degree, diploma and ITI holders.
- Customized training programme in CAD/CAM, CNC Technology etc. using software like Creo, Unigraphics (NX), Master CAM, AutoCAD etc.

The following Short-Term Courses duration are conducted:

Mechanical Courses

1. CNC Wire EDM
2. Industrial Training
3. 3D Printing & 3D Scanning

CAD/CAM Courses

4. Auto CAD 2015
5. Solid Works
6. CREO 2.0
7. CATIA V6
8. Ansys 15
9. DELCAM 2015

Civil Courses

10. STAAD Pro 8i
11. 3Ds MAX
12. Auto CAD Civil 2015
13. Revit Architecture
14. Total Station Survey
15. Digital Global Processing Survey
16. Digital Level Survey

CNC Courses

17. CNC Machining Practice
18. Programming & Machining Practices on CNC Milling
19. Programming & Machining Practices on CNC Turning
20. CNC Machining

Non- Mechanical Courses

21. MATLAB & Simulink
22. LabView
23. Advance Networking
24. Core JAVA
25. Core PYTHON
26. ORACLE (SQL)
27. ORACLE (PL/SQL)
28. Industrial Automation (PLC)
29. Supervisory Control and Data Acquisition (SCADA)
30. Auto CAD Electrical (E-CAD)
31. Very Large Scale Integration DESIGN (VLSI)
32. Embedded Systems
33. Robotics
34. Computer Hardware Maintenance & Networking
35. Hydraulics and Pneumatics
36. Auto CAD Electrical
37. CISCO certified Network Associate (CCNA)
38. Certificate Course in Industrial Automation and Maintenance (CCIAM)
39. Tablets, Mobile Phone & TV Repairing & Servicing
40. Air Conditioner & Home Appliances Repairing & Servicing

Consultancy :

A highly professional wing is to assist, especially MSME in the field of Tool Design, Manufacturing, and innovations for improved quality & productivity.

- Introduction of modern production technology
- Quality control & Testing of Tools and products
- Guidance of modern tool design as per international standard
- Selection of materials for tools to ensure enhanced tool life

Performance

Physical Performance:

Particulars	Year				
	13-14	14-15	15-16	16-17	17-18
Number of Training Courses Conducted					
Long Term Courses	9	7	4	4	8
Medium- Term - Courses	5	9	13	13	17
Short-Term Courses	154	135	162	220	221
Number of Trainees Trained					
Long Term Courses	976	921	882	807	1316
Medium- Term - Courses	366	1432	1262	1293	1201
Short-Term Courses	3740	6290	5343	5704	5242
Total:	5082	8643	7487	7804	7759
SC Candidates	1133	2710	2258	3013	2886
ST Candidates	203	349	406	632	716
Women Candidates	216	549	601	586	825
PH Candidates	11	5	4	11	6
Minorities	81	242	257	332	356
Units Assisted					
MSME	941	690	789	732	1195
Others	443	777	685	730	753
Total:	1384	1467	1474	1462	1948

ESDP Training Programme during the year 2017-18

No. Of Course Conducted	Nil	No. Of Trainees Trained	Nil
-------------------------	-----	-------------------------	-----

Financial Performance:

(In Lakhs)

	<u>Year</u>				
<u>Particulars</u>	<u>13-14</u>	<u>14-15</u>	<u>15-16</u>	<u>16-17</u>	<u>17-18</u>
Revenue Generated	754.88	1211.77	910.19	1063.48	1259.42
Revenue Expenditure	734.36	920.87	863.56	851.24	933.33
Cash Surplus	20.52	290.90	46.63	212.24	326.09
Recovery Ratio (%)	102.79	131.59	105.40	124.93	134.94

Significant Achievement

- Final Year (B-Tech) - Mechanical Engineering students of institutions of Engineering & Management have done their research work successfully using our CNC wire cut machine. This kind of analysis work using different parameters and materials and their output analysis is first time at our centre.
- The centre has also successfully design, manufactured and supplied number of critical gauges to gun and Shell Factory, Cossipore, Kolkata, for checking various position and depth of the components which are used in the assembly of defence armaments. Gauges are made of tool steel materials. To maintain the high positional accuracy CNC/CAM technology adopted for manufacturing also used CMM for inspection.
- Our MCCAPC students have done the project on "Automatic Security System to prevent the unwanted activities in domestic and office areas. Some of them are like as:
 - Fire smoke alarm system
 - Noise alarm system
 - Temperature control system
 - No. of persons enter or exists in a particular area (Head counting).
- The centre has done Machining jobs successfully to its customer, M/s Stone India Pvt. Ltd, Kolkata. Machining jobs consists of three special aluminum alloy rolled plates. The three plates are front, middle and rare and overall size 1050mm X 700mm X 35/20mm. There are various operators like drilling, reaming, profile machining etc. Machining is done completely by the CNC Machine as three plates which needs accuracies both positional and dimensional in respect of assembly and inter- changeability purpose. It is used in breaking system control panel of electric loco shunting engine.
- To fulfil the increasing demand of Engineering students in the area of MATLAB and Advance Networking training this centre has started new short term course on MATLAB and advance Networking. The first batch has already been started and response is also good.
- The Centre has manufactured and supplied various types of gauges to M/s OFDC, DumDum, for inspection of different parts of Arial Bomb. Geometrical and positional dimensional tolerances of the gauges are with very high accuracy and also required to maintain hardness. These gauges are manufactured by the use of vacuum heat treatment, precision cylindrical grinding, jigs grinding and CNC Machining.
- The centre has also done machining jobs successfully to its customer M/s IEST Shibpur, Project work for various shaped ceramic material for research work. These machined materials will be used for radiator in microwave frequency and also to fabricate antenna in microwave frequency rang.
- Based on feedback and requirement of students we have started training programme on Java and Python. First batch has already been started and response is also good. It is expected that we shall be able to generate good amount of revenue from this area.
- The centre has manufactured and supplied various types of gauges to M/s OFDC, DumDum for inspection of different parts of Arial Bomb, Geometrical and positional dimensional tolerances of the gauges are with very high accuracy and also required to maintain hardness. These gauges are manufactured by the use of vacuum heat treatment, precision cylindrical grinding, jig grinding and CNC Machining.
- The centre has also manufactured cylindrical CAM for M/s Krishna Electricals, Howrah by the use of 4th Axis CNC milling machine. It is a development job and this CAM is a machine part.

11. Machining of critical and complex hollow cavity profile of 3 PDR Body Bridge End thicknesses 187 MM by CNC Wire EDM Machine with high accuracy. High Accuracy is required for fitting several other components into this body bridge. It is a part of Saluting Gun used by Indian Navy.
12. For M/s. Ghosh Fabricators: Machining of Critical Profiles with high accuracies by WIRE EDM Machining, undertaken and successfully achieved. Trial is OK.
13. BIHAR MAHADALIT VIKASH MISSION (BMVM) under BSDM Scheme, MOU is signed for 240 Students admission for One Year NSQF Compliant Courses.
14. Rotary Club of Calcutta tie up done for training of Backward and weaker section of society students and 31 Nos of students have already enrolled for One Year NSQF CNC Machining Course. Next batches are on.
15. Machining of very critical complex in outer dia of sleeve & segment OD-385 mm ID -260 mm length - 130 mm by VMC machine with high accuracy is required for fitting several other components into this job customer Dasnagar Precision.
16. For M/s. Ghosh Fabricators: Machining of critical cavity with high accuracy by VMC this forgoing for TA clamp used in crawler chain for Metal & Steel Factory, Ichapur.
17. PGP impower technology started with Jindal Institute of Power Technology, approved by Central Electricity Authority, Ministry of Power, Govt. of India, Raigarh, Chattisgarh.
18. Discussed with the high officials regarding training programme which may be conducted jointly along with them and after completion of training placement will be made in Thermal Power Plants including Jindal Power Plant.
19. The Centre has successfully manufactured and supplied various parts of Recoiling machine to M/s Dassnagar Precision engineering (P) Ltd, Dassnagar, Howrah for slitting and trimming of sheet metals in production line. For all the parts CAD model generation done from 2D drawing with the help of CAD software and NC program generated from the CAD model with the help of CAM software. All the parts manufactured by the use of CNC milling machine and the machine runs through the generated NC programme. Parts are critical and complex profile and required to maintained close dimensional accuracies for fitments with the other parts. Customer has inspected and accepted the jobs.
20. The Centre has successfully manufactured and supplied Fixtures (1st set up and 2nd set up CNC machining fixture) for body component of 9mm Pistol to M/s Rifle factory Ichapur. These fixtures will be used to manufacture Pistol parts in CNC machining centre. These fixtures are critical in respect of dimensional accuracies as the components manufactured are defence items and require maintaining close tolerance for inter changeability.
21. Under BSDM (Bihar Skill Development Mission) skill development programme fresh batch under BMVM is ready after written test and interview screening by GM and senior manager of CTTC, Kolkata at four Centres in Bihar. Training started.
22. DDU-GKY next batches are on.
23. The Centre has successfully designed, manufactured number of press tools for the component of Receiver cover of assault Rifle for its customer M/s Ordnance Factory, Tiruchirapalli. This component is being used in defence sector. The press tools are 1) Blanking tool 2) 1st Bending tool 3) 2nd Bending tool 4) 3rd Bending tool. All the tools are designed with the help of CAD system and manufactured with the help of CNC machines programmed by CAM software. The component of Receiver cover is a very critical item both dimensional and positional accuracies point of view as interchange ability of the component is an important criteria.
24. The Centre has also done machining jobs of carbide inserts to its customer M/s Ceratizit India Pvt. Ltd. Kolkata which will be used as a cutting tool. These carbide inserts has a special profile and the profile is dimensionally critical because job dimension depends on this profile accuracies. Machining of these inserts was done by the CNC wire cut machine and the final inspection was done with the help of CMM and profile projector.

25. BMVM students of Bihar (47 nos) has been already started with CTTC under DASRATH MANJHI KAUSHALYA VIKASH YOJANA, 2017. Inauguration is started on 24-11-2017.
26. 1st Batch of students by ROTARY CLUB KOLKATA has started from 1st December, 2017.
27. CTTC, Kolkata attended and participated in the Recruit - Train- Deploy (RTD) module recently launched by BSDM at Gurugaon and has been in the process of enlistment with this project too.
28. The Centre has done Machining and heat treatment job of forging die for labyrinth holder to its customer Metal and steel factory, Ichapur. 3D critical and complex model developed from the customer's supplied 2D drawing with the help of CAD software. CNC programme generated for machining the dies with the help of CAM software. Dies were machined with post processed NC data. After machining Dies were inspected by the CMM and heat treated for a particular hardness and supplied to the customer and the customer is satisfied.
29. The Centre has done Reverse engineering for a Cam profile sample supplied by M/s Joy Engineering, Kolkata. Measurement of the CAM profile done with the help of CMM and the data generated by the CMM is used for 3D model generation by CAD software. This 3D CAD model is used for manufacturing CAM profile in CNC milling machine.
30. G.M along with Sr. Manager visited Field Gun Factory, Kanpur, small arms factory Kanpur and ALIMCO, Kanpur and discussed with their GM and other senior officials regarding the manufacturing of gauges, forging tool, press tools, moulds for various components and drawing for the items collected. After return, Budgeting Quotation to all the organisations sent for their consideration and order. Now trial order of Rs. 30 Lacks received and job is under progress.
31. Railway Wheel Machining Shop of Durgapur Steel Plant (DSP), modernisation by a new design fixture for clamping and rotating indexing of forged and finished Railway Wheels project is undertaken and design is being worked out at CTTC design centre. This will increase the productivity level of the shop by four times after successful implementation.
32. PBSSD (Utkarsh Bangla) MOU signed.
33. The Centre has manufactured and supplied fin assemblies to its customer M/s OFDC Dum Dum. These are sheet metal components consisting of two parts, one left hand and other is right hand. For manufacturing these components we have developed one blanking tool and two forming tools by using CNC technology and vacuum heat treatment process. After manufacturing of the left hand and right hand components, assembly work done by argon welding and seam welding. These fin assembly components are being used to manufacture Arial bomb in defence sector.
34. The Centre has manufactured and supplied various precision gauges to its customer M/s Gun and shell factory, Cossipore for checking various components of Gun at customer end. These gauges were manufactured with the help of CNC technology, vacuum heat treatment process and precision surface grinding, cylindrical grinding and Jig grinding processes. Dimensional accuracies and positional accuracies are very critical for these gauges. Finally, gauges were inspected by the CMM.
35. Students of Master Certificate Course in Automation and Process Control (MCCAPC) and Advance Diploma in Machine Maintenance and Automation (ADMMA) courses have made a project on GREEN HOUSE AUTOMATION. Students made this project successful by using our PLC 57-300 & Supervisory Control And Data Acquisition (SCADA) lab facilities.

Functions of Green House Automation:

- a) Spraying of water into the plants depending upon the soil requirement by using soil moisture sensor.

- b) Temperature control inside the Green house by using Temperature sensor.

In case of hot atmospheric condition, exhaust fan is on and in case of cold atmosphere; hot air is blown inside the green house. Thus a certain temperature is maintained in the Green House.

36. The Centre has done 3D profile machining work on the nozzle with the help of CAM programming and CNC machine for its customer M/s GE Power India Limited, Durgapur. After machining the nozzles profile is checked by CMM. These nozzles are used in water tube boiler for electrical power generation.
37. The Centre has also done Critical multi groove profile machining work on ceramic materials for its customer M/s Ceratizit India Pvt. Limited which will be used as a cutting tool insert. Machining is done by CNC Wire cut machine and measurement done by CMM. As these inserts will be used for machining of production jobs so dimensional accuracies of the jobs are very important.
38. Sprint Agie wire EDM was under prolonged breakdown due to unavailable electronic card and no service support. CTTC engineering and production team (Mr. Burman, Mr. Mihir Das and Mr. V. Rajan) did in house modification of the incoming gate logic of the input card and made the machine fully operational. This is being considered as very creditable job.
39. After visit of Director General of Institute of Engineers, India, a proposal for a joint course work development is explored and proposal to be sent by IEI to DC MSME for the same.
40. MOU has been signed with Kishanganj Municipality under DDU Antyodaya Yojana under Bihar Urban Infrastructure Development Department on 21st February for training of students to start from 15th March.
41. The Centre has manufactured and supplied various type of Gauges to its customer, M/s. Ordnance Factory (OFDC), Dum Dum. All these gauges are very critical

in respect of dimensional accuracies for both positional and geometrical. Mainly CNC Technology and Vacuum Heat Treatment process are used for manufacturing these gauges which are used for checking the Defence Component manufacturing / machining.

42. Automation Project for machining of Railway Wheel offer is submitted to Durgapur Steel Plant (SAIL).
43. MOU is going to be signed with Araria of Bihar under DDU- Antyodaya Yojana under Bihar Urban Infrastructure Development Department on 27th March for training of students to start from 1st April.
44. MOU is signed with North Calcutta Polytechnic College for Skill Development training programme.
45. MOU is also signed with Jindal Power Industries for joint training for Skill Development.
46. JIS College of Engineering has awarded certificate to Training Dept. for our best training services to their students in the field of Industrial Training.

The following court cases have been disposed off as per details given below:

2016-17

Case No.	Name of the Parties	Subject Matter
OA 482 of 2012	PVV Prasad Rao Vs. Union of India	Service Matter - Termination of Service
C 488/08	RPFC, Titagarh Vs. GM, CTTC	Provident Fund Matter- Non compliance of Instruction Order
OA No. 350/01892/2015	Smt. Rita Barman Vs. CTTC, Kolkata	Service Matter- claim for Compassionate Appointment

2017-18

Case No.	Name of the Parties	Subject Matter
Nil	Nil	Nil

The following matters have been disposed off as per details given below:

2016-17

RTI APPLICANT NAME	APPLICANT'S LETTER NO. & DATE	SUBJECT MATTER
Mr. Gyanendra Tewari	Nil dated 10.03.2016	DTDM Answer related matter
Mr. Ashok Pal Bhardwaj	Nil dated 04.08.2016	Service related matter
Mr. Ashok Pal Bhardwaj	Nil dated 28.10.2016	Service related matter
Mr. Hitesh Sharma	Nil dated 05.12.2016	DTDM Answer related matter

2017-18

RTI APPLICANT NAME	APPLICANT'S LETTER NO. & DATE	SUBJECT MATTER
Mr. Tapan Dhar	Nil dated 10.04.2017	Service related matter
Mr. Rishi Agrawal	Nil dated 26.07.2017	Finance related matter
Ms. Rachna Santosh	DM/Ref/633/13-Sep-17	Affiliation related matter
Mr. Deepak Kumar	127687 dated 20.03.2018	Arbitration related matter

Utilization of Plan Funds

(Rs. in Lacks)

Sl. No.	Particulars	2015-16	2016-17	2017-18
(i)	Unspent Balance brought forward	0.00	0.00	0.00
(ii)	Funds received during the year	441.88	0.00	346.84
(iii)	Funds utilized during the year	441.88	0.00	346.84
(iv)	Unspent Balance carried forward	0.00	0.00	0.00

Future Plan

Core Competence:

The Core Competence of the MSME Tool Room would be focussed on Training and Production for local industries:

- * To build a Centre of Excellence for prosthetics and artificial limbs manufacturing through 3D printing system.
- * Innovative strategization in collaborative technical training with various state bodies, I.T.I.'s and diploma colleges for finishing education through MSME - TOOL ROOM KOLKATA.
- * More integration with Research & Development initiatives with engineering Colleges, which is already started and develop patents for process and product.
- * To include more high demand technical courses and work for NSQF compliance, to be implemented for students for definite value addition from placement point of view.
- * To have greater participation in GESIP, as per guidelines laid down by TCSP.

Support Services in Design & Manufacturing:

- * Revamp existing manpower (after superannuation) with highly skilled and dynamic manpower through RR and consultancy, for functional and strategic level.
- * Revamping of infrastructure and equipments for (part of it is already addressed by TCSP) higher generation of training and production revenues.
- * Greater involvement in CFC and Cluster Development along with MSME-DI Kolkata in the backward areas of the State.

Staff Position

Staff Position as on	Group A		Group B		Group C		Total	
	Tech	Non Tech	Tech	Non Tech	Tech	Non Tech	Tech	Non Tech
31.03.2017	9	1	5	1	22	9	36	11
31.03.2018	9	1	5	1	22	6	36	8
31.03.2019 (Anticipated)	10	1	7	3	28	10	45	14
Number of SC/ST/OBC official								
31.03.2017	SC	3	2	6	11			
	ST	-	-	-	-			
	OBC	2	-	1	3			
31.03.2018	SC	3	2	6	11			
	ST	-	-	-	-			
	OBC	2	-	1	3			

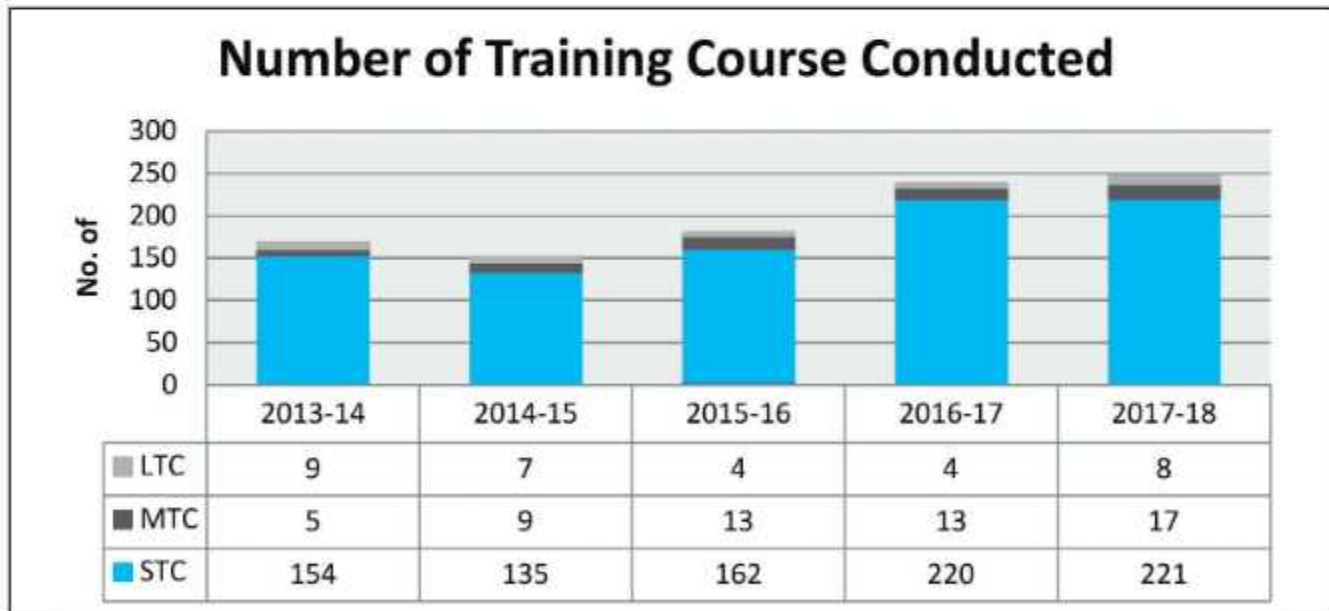
Governing Council Details

The Governing Council of the Tool Room was reconstituted vide office of the AS & DC Letter No. 21/05/Reconst/Kol/2014/TR-II dated 25.02.2014 for a period of 3 years or till the time it is reconstituted.

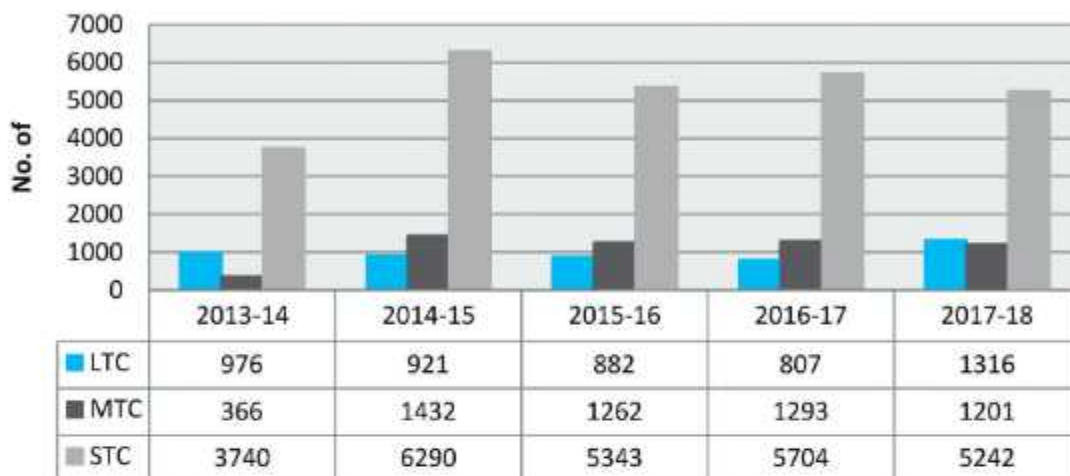
1. Shri Ram Mohan Mishra, Additional Secretary and DC(MSME), Nirman Bhavan, 7th Floor, New Delhi - 110 108. : Chairman of GC & Ex-Officio President of the Society.
2. Shri Piyush Srivastava, Additional Development Commissioner, Office of DC MSME, New Delhi 110108 : Member
3. Director (TR) alternatively DD (TR), Nirman Bhavan, 7th Floor, New Delhi - 110108. : Member
4. Director/US(IF Wing), Ministry of MSME, Udyog Bhavan, New Delhi - 110 108. : Member
5. Director, MSME-DI, 111&112, B. T. Road, Kolkata - 700 108. : Member
6. Principal Secretary, Micro & Small Scale Enterprises & Textiles, Govt. of West Bengal, Writers' Building, Kolkata. : Member
7. Director of Industries, Govt. of Manipur, Secretariat, North Block, Imphal - 795 001. : Member
8. Director of Industries, Govt. of Sikkim, Gangtok Secretariat Annexe-1, S. T. Marg, Gangtok - 737 001. : Member
9. Secretary, Technical Education & Training Department, Govt. of West Bengal, Vikash Bhawan, Salt Lake, Kolkata - 700 091. : Member

10. General Manager, Odanance Factory Dum Dum, Jessore Road, Dum Dum, Kolkata - 700 028. : Member
11. HoD, Mechanical Engineering Department, Jadavpur University, Kolkata - 700 032. : Member
12. President Alternatively Secretary, Bengal National Chamber of Commerce & Industries, 23, R. N. Mukherjee Road, Kolkata - 700 001. : Member
13. Shri Bipradas Chakraborty, Bengal National Chamber of Commerce & Industry, 23, R. N. Mukherjee Road, Kolkata-700001. : Member
14. President, Indian Plastics Federation, 8B, Royd Street, 1st Floor, Kolkata - 700 016. : Member
15. Shri Pushpjeet Yaduka, F.C.A., C/o. Singhania Agrawal & Co., Chartered Accountants, C-5, Omer Mansion, 29A, Western Street, Kolkata - 700 012. : Member
16. General Manager, Central Tool Room & Training Centre, Kolkata-700108. : Member Secretary

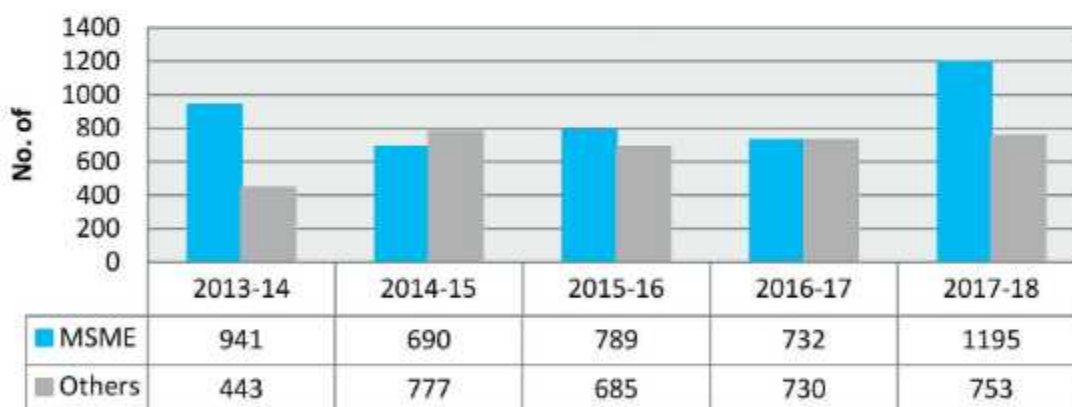
The following Governing Council/AGM Meeting was held during the year 2017-18
14.03.2018 - 40th AGM Meeting and 85th GC Meeting through Video Conference



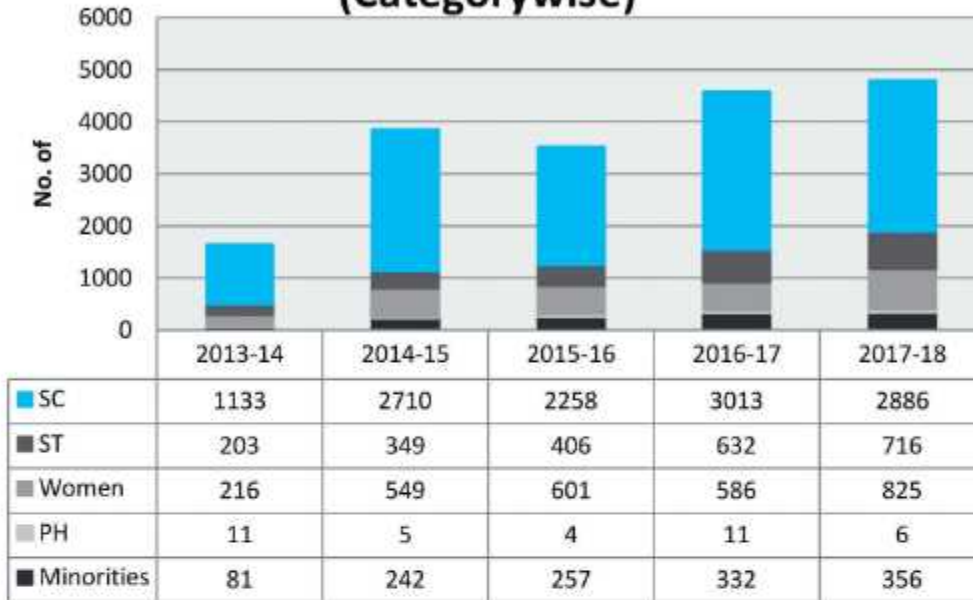
Number of Trainees Trained



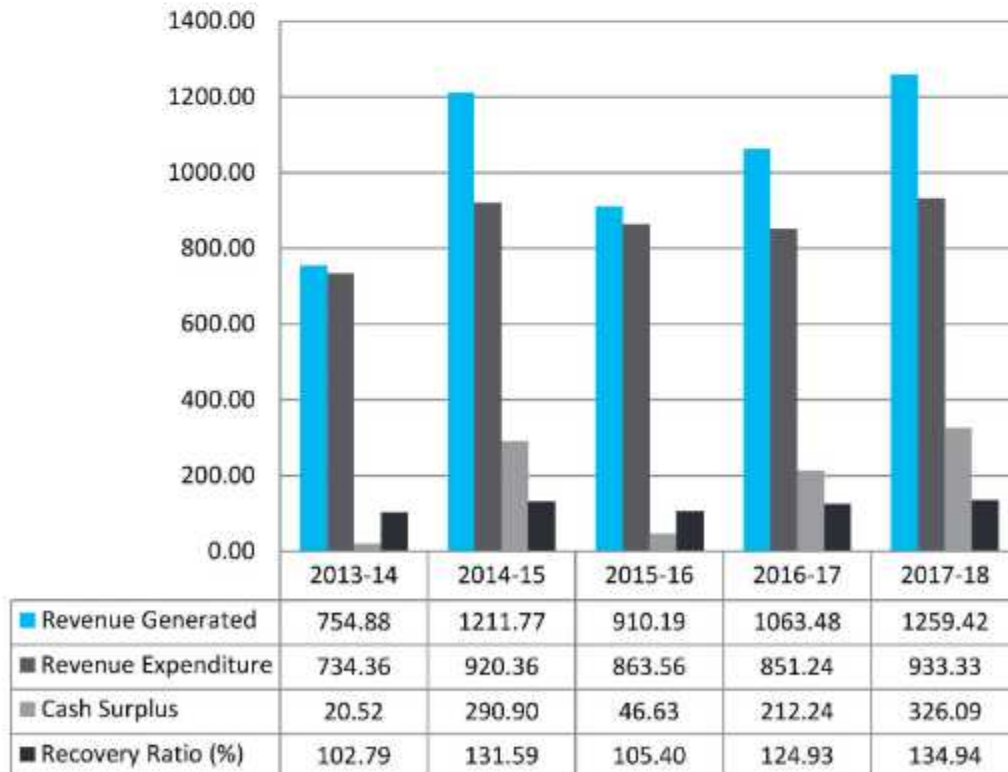
Units Assisted



Number of Trainees Trained (Categorywise)



Financial Performance



'PIYALI'
660, Raj Danga Main Road,
Kolkata-700 107
(033) 2441-0595

N. N. DAS & CO.
Chartered Accountants
Website : www.nndasandco.com

e-mail: sghosal@vsnl.net
piyali_1973@yahoo.com

AUDITORS' REPORT

We have examined the attached Balance Sheet of CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE (the **CENTRE**) as at 31st March, 2018 and the related Income and Expenditure Account and Receipts & Payments Account of the Centre for the year ended on that date annexed thereto. These financial statements are the responsibility of the Management. Our responsibility is to express an opinion on financial statements based on our audit.

We conducted our audit in accordance with auditing standards generally accepted in India. Those standards require that we plan and perform the audit to obtain reasonable assurance about whether the financial statements are free of material misstatements. An Audit includes examining, on test basis, evidence supporting the amounts and disclosures in the financial statements. An audit also includes assessing the accounting principles used and significant estimates made by management, as well as evaluating the overall financial statement presentation. We believe that our audit provides a reasonable basis for our opinion.

We report that :

- (a) Subject to our remarks under paragraphs (c) below:
- We have obtained all the information and explanations which to the best of our knowledge and belief were necessary for the purpose of audit;
 - In our opinion proper books of account as required by law have been kept by the Centre so far as appears from the examination of those books;
- (b) The Balance Sheet as on 31st March 2018, the Income & Expenditure Account and the Receipts & Payments Account for the year ended as on that date are in agreement with the books of account;
- (c) (i) No provision of long pending debts exceeding 3 years amounts to Rs. 40.16 Lacs " (refer Sch 13-3 of Notes to Accounts) has been made.*
(ii) Debit/ Credit balances including inter unit balances have not been confirmed which includes long pending dues as well has been made.*
(iii) Receivable includes Rs. 40.26 Lacs recoverable from Govt of West Bengal being carried forward from earlier years without any movement (refer Sch 13-4 of Notes to Accounts),
(iv) No adjustment / payment of Statutory Dues and their actual ascertainment*



Mobile : 9831095243, 9831417655 and 9830665106

- (v) No provision has been made in respect of Liability that may arise out of pending Court cases, TDS claims outcome of which has not been determined/ quantified at present *
- (vi) Certain projects (Project: Baruipur - Rs. 12.76 Lacs (Dr), Project: Jangipur - Rs. 0.60 Lacs (Dr),) already completed/ handed over but still continuing with carrying amounts pending reconciliation thereof;
- (vii) Security / EMD Deposits are not always supported by details, accordingly the amount to the extent irrecoverable if any, is yet to be ascertained ; *
- (viii) Long outstanding items have been noted in respect of CBI Baranagar Branch and Axis Bank Dunlop Branch which requires appropriate scrutiny/ adjustments *
- (ix) Valuation of Closing Stock of Inventories which should be valued at cost or under as per AS 2 issued by the ICAI which is at present being valued at Sale Price (refer Sch 12 - 1 of Accounting Policy) also provision of Retirement Benefits as required under AS 15 issued by the ICAI, the effect of which on Surplus for the year has not been ascertained. *

* these items might have an effect on the years Surplus and consequential impact on the Net Current Assets of the Centre



सूक्ष्म तथा एवं मध्यम उद्यम
MICRO, SMALL & MEDIUM ENTERPRISES

- (d) In our opinion subject to our comments under paragraphs (c) above and to the best of our information and according to the explanations given to us, the said Accounts together with the notes thereon and attached thereto give a true and fair view;
- (i) in the case of Balance Sheet, of the state of affairs of the Centre as at 31st March 2018;
 - (ii) in the case of Income & Expenditure Account, of the Deficit of the Centre for the year ended 31st March 2018; and
 - (iii) in the case of Receipts & Payments Account, of the receipts and payments of the Centre during the year ended 31st March 2018.

Place : Kolkata
Date : 10/08/2018

For N.N.Das & Co.,
Chartered Accountants
(Firm Registration No. 301008E)


Sukumar Ghosal
Partner
Membership No. 12957



CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE, KOLKATA

BALANCE SHEET AS AT 31ST MARCH, 2018

(Amount-Rs.)

<u>CORPUS/CAPITAL FUND AND LIABILITIES</u>	<u>Schedule</u>	<u>Current Year</u>	<u>Previous Year</u>
CORPUS/CAPITAL FUND	1	499,905,002.00	455,923,770.00
CURRENT LIABILITIES AND PROVISIONS	2	20,310,416.00	15,278,979.00
TOTAL		520,215,418.00	471,202,749.00
ASSETS			
FIXED ASSETS	3	373,820,943.00	361,155,449.00
CURRENT ASSETS, LOANS ADVANCES ETC	4	146,394,475.00	110,047,300.00
TOTAL		520,215,418.00	471,202,749.00
SIGNIFICANT ACCOUNTING POLICIES	12		
NOTES ON ACCOUNTS	13		

The schedules forming part of the financial statements

GENERAL MANAGER

CHAIRMAN

This is the Balance Sheet referred to in our Report of even date.

FOR N.N. DAS & Co.
CHARTERED ACCOUNTANTS,

Place: KOLKATA,
Date: 10.08.2018

PARTNER
Membership No:12157

CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE , KOLKATA
INCOME AND EXPENDITURE ACCOUNT FOR THE YEAR ENDED 31st MARCH 2018

(Amount -Rs.)

	Schedule	Current Year	Previous Year
INCOME			
Income from sales(Net of State Vat, Central Sales Tax & GST)	5	15,741,850.00	21,422,202.00
Training Fees.	6	105,554,920.00	79,092,075.00
Interest Earned (On Bank/Security Deposits).	7	590,856.00	193,325.00
Other Income.	8	3,216,432.00	4,401,033.00
Increase/(Decrease) in stock of Finished goods and works-in-progress.	9	835,631.00	1,239,520.00
TOTAL (A)		125,941,689.00	106,348,155.00
EXPENDITURE			
Establishment Expenses.	10	51,780,477.00	47,382,430.00
Other Administrative Expenses , etc .	11	41,149,031.00	37,506,730.00
Developmental Expenses -DSDC,Jangipur(Ref: Note in Schedule-13, Sl No.6.)		403,000.00	235,334.00
ClaimWritten off (Ref: Note in Schedule -13,Sl No. 7).		655,242.00	655,242.00
Depreciation (Net Total at the year end -corresponding to Schedule3).		22,656,449.00	24,021,390.00
TOTAL (B)		116,644,199.00	109,801,126.00
Balance being excess of Income over Expenditure (A-B)		9,297,490.00	(3,452,971.00)
BALANCE BEING SURPLUS/(DEFICIT) CARRIED TO CURPUS/ CAPITAL FUND		9,297,490.00	(3,452,971.00)
SIGNIFICANT ACCOUNTING POLICIES	12		
NOTES ON ACCOUNTS	13		

The schedules forming part of the financial statements:

GENERAL MANAGER

CHAIRMAN

This is the Income Expenditure Account referred to in our report of even date.

FOR N.N. DAS & Co.
CHARTERED ACCOUNTANTS,

Place: KOLKATA .

Date: 10.08.20

PARTNER
Membership No:12157

CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE , KOLKATA

SCHEDULES FORMING PART OF BALANCE SHEET AS AT 31st MARCH, 2018

(Amount - Rs.)

SCHEDULE 1- CORPUS/CAPITAL FUND	Current Year		Previous Year	
Balance as at the beginning of the year.	455,923,770.00		459,376,741.00	
Add: Contribution towards GIA (Plan)	34,683,742.00		-	
	490,607,512.00		459,376,741.00	
Add/(Less):Excess of Income over Expenditure transferred from the Income Expenditure account.	9,297,490.00		(3,452,971.00)	455,923,770.00
		499,905,002.00		
BALANCE AS AT THE YEAR END		499,905,002.00		455,923,770.00

CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE ,KOLKATA

SCHEDULES FORMING PART OF BALANCE SHEET AS AT 31ST MARCH 2018

(Amount -Rs.)

SCHEDULE 2 -CURRENT LIABILITIES AND PROVISIONS	Current Year		Previous Year	
CURRENT LIABILITIES:				
1. Sundry Creditors:				
a. For Goods		2,929,265.00		2,505,256.00
2. Advances Received:				
a. From customers.		2,528,728.00		2,067,107.00
3. Liabilities for Expenses				
a. Statutory (Employers contribution to provident fund).	1,755,325.00		390,229.00	
b. Salaries,	3,323,755.00		3,108,213.00	
c. Electricity and others.	709,625.00	5,788,705.00	789,473.00	4,287,915.00
4. Other Current Liabilities.				
a. Security Deposit, Earnest Money and others	9,028,318.00		6,389,201.00	
b. Audit Fees	35,400.00		29,500.00	6,418,701.00
		9,063,718.00		
TOTAL		20,310,416.00		15,278,979.00

CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE , KOLKATA

SCHEDULES FORMING PART OF BALANCE SHEET AS AT 31ST MARCH 2018

Amount - (Rs)

SCHEDULES 3 - FIXED ASSETS											
DESCRIPTION	Depreciation rate	GROSS BLOCK				DEPRECIATION				NET BLOCK	
		Cost/Value at the start of the year	Addition during the year	Adjustment during the year	Cost/Value at the year end	As at the beginning of the year	Depreciation for the year	Adjustment during the year	Total at the year end	As at the current year end	As at the previous year end
A. FIXED ASSETS											
1. Land	0%	526097	0	0	526097	0	0	0	0	526097	526097
2. Building	2.5%	197964785	595995	0	198560780	29538049	4215793	0	31753842	164806938	168426736
3. Plant & machinery	7%	291834004	7413108	655345	298591767	152660112	9751633	602344	161809401	136782366	139173892
4. Vehicles	20%	935194	0	0	935194	419991	103040	0	523031	412163	515203
5. Furniture & fixture	10%	13445993	1311540	0	14757533	7090526	662913	0	7753439	7004094	6355467
6. Equipment	10%	18141488	0	0	18141488	12114515	602697	0	12717212	5424276	6026973
7. Computer HW/SW Peripherals	20%	57741448	6913282	0	64654730	33767751	5116742	0	38884493	25770237	23973697
8. Electric installation	10%	7098473	1770409	0	8868882	2182093	659002	9000	2850095	6018787	4907380
10. Library Books	20%	740056	92481	0	832537	564495	40731	0	605226	227311	175561
11. Diesel generating set	10%	3685617	4830	0	3690447	2266906	142354	0	2409260	1281187	1418711
12. Office Appliances	15%	7223619	84798	0	7308417	5296645	288085	0	5684730	3623687	1826974
13. Tools & instruments	10%	17167881	4813108	0	21980989	9650351	1041159	0	10691510	11289479	7517530
14. Water supply system	10%	790647	44393	0	835040	479417	32300	0	511717	323323	311230
TOTAL OF CURRENT YEAR		617295300	23043944	655345	639683899	256130851	22656449	611344	278191956	361489943	361155449
PREVIOUS YEAR		608866224	13872496	0	617286300	235794689	24021390	0	256130851		
B. CAPITAL WORK IN PROGRESS			12331000							12331000	0
TOTAL										373820943	361155449

Note : Adjustment in Gross Block & in Depreciation relates to old & unserviceable Plant & Machinery disposed off through M/s MSTC Ltd. (A Govt. of India Enterprise) by Auction. Disposal Price in excess of Written-Down value as on 31.03.2017 (i.e. Surplus on Disposal) has been included in Other Income | Schedule-8)

CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE, KOLKATA
SCHEDULES FORMING PART OF BALANCE SHEET AS AT 31ST MARCH 2018

	(Amount - Rs)	
	Current Year	Previous Year
SCHEDULE 4 - CURRENT ASSETS, LOANS, ADVANCES ETC		
A. CURRENT ASSETS:		
1. Inventory Stock in trade:		
Finished Goods	467,525.00	297,425.00
Work-in-Progress	3,703,768.00	3,038,237.00
Raw Materials	921,247.00	940,784.00
		4,276,446.00
2. Receivables		
a) Receivables from customer (Ref: Note in schedule -13, Sl. No 3)		
b) Receivables from implemented project MMTRTC, Dasnagar (Share of Income)	21,076,517.00	29,707,105.00
(Ref: Note in schedule -13, Sl. No 4)	4,026,336.00	4,026,336.00
c) Receivables from Govt of India includes- SC Fees (3rd Qtr & 4th Qtr 2017-18- Rs.1,86,32,000) and ST Fees (3rd Qtr & 4th Qtr 2017-18- Rs.24,59,750)	36,711,750.00	33,063,000.00
d) Receivable for ESDP Training Completed	628,321.00	3,378,459.00
e) Receivable for Doner Training	2,499,000.00	2,499,000.00
3. Cash in Hand	93,063.00	130,180.00
4. Cheques / Draft in hand		2,454,142.00
5. Bank Balances: With schedule Banks:		
State bank of India Bonhooghly /E Br.	1,790,734.00	10,200.00
Axis Bank, Durgam Ch.	13,018,839.00	4,492,439.00
Central Bank of India Baranagar Br.	676,049.00	2,894,468.00
In Deposit Accounts	8,798,409.00	3,798,409.00
		11,194,516.00
TOTAL (A)	94,411,558.00	84,730,182.00
B. LOANS, ADVANCES AND OTHER ASSETS:		
Advances		
a) Staff	585,396.00	296,356.00
b) For project & others works	2,001,996.00	1,770,601.00
c) Other entities engaged in activities/objectives similar to that of other entity.	400,000.00	400,000.00
Advances and other amounts recoverable in cash or in kind or for value to be received:		
1) On Capital Account	3,267,032.00	3,183,845.00
2) Prepaid Expenses	62,909.00	986,281.00
3) Security Deposits	2,013,610.00	2,013,610.00
4) Others (CFC, Baranipur)	1,382,955.00	1,382,955.00
5) Security deposit with CESC Ltd.	1,896,513.00	1,317,465.00
Income Accrued: Fees accrued on Training (DTDM):		
a) DTDM Course	8,323,335.00	3,171,870.00
b) Other Course	28,603,104.00	3,296,510.00
c) Interest on TD	171,503.00	
		37,097,942.00
Claims Receivable:		
a) Insurance Claim (Ref: Note in Schedule -13, Sl. No. 7)	1,965,726.00	2,620,965.00
b) Taxes Deducted at sources & others.	1,242,652.00	1,226,862.00
c) Refund Claim for Income Tax Dept., GOI for FY 2013-14		3,649,795.00
		7,497,625.00
TOTAL (B)	51,982,917.00	25,317,118.00
TOTAL (A+B)	146,394,475.00	110,047,300.00

CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE , KOLKATA

SCHEDULES FORMING PART OF INCOME & EXPENDITURE FOR THE YEAR ENDED 31ST MARCH 2018

(Amount - Rs)

<u>SCHEDULE 5 - INCOME FROM SALES/SERVICE</u>	<u>Current year</u>	<u>Previous Year</u>
Income from Sales		
a) Sales of Finished Goods	15,143,049.00	20,995,852.00
b) Sale of Scrap	598,801.00	426,350.00
TOTAL	15,741,850.00	21,422,202.00

<u>SCHEDULE 6 - FEES</u>	<u>Current year</u>	<u>Previous Year</u>
1) Tuition Fees - Long Term (Govt of India for SC/ST : 1,71,86,125/-+ others 1,34,47,798/-,	30,633,923.00	15,594,440.00
2) Course Fees - Medium Term (Govt of India for SC/ST : 2,20,58,000/-+ others 1,25,09,032	34,567,032.00	27,060,782.00
3) Course Fees - Short Term	39,880,584.00	36,015,493.00
4) Admission Fees/Hostel Admission Fees :	473,381.00	421,360.00
TOTAL	105,554,920.00	79,092,075.00

CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE , KOLKATA

SCHEDULES FORMING PART OF INCOME & EXPENDITURE FOR THE YEAR ENDED 31ST MARCH 2018

<u>SCHEDULE 7 - INTEREST EARNED</u>	<u>Current year</u>	<u>Previous Year</u>
1) On Term Deposits	511,808.00	118,751.00
2) Interest On Security Deposits	79,048.00	74,574.00
TOTAL	590,856.00	193,325.00

<u>SCHEDULE 8 - OTHER INCOME</u>	<u>Current year</u>	<u>Previous Year</u>
1) Sale of Application forms	264,200.00	235,300.00
2) Sale of tender Documents	-	43,000.00
3) Rent Received (Hostel)	2,187,810.00	934,475.00
4) Examination Fees	410,416.00	543,420.00
5) Miscellaneous Income	194,990.00	814,772.00
6) Surplus on Disposal of Old/Unserviceable Fixed Assets	161,016.00	1,830,066.00
TOTAL	3,218,432.00	4,401,033.00

CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE , KOLKATA
SCHEDULES FORMING PART OF INCOME & EXPENDITURE FOR THE YEAR ENDED 31ST MARCH 2018

<u>SCHEDULE 9 - INCREASE/(DECREASE) IN STOCK OF FINISHED GOODS & WORK IN PROGRESS</u>	<u>Current year</u>		<u>Previous Year</u>	
	a) Closing stock -			
Finished Goods	467,525.00		297,425.00	
Work-in-progress	3,703,768.00	4,171,293.00	3,038,237.00	3,335,662.00
b) Less: Opening Stock-				
Finished Goods	297,425.00		1,193,993.00	
Work-in-progress	3,038,237.00	3,335,662.00	902,149.00	2,096,142.00
NET INCREASE/(DECREASE) [a-b]		835,631.00		1,239,520.00

<u>SCHEDULE 10 - ESTABLISHMENT EXPENSES</u>	<u>Current year</u>	<u>Previous Year</u>
a) Salaries and Wages	41,936,660.00	40,113,302.00
b) Allowances and bonus	788,082.00	631,028.00
c) Contribution to Provident Fund & Pension Scheme	5,155,897.00	4,788,730.00
d) Contribution to Group Gratuity Scheme (With LIC).	1,529,899.00	1,200,000.00
e) Welfare Expenses.	395,780.00	447,735.00
f) Leave Encashment to Retired/ Resigned Employees	1,974,159.00	201,635.00
TOTAL	51,780,477.00	47,382,430.00

SCHEDULE - II

CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE , KOLKATA

SCHEDULES FORMING PART OF INCOME & EXPENDITURE FOR THE YEAR ENDED 31ST MARCH 2018

SCHEDULE II -OTHER ADMINISTRATIVE EXPENSES ETC.	Current Year	Previous Year
a) Raw material consumed	3,361,106.00	5,084,145.00
b) Consumable Stores	717,996.00	604,949.00
c) Cartiage & Carriage Inwards	-	-
d) Electricity & power	6,187,272.00	5,870,167.00
e) Insurance	13,124.00	252,605.00
f) Repairs & maintenance	2,152,999.00	1,092,043.00
g) excise Duty	159,776.00	659,692.00
h) Rent , Rates & taxes	186,872.00	119,021.00
i) Vehicle running & Maintenance	579,713.00	380,896.00
j) postage Telephone & communication charges	263,160.00	220,925.00
k) Printing & Stationery	488,934.00	669,035.00
l) Travelling & Conveyance Expenses.	1,223,432.00	1,148,572.00
m) Stipend	3,897,701.00	3,143,412.00
n) Training Expenses	15,285,027.00	12,698,089.00
o) Audit Fees (Statutory Audit & ISO Audit)	311,457.00	172,655.00
p) Hospitality Expenses.	162,390.00	95,563.00
q) Professional Charges.	1,162,180.00	726,260.00
r) Freight & Forwarding Expenses	168,659.00	33,024.00
s) Sales Promotion Expenses	1,113,647.00	147,684.00
t)Advertisement & Publicity	1,434,074.00	1,178,390.00
u) Books & Periodicals	4,687.00	75,548.00
v) Security Services	1,560,865.00	2,202,367.00
w) Meeting expenses	16,200.00	156,139.00
x) Bank Charges	9,398.00	37,301.00
y) Miscellaneous Contingencies.	688,362.00	738,248.00
TOTAL	41,149,031.00	37,506,730.00

SCHEDULE-12: SIGNIFICANT ACCOUNTING POLICIES

1. ACCOUNTING CONVENTION

The financial statements are prepared on the basis of historical cost convention unless otherwise stated and on the accrual method of accounting except Bonus, Leave Encashment etc.

2. INVENTORY VALUATION

Raw materials are valued at lower of cost and net realizable value. Works-in-Progress are valued at sales price considering percentage of completion of work done. Stocks of finished goods are valued at sales price as the productions are carried out mostly against the customer's orders and sometimes anticipating orders from renowned existing customers.

3. FIXED ASSETS

Additions to Fixed Assets are stated at cost of acquisition inclusive of duties and taxes, inward freight and cost of installation.

4. DEPRECIATION

Depreciation on fixed assets is provided on Reducing Balance Method and at the rates applied in previous years. The rates are: Buildings @ 2.5%, Plant & Machinery @ 7%, Furniture & Fixtures @ 10%, Motor Vehicles @ 20%, Office Appliances @ 15%, Other Equipment @ 10%, Diesel Generating Sets @ 10%, Computer Hardware, Software & Peripherals @ 20%, Electrical Installations @ 10%, Library Books @ 20%, Tools & Instruments @10% and Water Supply System @10%. Depreciation on assets procured after September is not being considered in the year of procurement.

5. ACCOUNTING FOR SALES

Sales include Central Excise Duty and are net of discount allowed to Micro and Small Scale Industrial Units and Central Sales Tax & State VAT.

6. DEFERRED REVENUE EXPENDITURE

Expenditure incurred in a year, benefit of which would continue to accrue in future years, are treated as Deferred Revenue Expenditure.

7. FOREIGN CURRENCY TRANSACTIONS

Foreign currency transactions made for import of machines & spares and materials are accounted at the exchange rates prevailing at the dates of transactions.

SCHEDULE - 13 : NOTES ON ACCOUNTS

1. GOVT. OF INDIA GRANTS

The Centre has received Grant-in-Aid from MSME, New Delhi for the financial year: 2017-18 amounting to be Rs. 3,46,83,742/-

2. CURRENT LIABILITIES & PROVISIONS

Liabilities for Expenses (for Salaries, Electricity and Others) relate to March'2018.

Other Current Liabilities [Schedule 2 Sl. No. 4 (a) & 4 (b)]

This Liability head includes Security Deposits of Trainees, Contractors/ Suppliers and others.

3. RECEIVABLE FROM CUSTOMERS

Receivables from customers include old balances amounting to Rs.40.16 Lakhs for more than 3 years which requires to be analyzed further as to its realization or otherwise. Pending the completion of such exercise no provision is considered necessary at this stage.

4. RECEIVABLE SHARE OF INCOME OF IMPLEMENTED PROJECT

This Centre requested Dept. of MSSE & T, Govt. of West Bengal vide letter no. CTTC/MMTRTC/13-14 dt. 21.05.2014 and 22.03.2014 to release the payment of Rs. 40,26,336/-

5. GRATUITY FUND WITH LICI:

- a) Contribution to Group Gratuity Scheme (with Life Insurance Corporation of India) amounts to Rs.15.30 Lakhs during the year. Out of Rs. 15,29,899/-, Rs. 14,95,249/- have been credited by Life Insurance Corporation of India to Gratuity Fund adjusting Rs.34,650/- for Life Cover Premium. Gratuity of Rs.10,00,000/- were released to the Retired & Resigned Employees by Life Insurance Corporation of India during the year. Position of Gratuity Fund with Life Insurance Corporation of India is furnished as under (Ref. Schedule - 10):

Position of Gratuity Fund with LICI	(Amount - Rs.)
Opening Balance as on 01.04.2017	21,28,393.00
Add: Amount Credited towards the Fund with deposits made by CTTC during 2017-18	15,29,899.00
Less: Life Cover Premium for the year 2017-18	34,650.00
Add: Interest credited by Life Insurance Corporation of India for the year 2017-18	1,73,141.94
	Total 37,96,783.94
Less: Gratuity Released during the year 2017-18	10,00,000.00
Closing Balance as on 31.03.2018	27,96,783.94

- b) Leave Encashment Payment for **Rs. 19.74 Lakhs** has been made during the year to the Retired Employees.

SCHEDULE- 13 : NOTES ON ACCOUNTS (Contd.)

6. DEVELOPMENTAL EXPENSES - DSDC, JANGIPUR

During the year Rs. 4.03 Lakhs have been spent for the District Skill Development Centre, Jangipur (West Bengal).

7. INSURANCE CLAIM RECEIVABLE

Insurance Claim Receivable (Rs. 32.76 Lakhs) was from The New India Assurance Co. Ltd. for pilfered/ damaged Spares of one imported machine. For settlement of the claim writ petition was filed in Hon'ble High Court at Kolkata and Order was passed by the Hon'ble High Court to move the Permanent Machinery of Arbitrator for the Deptt. of Public Enterprises. Hearing before the Arbitrator was held on 28th February,2012 and Hearing on Appeal preferred by the New India Assurance Company Ltd., has been held on 12th October, 2012, on 17th November,2012 and on 27th October, 2014. The appellate award announced on 18th June, 2015 has not gone in favour of this Centre. One - fifth of the claim amount has been adjusted in books of accounts.

8. PRODUCTION PERFORMANCE OF THE CENTRE :

1. Since 1998 CTTC Kolkata, got an average order of Rs.30 lacks from M/s. Stone India Ltd. Subsequently the company closed down its operation in October, 2017 which resulted in declining sales.
2. In 2017-18, we did not receive Adaptors order from M/s. Ordnance Factory, Dum Dum, as they did not get order from Air Force. Again a well developed and an established order worth of Rs.35lacks was lost.
3. Parallel action has been taken to develop and manufacture Fin in Tag and Seam Welding conditions and order worth of Rs.39 lacks was received from M/s. Ordnance Factory, Dum Dum, which was outsourced. We couldn't execute this job order fully during the current year (Rs12lacks worth of partial execution has been done, Fin in Tag condition) due to non availability of proper Seam Welding machines in and around Kolkata. Later the Seam Welding machine have been installed in this financial year in CTTC Workshop and order will be executed by 2nd quarter, 2018.
4. The vital Tool Room Machine that is JIG Grinding Machine (2 Nos.) has lost its accuracy due to long use (Installed in 1978) we couldn't execute Rs.40lacks worth of Defense gauges in time.

ACTIONS TAKEN IN 2018-19 :

1. In this financial year order worth of Rs.32 lacks has been received from M/s. Hindalco Industries Ltd., to manufacture 13 Nos. of Sheet Metal dies. Necessary action has been taken. Last Two year there was no order from M/s. Hindalco.
2. Order worth of Rs.41lacks has been received from Department of Atomic Energy (VECC), jobs are R&D in nature, and manufacturing is already in process.
3. Rs.19lacks worth of Tool (Rs.2/- Coin Die, 1 No.) has been received from India Govt. Mint - Mumbai, the tool will be delivered shortly.
4. Participated in India Govt. Mint - Hyderabad, Tender. We expect to receive order Rs.22lacks worth of Tool (Rs.5/- Coin Die, 1 No.).
5. As a result of cumulative efforts , invoice value of production upto July, 2018 has already been achieved at Rs. 69.51 lakhs in four months.
6. Figures of previous year have been re-arranged/re-grouped wherever necessary.

CENTRAL TOOL ROOM & TRAINING CENTRE, KOLKATA RECEIPTS AND PAYMENTS ACCOUNT FOR THE YEAR ENDED 31ST MARCH, 2018				
RECEIPTS	Current Year	Previous Year	PAYMENTS	Previous Year
I. Operating Balances:			I. Expenses:	
a) Cash & Cheques in hand & ECS	130180	123240.00	a) Establishment Expenses	41,671,052.00
b) Cheque/DD in hand	2454142		b) Other Administrative Expenses	43,511,383.43
b) Bank Balances:			II. Payments made for various projects:	
i. In Current Accounts			a) MMTRTC, Dasmaganj.	60675.00
State Bank of India, Borhoooghly JE Br.	10200	12583430.00	b) CPC, Barnipur.	0.00
Axis Bank, Durgam Br.	4492439.41	1888342.00	III. Developmental Expenses:	
Central Bank of India, Baranagar Br.	2894468.12	3827033.00	Paid for OSDC, Jangipur	23,5334.00
ii. In Deposit Accounts.	3798409.00	3798409.00	IV. Expenditure on Fixed Assets & Capital Work In-Progress:	
			a) Payment for acquiring Fixed Assets.	35,374,944.00
			b) Capital Work-in-Progress.	0.00
II. Grants Received:			V. Refund of surplus money/Loans:	
From Govt. of India: Plan/Non-Rec.)	34683742.00	0.00	a) To the Government of India.	0.00
			b) To the State Government.	0.00
III. Interest Received			VI. Finance Charges/Bank Interest:	
On Bank Deposits.	320282	118751.00		0.00
IV. Other Income:			VII. Other Payments:	
a) Collection from Customers	20369269.3	19834847.00	a. Release of Security Deposits, EMD, Payment of Advcs. etc.	2,676,093.00
b) Training Fees:			b. Payment of recoveries made through Salary Bills (PF, P.Tax, S.S.Scheme, Co-op etc)	4,661,878.00
From Govt. of India SC/ST :	35595375.00	28258225.00	c. Payment of TDS, VAT, CST & GST	3,163,488.00
From Govt. of W.B SC/ST :	8396710.00		d. Payment of Income Tax Assessments (F.Y.:2013-14)	
From WBTDCC L.T.D. :	145284.00		e. Payment to Contractor & Sub-Contractors	
From ESDP Training :	2750138.00	1879650.00	VIII. Refund of Unsecured Loan	
Others :	23800030.00	32805870.00		
c) Miscellaneous	2679086	2570967.00	Closing Balances:	
			a) Cash in hand	93,063.00
			b) Cheque/DD in hand	2451142.00
			c) Bank Balances:	
V. Amount Borrowed:			i. In Current Accounts:	
Unsecured Loan		0.00	State Bank of India, Borhoooghly JE Br.	1,790,734.00
			Axis Bank, Durgam Br.	13,018,839.00
			Central Bank of India, Baranagar Br.	676,049.00
VI Other Receipts:			ii. In Deposit Accounts	8,798,409.00
a. Income Tax Assessment (F.Y.:2014-15)	3654495			
b. Recovery of Security Deposits, EMD, Advcs. etc.	1925529	1648080.00		
c. Recoveries made through Salary Bills (PF, P.Tax, SSS, Co-op etc)	2156925	6026917.00		
d. Recovery of TDS, VAT, CST & GST	1178528	4920729.00		
TOTAL :-	155,435,932.43	120284490.00	TOTAL :-	155,435,932.43

This is the Receipt & Payment Account referred to in our report of even date.

CHAIRMAN

GENERAL MANAGER

FOR N.N. DAS & Co.
CHARTERED ACCOUNTANTS,

Place: KOLKATA
Date:

PARTNER
Membership No:12157